

## Press Release

### ***Para distribuição imediata***

## **Teksid inicia produção de Ferro de Grafite Compactada, CGI no Brasil e México**

- **Produção de Cabeçote de Cilindro para Indústria em Monclova**
- **Produção de bloco de cilindro para veículos comerciais em Belo Horizonte, Brazil**
- **Pedido do sistema SinterCast 3000 Plus upgrade para aumento de capacidade na Teksid do Brasil**

[**Monclova, Belo Horizonte, Torino e Stockholm, 16 December 2019**] – Após o desenvolvimento bem sucedido do produto, o grupo Teksid iniciou a produção em série de Ferro Grafite Compactado (CGI) em suas fundições em Monclova, México e Belo Horizonte, Brasil. A produção no México é para cabeçotes de cilindros para motores diesel usados em aplicações de geração de energia e transporte, enquanto no Brasil a produção é para blocos pesados de cilindros usados em veículos comerciais e aplicações *off-road*. Paralelamente ao início da produção de CGI no Brasil, a Teksid solicitou um *upgrade* de capacidade para o SinterCast System 3000 Plus existente, mais do que duplicando a capacidade de produção atual. A atualização está planejada para ser instalada durante o primeiro trimestre de 2020. Com base no desenvolvimento bem sucedido do produto e no início da produção em série, o grupo Teksid recebeu pedidos adicionais para os programas de produção da série SinterCast-CGI no México e no Brasil.

“O início da produção em série segue nossa instalação da tecnologia SinterCast System 3000 Plus no Brasil em 2016 e a atualização de capacidade e funcionalidade completa do System 3000 Plus em nossa fundição no México em 2017”, disse o Dr. Paolo Airdi, Presidente e C.E.O. de Teksid, S.p.A. “O grupo Teksid considera o ferro de grafite compactado como uma das principais oportunidades de crescimento para a indústria de fundição de ferro fundido. Com capacidade de CGI em nossas fundições no Brasil, México e Portugal, estamos em uma posição única para atender aos requisitos de produção da série CGI dos mercados globais de veículos de passageiros, veículos comerciais e energia industrial. ”

“O início da produção em série de SinterCast-CGI nas fundições da Teksid no Brasil e no México reforça a crescente demanda por CGI em veículos comerciais e aplicações de energia industrial”, disse o Dr. Steve Dawson, Presidente e CEO da SinterCast. “Com a produção em série em andamento e pedidos adicionais de produção de CGI garantidos, esperamos apoiar as necessidades de produção da Teksid e juntos desenvolver a oportunidades de aplicações em CGI.”

Para maiores informações:

**Dr. Paolo Airdi**  
**Presidente e C.E.O.**  
**Teksid S.p.A.**

e-mail: [airaldi@teksid.com](mailto:airaldi@teksid.com)

Tel: +39 011 9794697

**Dr. Steve Dawson**

**President e CEO**

**SinterCast AB (publ)**

e-mail: [steve.dawson@sintercast.com](mailto:steve.dawson@sintercast.com)

Tel: +44 771 002 6342

**Teksid S.p.A.**, membro do Grupo FCA e uma das maiores empresas de fundição do mundo, opera fundições de ferro no Brasil, China, México, Polônia e Portugal e duas fundições de alumínio no Brasil e na Itália. A produção de componentes de ferro, como blocos e cabeçotes de cilindro, coletores de escape, virabrequins, áe componentes de suspensão, é destinada principalmente à FCA, Cummins, Volvo, Scania, Navistar, CNHi, GM e Renault, entre outros. A Teksid possui vendas anuais de aproximadamente US \$ 900 milhões e emprega aproximadamente 7.000 pessoas. Para mais informações: [www.teksid.com](http://www.teksid.com)

**SinterCast** é fornecedor líder mundial de tecnologia de controle de processos para a produção de alto volume de Ferro de Grafite Compactado-Ferro Vermicular (CGI). Com resistência à tração pelo menos 75% maior, rigidez 45% maior e aproximadamente o dobro da resistência à fadiga do ferro fundido cinzento e alumínio convencionais, o CGI permite que os projetistas de motores melhorem o desempenho, a economia de combustível e a durabilidade, reduzindo o tamanho, o peso, o ruído e as emissões do motor. A tecnologia SinterCast é utilizada para produção a diesel e gasolina de blocos de motores e componentes para veículos de passeio, blocos de motores e cilindros médios e pesados para

veículos comerciais e motores industriais como agricultura, off-road, marinha, ferroviários e aplicações para motores estacionários.

O sistema SinterCast suporta a produção em série de componentes que variam de 2,7 kg a 9 toneladas, todos usando a mesma tecnologia comprovada de controle de processo. Como fornecedor especializado de soluções de medição de precisão e controle de processo para a indústria de metais, a SinterCast também fornece as tecnologias SinterCast Ladle Tracker® e SinterCast Cast Tracker®, para melhorar o controle do processo, a produtividade e a rastreabilidade em diversas aplicações. Com 57 instalações em 14 países, a SinterCast é uma empresa de capital aberto, cotada no segmento Small Cap da bolsa de valores Nasdaq Stockholm (SINT). Para mais informações: [www.sintercast.com](http://www.sintercast.com)