



Holmen Board and Paper lancia un kraftliner leggero di nuova generazione

Per soddisfare la crescente domanda di soluzioni di packaging sostenibili ed efficienti sotto il profilo delle risorse, Holmen ha sviluppato il kraftliner leggero Holmen Elevate.

Holmen Elevate è il kraftliner più leggero sul mercato, disponibile in 72, 82 e 92 gsm. Il kraftliner è utilizzabile per l'e-commerce, i prodotti da scaffale e il packaging alimentare, applicazioni in cui sostenibilità e prestazioni sono essenziali.

“Holmen Elevate combina peso ridotto e proprietà di resistenza elevate offrendo una sostenibilità leader nel settore”, spiega Lars Lundin, CEO, Holmen Board and Paper. “Consente ai produttori di imballaggi di ridurre il consumo di materiale e le emissioni senza scendere a compromessi in termini di qualità”.



Fabbricato presso la cartiera di Braviken in Svezia, il prodotto offre una delle impronte di carbonio più basse del settore, con emissioni di CO₂ 80% inferiori rispetto alla media europea nel settore della carta e del cartone*. Holmen Elevate è realizzato con fibre fresche provenienti da foreste a gestione sostenibile. La cartiera utilizza una catena produttiva efficiente sotto il profilo delle risorse, utilizzando pasta e trucioli di legno provenienti dalla segheria Holmen ubicata nello stesso sito.

“Questo segna un passo importante nella nostra strategia di crescita nel mercato del cartone ondulato” afferma Tommy Wiksand, Business Development Director, Holmen Board and Paper. “Holmen Elevate soddisfa i requisiti attuali del mercato e supporta quelli futuri in termini di soluzioni sostenibili a impatto climatico ridotto”.

*Database Fisher Solve 2025 Q2, rapporto completo, ©ResourceWise



Per maggiori informazioni, contattare:

Tommy Wiksand,
Business Development Director
tommy.wiksand@holmen.com
+46 70-313 31 22

Mathias Dufeld,
Segment Owner Containerboard
mathias.dufeld@holmen.com
+46 72 450 79 85

About Holmen Board and Paper

Holmen specialises in paperboard and paper products made using fresh fibre from sustainably managed forests. This creates products with superior strength, flexibility and visual qualities – for everything from books, magazines and advertising to packaging for cosmetics, electronics, food and transport. Our market-leading solutions are perfect for conscious brands that value premium quality and close partnerships. Production and processing are based in Sweden and the UK.

