

Pressemeddelelse

23. januar 2020

Kantsten fra NCC reducerer CO2 udledning

In-situ støbte kantsten er kendt for både at være økonomisk fordelagtige og tidsbesparende at anlægge. Nu viser nye beregninger, at de også udleder langt mindre CO2 end traditionelle kantsten.

I 2017 blev de in-situ støbte kantsten i profilbeton et hit for NCC i Danmark. Her gik det op for kommuner og rådgivere, at løsningen både var dobbelt så hurtig at anlægge og til en betydelig lavere pris i forhold til traditionelle kantsten. Siden da er der for alvor kommet gang i den amerikanske Gomaco-maskine, der lægger, armerer og støber den særlige kantsten på stedet i én arbejdsgang. En såkaldt NCC profilbeton kantsten.

Nu peger dugfriske beregninger fra Danmarks Tekniske Universitet (DTU) på, at der er endnu flere gevinster at hente ved de ”nye” kantsten. Løsningen er nemlig ikke bare effektiv og økonomisk fordelagtig. Den kommer også klimaet til gode, da man ved at anlægge kantsten af profilbeton frem for traditionelle beton kantsten kan reducere udledningen af CO2 markant.

”De opdaterede tal viser, at hvis man udskifter 1000 meter kantsten langs vejen med traditionelle kantsten, så forbruger man 46 ton CO2. Vælger man derimod at udskifte samme strækning med vores NCC Profilbeton kantsten bruger man ”kun” 8 ton CO2”, siger Torben Nørlem, salgs- og entrepriseder i NCC.

Han understreger, at den helt store CO2-synder ved at anlægge traditionelle kantsten er mængden af beton, som bruges i fremstillingen af kantstenen. I den in-situ støbte kantsten, derimod, er det ikke nødvendigt at bruge så høje mængder beton, da NCC støber kantstenen direkte oven på den gamle kantsten eller direkte på asfalten. ”På den måde sparer vi på de klimatunge materialer”, fortæller Torben Nørlem.

Grantræer hjælper det sidste stykke

Hos NCC arbejder man målrettet med at reducere branchens miljømæssige fodaftryk ved blandt andet at tænke i klimavenlige løsninger på de danske veje. Derfor har NCC nu også taget skridtet videre med de in-situ støbte kantsten i profilbeton, så løsningen kan blive helt CO2 neutral.

”Når vi anlægger kantstenen, forærer vi kommunen et antal nåletræer, da nåletræer er særligt gode og hurtige til at suge CO2 ud af atmosfæren”, siger Torben Nørlem.

Han fortæller, at hver gang NCC anlægger 1000 meter kantsten af profilbeton, tilbyder virksomheden 50 nåletræer til den kommune, hvor kantstenen er anlagt. Det svarer til den CO2, som bliver udledt under produktionen af kantstenen. Og på den måde bliver løsningen CO2 neutral.

For yderligere information kontakt venligst:

Carl Johan Corneliussen, Pressechef, email: carcor@ncc.dk, telefon +45 26152127
NCC's pressetelefon +45 41 70 49 09 samt [NCC:s Mediabank](http://www.ncc.dk)

Om NCC: Vores vision er at forny vores branche og levere de bedste bæredygtige løsninger. NCC er en af de førende virksomheder i Norden inden for byggeri, infrastruktur og ejendomsudvikling med en omsætning på rundt regnet 41 mia. kr. og 16.300 medarbejdere i 2018. NCC-aktien er noteret på NASDAQ Stockholm.

.....

Fakta om profilbeton

Profilbeton er kantsten, der lægges, armeres og støbes på stedet i én arbejdsgang. Metoden er forholdsvis ny i Danmark, men NCC har udlagt profilbeton i Norge siden 1982.

Med den nye maskinteknologi glidestøbes kantstenen i den ønskede profil og kantstenen tilpasses vejens forhold, så man sikrer en ensartet løsning.

Nyetablering af kantsten

Ved nyetablering af kantsten udlægges beton direkte ovenpå asfalten. Det har flere fordele. Tidskrævende gravearbejde og sætning kan helt undgås. Samtidig støbes betonen helt ned til asfalten uden den typiske fuge, hvor vand og ukrudt normalt samles.

Renovering af kantsten

Ved renoveringer kan den nye kantsten støbes direkte ovenpå den gamle, så dyr opgravning og bortskaffelse undgås. Alternativt kan den gamle kantsten fræses væk, og derefter støbes der en ny.