

## PRESSEMITTEILUNG

**wear2wear**

### **Closing the textile loop: Europäische Unternehmenspartnerschaft für 100% recycelte, recycelbare sowie PFC-freie Funktionstextilien**

München / Unterföhring, 26. April 2017 – **wear2wear** ist eine innovative Industriepartnerschaft für hochwertige und gleichzeitig nachhaltige Bekleidung. Fünf kompetente Partner in Europa haben sich zusammengeschlossen und decken den gesamten Recycling-Kreislauf ab. Auf modernsten Produktionsanlagen werden zukünftig aus Textilfasern von gebrauchten Bekleidungsteilen wieder neue Funktionstextilien hergestellt.

Das nachhaltige **wear2wear** Konzept ist ein Synonym für hochwertige, verantwortungsvolle Bekleidung. Aus Textilfasern von gebrauchten Kleidungsstücken werden in Europa neue Funktionstextilien produziert. Diese erfüllen je nach Einsatzgebiet hohe Anforderungen wie etwa Wasserdichtigkeit, Atmungsaktivität, Schutz und Komfort. Damit sich der Rohstoffkreislauf wieder schließt, können diese Textilien am Ende ihres Lebenszyklus erneut vollständig recycelt werden. Somit entsteht kein Abfall, sondern es werden wieder Bekleidungsteile daraus gefertigt. In diesem Verbund garantieren alle Beteiligten von der Qualität der Ausgangsstoffe bis hin zum gewährleisteten Recycling-Prozess am Ende, dass es sich zu 100 Prozent um recycelbare Funktionsgewebe aus recycelten Textilfasern handelt. Dank moderner, auf nachwachsenden Rohstoffen basierenden wasser- und schmutzabweisenden Technologien sowie modernster Membrantechnologie sind die Textilien zukünftig auch durchgehend PFC-frei hergestellt und imprägniert.

#### **Fünf Partnerunternehmen**

Die fünf europäischen Partnerunternehmen der **wear2wear**-Kooperation decken den gesamten Recycling-Kreislauf ab. Die deutsche **Heinrich Glaeser Nachfolger GmbH** ist ein Faser- und Garnlieferant und der „Recycler“ im Kreislauf. Bei der **Märkischen Faser GmbH** (D) handelt es sich um den „Upcycler“ und Faserhersteller. Die innovative Schweizer Firma **Schoeller Textil AG** übernimmt die Textilproduktion und stellt nachhaltige Hightech-Stoffe mit maximalem Tragekomfort her. Die dazu passende klimaneutrale und ebenfalls 100% recycelbare, PTFE- und PFC-freie Membran sowie recycelte Ober- und Futterstoffe liefert **Sympatex Technologies** (D), die ökologische Alternative unter den textilen Funktionsspezialisten. **DutchSpirit** ist ein niederländisches Unternehmen, das sich seit 2010 für umweltschonende Bekleidung einsetzt. Ihre Mission ist es, das Bewusstsein für

nachhaltige Bekleidung zu vergrößern und recyclingfähige Bekleidung im workwear Segment anzubieten. DutchSpirit ist der Initiator für die Entwicklung der Inspire Produkte und Inspirator für das wear2wear Konzept.

### **Inspire-Gewebe von Schoeller Textil mit Sympatex Membran**

Die recycelbaren Funktionsgewebe aus dem **wear2wear**-Konzept gehören bei Schoeller Textil zur Gewebegruppe **Inspire**. Dabei handelt es sich um hochwertige Arbeitsschutzgewebe aus 100% Polyester, die höchsten Tragekomfort bieten und sich anfühlen wie Baumwollgewebe. Selbstverständlich entsprechen sie den strengen Vorgaben des bluesign® systems. Das Angebot reicht von antibakteriellen Shirt-Maschenqualitäten mit hervorragendem Feuchtigkeitsmanagement über stabilere Hosenqualitäten mit 3XDRY® Bio-Wohlfühltechnologie bis hin zu sehr leichten, wind- und wasserdichten 3-Lagen-Laminaten, die dank der optimal atmungsaktiven Sympatex Membran für einen hohen Klimakomfort sorgen. Die „guaranteed green“ Sympatex Membran ist 100% recycelbar, PTFE-frei und PFC-frei sowie klimaneutral. Sie ist absolut umwelt- und hautfreundlich und nach den strengen Umweltstandards Oeko-tex Standard 100 sowie bluesign® zertifiziert. Für die Wasser- und Schmutzabweisung kommen ausschließlich die auf nachwachsenden Rohstoffen basierenden Technologien ecorepel® Bio und 3XDRY® Bio zum Einsatz.

Neben klassischen Farben wie z.B. Gelb-, Blau- oder Grautönen sind Inspire-Gewebe auch in EN ISO 20471-zertifizierter Warnschutzfarbe und/oder nach EN 343 Regenschutz zertifiziert erhältlich. Durch die ausschließliche Verwendung von Polyesterfasern sind Inspire-Textilien sehr langlebig, was zu Ressourceneinsparungen beiträgt. Darüber hinaus wird bei der Herstellung deutlich weniger Wasser und Energie verbraucht.

### **Guaranteed Green – The Sympatex recyclable membrane**

Als einer der weltweit führenden Anbieter ist Sympatex® seit 1986 Synonym für Hightech-Funktionsmaterialien in Bekleidung, Schuhen, Accessoires und technischen Anwendungsbereichen. Sympatex entwickelt, produziert und vertreibt gemeinsam mit ausgewählten Partnern weltweit Membrane, Lamine und Funktionstextilien sowie Fertigfabrikate. Die Sympatex-Membran ist optimal atmungsaktiv, 100% wind- und wasserdicht sowie klimaregulierend. Sie ist zu 100 Prozent recycelbar, bluesign® approved und mit dem „Oeko-Tex-Standard-100“ Zertifikat ausgezeichnet. Zudem ist sie PTFE-frei und PFC-frei. Die Technologien und Prozesse basieren auf dem Prinzip von ökologischer Verantwortung und Nachhaltigkeit unter besonderer Berücksichtigung eines optimalen Carbon Footprints. Sympatex ist weltweit mit Verkaufsbüros und Niederlassungen vertreten. Weitere Informationen auf [www.sympatex.com](http://www.sympatex.com)

#### PR Kontakt:

Sympatex Technologies GmbH  
Sonja Zajontz  
Feringastrasse 7A  
85774 Unterföhring  
Mail [sonja.zajontz@sympatex.com](mailto:sonja.zajontz@sympatex.com)  
T +49 89 940058 439  
[www.sympatex.com](http://www.sympatex.com)