

新闻稿，2018年12月7日

全新电动机助力奶罐车实现减排

每次奶罐车到牧场收奶时，都会带来大量不必要的二氧化碳排放。这是因为卡车采用超大型柴油机驱动奶泵，向奶罐灌装牛奶。科技公司 Semcon 现已研发出一套电气系统，使一辆卡车每年可降低高达 5000 升的柴油油耗。同时，还将有助于减少牧场的噪音和排放。

每辆奶罐车每年泵奶大约 1000 小时，乳品公司需要为此支付高昂的成本。安装由蓄电池供电的电动机不仅降低了柴油消耗量，还可减少柴油机的磨损。

“Semcon 解决方案的优势之一是乳品公司无需购买新卡车 - 新技术可应用于现有车辆并发挥效用。只需一年多的时间，这套系统就有望在每辆卡车上收回成本，牧场的环境也会立刻改观。” Semcon 部门负责人 Hans Peter Havdal 表示。

TINE 是一家挪威公司，负责挪威的大部分牛奶运输业务，现正计划在他们所有的 250 辆卡车上安装新泵。

“当我们在挪威的所有奶泵都依靠电力运行时，我们将每年降低 125 万升的柴油消耗量。这意味着每年将减少 3200 吨的二氧化碳排放。我们的这项气候投资还将在经济上获得回报。我们的成本将节省高达数百万挪威币。”就任职于挪威乳品公司 TINE 的 Frode Eggen 说。

如果欧盟所有乳品公司都采用这项解决方案，每年节省的柴油就可超过 1.2 亿升。此外，这项技术还可转而应用于其它领域。

“这里我们重点说的是牛奶，但实际上这项技术可被应用于泵送到槽罐车内的任何物料 - 谷物或粒料，还有像啤酒等液体。它能够为你节省数量惊人的柴油。” Hans Peter Havdal 说。

目前，Semcon、TINE 和 Enova 正在合作完成这个项目。

电动机工作原理

电动机蓄电池在车辆行驶时充电，一如普通的汽车蓄电池。这些蓄电池可为诸如除霜器、车灯、挡风玻璃雨刮器等功能提供充足电量，有助于保证驾驶员的舒适性与安全性。由于电动泵奶期间几乎没有任何噪音，这意味着可以显著降低奶罐车在牧场收奶时发出的恼人噪声。

“奶罐车每两天就会来一次牧场。任何能同时降低噪音和排放的解决方案都对工作环境意义重大，而这项方案还能从整体上确保产品更加环保。”奶农 Ove Nättorp 说。

Semcon 是一家跨国技术公司，专门研发基于人类需求与行为的产品。我们始终坚持以最终用户为本，来增强我们客户的竞争力，因为我们深知，只有最了解用户需求的公司才能创造出最高品质的产品，并为人类带来最纯粹的利益。Semcon 主要与汽车、工业、能源以及生命科学领域的公司合作。在超过 2,000 名专职员工的不懈努力下，Semcon 有能力承担从战略与技术开发，到设计与产品信息的整个产品开发周期。Semcon 于 1980 年在瑞典成立，并在 8 个国家设有 30 多处办公地点。集团 2017 年年销售额为 18 亿瑞典克朗。如欲了解更多信息，请访问 <http://semcon.com>。

[查看更多有关 Semcon 的电气化产品和服务。](#)

[在这里，您可下载图片等资讯。](#)

如需了解更多信息，请联系：

Semcon传播与市场营销负责人 Per Nilsson

电话：+46 [0] 739-737 200 电子邮件：per.nilsson@semcon.com

Semcon是一家跨国技术公司，专门研发基于人类需求与行为的产品。我们始终坚持以最终用户为本，来增强我们客户的竞争力，因为我们深知，只有最了解用户需求的公司才能创造出最高品质的产品，并为人类带来最纯粹的利益。Semcon主要与汽车、工业、能源以及生命科学领域的公司合作。在超过2,000名专职员工的不懈努力下，Semcon有能力承担从战略与技术开发，到设计与产品信息的整个产品开发周期。Semcon于1980年在瑞典成立，并在8个国家设有30多处办公地点。集团2017年年销售额为18亿瑞典克朗。如欲了解更多信息，请访问<http://semcon.com>。