

Pressemelding, 7. desember, 2018

# NY ELMOTOR PÅ MELKEBILER REDUSERER CO2-UTSLIPP

Hver gang en melkebil kommer til bondegården for å bli fylt opp med melk, skjer det unødvendig mye utslipp av CO<sub>2</sub>. Årsaken er at melkebilene må bruke sin overdimensjonerte dieselmotor til å kjøre pumpen som fyller tanken med melk. Nå har teknologiselskapet Semcon utviklet et elektrisk system for melkepumping som reduserer hver melkebils forbruk med opptil 5000 liter diesel per år. I tillegg reduseres både støy og utslipp på gården.

Hver melkebil pumper melk ca. 1000 timer per år og dette fører til store kostnader for meieriet. Ved å installere en batteridreven elektrisk motor for melkepumpen, reduseres både forbruk av diesel og slitasje på dieselmotoren.

- En av de største fordelene med Semcons løsning er at meieriet ikke trenger å kjøpe nye lastebiler da den nye teknologien kan implementeres i kjøretøyene som allerede er tilgjengelige, sier Hans Peter Havdal, divisjonsleder i Semcon.

Tine, som står for majoriteten av all melketransport i Norge, planlegger å installere de nye pumpene i alle sine 250 melkebiler.

- Når alle melkepumper i Norge drives med elektrisitet vil dieselforbruket reduseres med 1,25 millioner liter diesel per år. Det betyr at CO<sub>2</sub>- utslippet reduseres med 3200 tonn i året. Denne klimainvesteringen vil også være økonomisk, våre kostnader vil reduseres med flere millioner kroner, sier Frode Eggan hos Tine.

Hvis alle meierier i EU skulle ta i bruk denne løsningen skulle man kunne spare over 120 millioner liter diesel årlig. Teknikken kan dessuten overføres til andre områder.

- Her har vi fokusert på melk, men tar man med alt som pumpes inn i tankbiler, for eksempel øl, korn eller pellets. Da snakker vi om enorme mengder diesel som kan reduseres, sier Hans Peter Havdal.

Prosjektet er et samarbeid mellom Semcon, Tine og Enova.

## Slik fungerer den elektriske motoren

Batteriet til den elektriske motoren lades under kjøring som et vanlig bilbatteri. Batteriet gir nok energi til avriming, arbeidslys, vindusviskere som bevarer sikkerheten og komforten til sjåføren. Elektrisk pumping skjer så å si

lydløst, noe som betyr at forstyrrende støy på gården reduseres betraktelig under henting av melk.

- Vi har melkebiler her på gården annenhver dag. En løsning som reduserer både støy og utslipp vil bety mye for arbeidsmiljøet, men også at det bidrar til et mer miljøvennlig produkt generelt, sier melkeprodusenten Ove Nättorp.

[Bilder etc. kan lastes ned her.](#)

[Les mer om Semcons arbeid innen elektrifisering her](#)

**Vil du vite mer, vennligst kontakt:**

Per Nilsson, Kommunikasjons- og markedssjef, Semcon

Tel.: +46 [0] 739-737 200 Email: [per.nilsson@semcon.com](mailto:per.nilsson@semcon.com)