

08.08.2025

Abwasserbehandlungsanlage für Bergwerkskomplex Ellatzite-Med in Betrieb

Erfolgreiche 72-Stunden-Tests und Inbetriebnahme der neuen Behandlungsanlage für Bergbauabwasser bei Ellatzite-Med in Bulgarien.

Mitte Juli wurden erfolgreich 72-Stunden-Tests und die Inbetriebnahme der neu gebauten Envimodul modularen Behandlungsanlage für Bergbauabwässer im Bergwerkskomplex Ellatzite-Med durchgeführt.

Die von Envirochemie gewählte Technologie entfernt nachhaltig und effizient Schwebstoffe und Schwermetalle. Das Anlagenkonzept basiert auf einer mechanischen und chemischen Behandlung mit vier verschiedenen Fällungsreagenzien. Der entstehende Schlamm wird einem kombinierten Sedimentations- und Eindickungsmodul zugeführt. Die entwickelte Lösung berücksichtigt auch mögliche Belastungsspitzen bei starken Regenfällen oder bei der Schneeschmelze.

- Die von Envirochemie entwickelte Verfahrenskombination umfasst:
- Envirochem chemische Behandlung und Fällung von Schwermetallen
- Envirochem Schwermetallabscheidung
- Envirochem kombinierte Einheit zur Schlammabsetzung und -eindickung

Die neue Behandlungsanlage für Bergbauabwässer sichert einen besseren Schutz der Wasserressourcen des Flusses „Malak Iskar“. Sie ist Teil der langfristigen Strategie der Ellatzite-Med, höhere Standards im Umweltschutz und im verantwortungsvollen Wassermanagement zu erreichen.



Modulare Behandlungsanlage für Minenabwasser von Ellatzite-Med in Bulgarien.

Presse-Kontakt

Jutta Quaiser, Leitung Marketing & Kommunikation, EnviroChemie GmbH,
In den Leppsteinswiesen 9, 64380 Roßdorf, jutta.quaiser@envirochemie.com,
Tel. 0049 6154 699872 oder mobil 0049 171 3159166