

PRESSMEDDELANDE

Operativ uppdatering från Axolot Solutions Holding AB

Anders Lundin, VD för Axolot Solutions Holding AB, ger här en operativ uppdatering runt verksamheten med fokus på igångkörning och drift av den första storskaliga AxoPur® anläggningen vid Aspa bruk samt pågående aktiviteter och tester på den lovande marknaden i Latinamerika.

Det är ett tag sedan vi gick ut med information eller pressmeddelanden från Axolot varför en uppdatering är på sin plats. Vi får frekvent frågor från olika aktieägare om hur det går, vilket vi uppskattar då det visar på ett stort intresse för vår verksamhet. Givet att vi är listade på First North Growth Market så har vi dock små möjligheter att svara på specifika frågor från individuella aktieägare då vi är skyldiga att ge alla aktieägare tillgång till samma information samtidigt.

För att gå över till verksamheten så kan vi konstatera att fokus och aktiviteter pågår för fullt med den inriktning som tidigare kommunicerats. Vårt team fokuserar på marknaden i Latinamerika och på support – när så avropas – från vårt intressebolag Mellifiq som ansvarar för försäljning och genomförande av projekt i Sverige och Norge.

Aspa:

Vi får många frågor runt hur det går med Mellifiqs installation av AxoPur anläggningen i Aspa. Projektet är av största vikt för såväl Mellifiq som Axolot då det är den första storskaliga AxoPur anläggningen som installerats. Enheten ska rena processvatten från massabruket i Olshammar innan det går ut till recipienten som är Vättern. Projektet drivs som sagt av Mellifiq som tillika är Aspas avtalspart. Axolots direkta åtagande har varit att leverera de åtta stora AxoPur reaktorer som utgör anläggningens kärna samt elektroderna i dessa reaktorer. Vidare har vi bistått Mellifiq och Aspa på konsultbasis med rådgivning och i vissa delar även arbetsinsatser.

Själva projektet initierades tidigt 2025 med målet att anläggningen skulle tas i drift runt årsskiftet 2025/26. Redan under sommaren 2025 så kunde det konstateras att förberedande byggarbeten blivit försenade vilket skulle komma att innebära en senarelagd uppstart som då förväntades ske i månadsskiftet januari/februari i år. Så blev det inte då två riktigt kalla perioder med temperaturer under 20 minusgrader inträffade under januari och februari vilket ytterligare försenade uppstarten till slutet av februari då provdrift inleddes.

Även om man önskar att så inte ska vara fallet så måste man nog förvänta sig, när det är den första stora och komplexa AxoPur anläggningen som byggts och installerats, att det uppstår initiala oförutsedda problem. Så har det också varit i Aspa där insatser pågått under våren för att steg för steg åtgärda de barnsjukdomar som kunnat konstateras under drift.

Som vi tidigare informerat om så uppstod det initialt problem med "spikar" (toppar) på elnätet som kunde härledas till likriktarna som förser reaktorerna med likspänning. Vidare kunde det konstateras att en omrörare i en kritisk slamtank var feldimensionerad. Det har efterföljande varit ytterligare en del apparattekkniska problem som behövt justeras eller ändras. Inga av dessa har i sig varit av fundamentalt problematisk karaktär men det har ändå tagit tid att åtgärda dem, inte minst då det idag kan vara rätt långa leveranstider på komponenter.

Aspa producerar två huvudsakliga massakvaliteter, oblekt och blekt pappersmassa. När det gäller oblekt massa, som står för ca 60 % av produktionen i Aspa, så har det genomförts en godkänd garantikörning där AxoPur anläggningen levererat en reningsgrad över den stipulerade nivån. Det som återstår är genomförande av motsvarande garantikörning för blekt massa. Här har man haft problem att nå upp till stipulerad reningsgrad då inkommande processvatten från bioreningen är starkt reducerande. Indikationer tyder på att detta är relaterat till vissa processförändringar uppströms då problemet inte förekommit vid tidigare körningar. Konsekvensen har blivit att förbrukningen av de järnjoner som frigörs från elektroderna i AxoPur reaktorerna blivit alldeles för hög, vilket medfört att kapaciteten inte räckt till. Vattenkemi är ett komplicerat ämne. Ett program för att finna lämplig lösning av frågan har initierats men då bruket nu kommer att köra oblekt massa fram till augusti så kommer vidare arbete med denna fråga först att kunna utföras under augusti månad. Vår absoluta bedömning är att problemet går att lösa, det är mer en fråga om vilka åtgärder som är bäst att vidta.

För Axolots del så har kan vi konstatera att designen av reaktorerna fungerat bra. Det har uppstått ett problem med de så kallade kontaktorerna som åtgärdats genom en mindre ombyggnad varefter de verkar fungera bra. I dagarna har vi levererat den första omgången med ersättningselektroder till Aspa. Elektroderna i varje reaktor väger nästan 3 000 kg så det blir en ansenlig mängd stål.

Latinamerika:

En negativ konsekvens av den försenade uppstarten i Aspa har varit det faktum att så många av våra potentiella kunder i Latinamerika vill se att det finns en relevant referensanläggning i drift, och där har vi marknadsfört Aspa som denna anläggning. I några av de projekt som är mest aktuella så blir det nu lite av ett temporärt stopp i processen.

Positivt är att vi alltmer inser att det finns en fantastisk potential och intresse för AxoPur i Latinamerika. Den akuta vattenbristen i många regioner är riktigt kritisk där man har svårigheter att klara av att distribuera ut vatten i vattenledningssystemen i miljonstäder; där processindustrier får köra på halv kapacitet för det saknas vatten; där det saknas vatten till bevattning av grödor som i kombination med uteblivna regn innebär att skördarna minskar.

Som vi tidigare kommunicerat så bearbetar vi marknaderna i Chile, Peru och Argentina. Nytt är att vi även initierat aktiviteter i Mexiko och Uruguay. På samtliga marknader så bearbetar vi marknader genom partners vilket är en förutsättning för att få in foten då vi på egen hand är en liten okänd leverantör med en ny teknik som dessutom kommer från Europa. Jag måste säga att samtliga de partners vi nu etablerat samarbeten med på respektive lokal marknad känns mycket bra. De har alla starka nätverk av kontakter in till de kundsegment som vi prioriterar och har redan öppnat fler dörrar än vi kortsiktigt kan bearbeta.

Störst potential för AxoPur i närtid är den mycket stora gruvindustrin där vi samtidigt som detta nyhetsbrev skrivs är igång med omfattande tester hos gruvbolaget Sociedad Minera El Brocal. De driver en av Perus viktigaste polymetalliska gruvor och har idag stora problem att klara de allt striktare förbruknings- och utsläppsvillkoren för gruvvatten vilket bland annat givit upphov till problem för lokalbefolkningen. Gruvan är intressant för oss då den har en lagom

storlek för ett första projekt; det som måste renas är en kombination av metallhaltiga vattenströmmar som dessutom innehåller höga halter av sulfat, och man har en situation med vattenbrist. Här har tester med AxoPur utfallit mycket positivt med avseende på reduktion av metallinnehållet i utgående vatten. Vi arbetar nu på att även reducera utsläppen av sulfat där vi får möjlighet att testa vår patentsökta process för sulfatrening. Kan vi hantera även denna fråga så öppnas ytterligare en jättemarknad.

Nytt är också att vi påbörjat en aktiv bearbetning av marknaden i Mexiko där vi under andra halvan av maj genomfört tester hos flera potentiella kunder. Stora områden i Mexiko lider av akut vattenbrist och frågan står högst upp på den politiska agendan. Trycket på att finna lösningar som kan spara på vatten och öka möjligheterna att återvinna vatten är enorma liksom betalningsviljan, givet att rätt lösning kan implementeras.

Förutom att vi kört inledande tester vid en stor mjölkpulverfabrik och en tillverkare av specialkemikalier så har vi även påbörjat en utvärdering av AxoPur för rening av kommunala avloppsvatten i två stora städer, Monterrey och Torreon. Initiala resultat är mycket lovande och givet att detta håller i sig så öppnas det upp en helt ny marknad för oss i Latinamerika. Upplägget som utvärderas är att det installeras medelstora AxoPur enheter lokalt ute i städerna och att vattnet renas nära "källan". Vinsterna med detta är flera - man slipper investera i etablering av miltals med pumpledningar genom tätbebyggda områden, man slipper pumpa stora volymer med vatten långa sträckor vilket kräver mycket energi och man erhåller ett vatten som kan återanvändas för bevattning och industriella ändamål där detta vatten idag bara går ut i avloppet. Det ligger nära idealfallet för AxoPur då man erhåller såväl miljömässiga fördelar som ekonomiska vinster. Just nu diskuteras ett upplägg med långtidstest av AxoPur i kontinuerlig drift.

Vidare pågår dialoger med flera ledande massatillverkare i Brasilien, Chile och Uruguay. Just nu har vi dock inte kapacitet att bearbeta dessa och för dessa så är det viktigt att vi kan visa att Aspa anläggningen är i drift.

I Chile så har vi för avsikt att ta ett omtag tillsammans med vår partner Climate Smart Leasing. Vi är inte nöjda med deras insatser hittills och de har själva medgivit att de lagt det mesta av sin energi på ett par stora energilagringsprojekt som de driver. Med det sagt så är de fortsatt entusiastiska med avseende på AxoPur och vill nu börja bearbeta mer aktivt de potentiella kunder där vi genomfört tester.

Min förhoppning är att ni i egenskap av aktieägare efter att ha läst detta nyhetsbrev har fått en bra bild och att ni känner er informerade runt vår verksamhet Axolot. Vi i Axolot teamet är fortsatt entusiastiska med en orubbad tro på framtiden för Axolot.

Med tillönskan om en trevlig sommar,

Anders Lundin

VD, Axolot Solutions Holding AB



El Brocal, Peru



GC&T - Axolots partnerbolag i Mexiko



Rening av kommunalt vatten i Torreon, Mexiko

För ytterligare information, vänligen kontakta:

Anders Lundin, VD Axolot Solutions Holding AB, tel. 070 323 11 06 eller mail anders.lundin@axolotsolutions.com

Besök gärna Bolagets hemsida: www.axolotsolutions.com

Om Axolot Solutions

Axolot Solutions Holding AB är ett svenskt miljöteknikföretag som säljer system och lösningar för industriell och publik vattenrening baserade på bolagets unika och egenutvecklade AxoPur® teknik. AxoPur® är en kostnadseffektiv bredspektrumrening för komplexa förorenade vatten som inte kräver tillsats av fällningskemikalier och som möjliggör en ökad recirkulation och återanvändning av processvatten. Detta innebär en minimal belastning på miljön. Bolaget arbetar internationellt genom nära samarbeten med lokala och regionala väletablerade partners. I Sverige och Norge säljer bolaget sina produkter och lösningar genom intressebolaget Mellifig där man är näst största ägaren.

Axolot Solutions Holding AB har sitt huvudkontor i Helsingborg och bolagets aktie (ticker: Axolot) är listad på Nasdaq First North Growth Market, Stockholm, sedan den 21 november 2018. FNCA Sweden AB är bolagets Certified Adviser.