

Press Release *Para Distribuição Imediata*

WHB Automotive encomenda teste de tecnologia de controle de processo SinterCast

- SinterCast System 4000 será instalado na fundição da WHB em Curitiba, Brasil
- Desenvolvimento de processos e de mercado para blocos de motor e cabeçotes CGI
- Testes com opção de compra durante o primeiro trimestre de 2020

[Curitiba e Estocolmo, 29 Agosto 2019] – A WHB Automotive S.A., fornecedora líder independente de componentes automotivos no Brasil, encomendou teste da tecnologia de controle de processo SinterCast para a produção de Ferro Vermicular - CGI. Sob os termos do acordo, a SinterCast irá instalar um sistema de controle de processo, System 4000 na fundição de ferro WHB localizado em Curitiba, Brasil durante o quarto trimestre de 2019, para um teste de 120 dias. O teste permitirá que a WHB estabeleça um processo robusto de produção de CGI e forneça peças fundidas de blocos de cilindro e amostras em CGI para as indústrias globais de veículos de passageiros, veículos comerciais e energia industrial. Na conclusão do teste, a WHB reserva-se o direito de exercer uma opção de compra para adquirir o System 4000 e estabelecer uma licença de produção em série para a produção de alto volume de CGI-SinterCast. O teste está previsto para conclusão durante o primeiro trimestre de 2020.

"O teste da tecnologia de controle de processo CGI SinterCast é outro passo importante para a WHB como fornecedora líder de tecnologia, soluções e componentes projetados para as indústrias automotiva e energia industrial", declarou o Conselho de Administração Executivo da WHB Automotive. "Nossa adoção da tecnologia SinterCast fornecerá instantânea credibilidade para nossa capacidade de produção de Ferro Vermicular. Estamos ansiosos para instalar o System 4000 e fornecer blocos de motor e cabeçotes CGI de última geração antes do final do ano e trabalhar em conjunto com nossos clientes OEM existentes e potenciais para desenvolver e aumentar a oportunidade de mercado global em CGI".

"O pedido da WHB marca a primeira instalação do SinterCast System 4000 - nossa tecnologia de controle de processo de quarta geração - lançada na GIFA Feira Mundial de Fundição em junho de 2019 e continuando o forte momento de instalação que estabelecemos no primeiro semestre do ano. Disse Dr. Steve Dawson, Presidente e CEO da SinterCast. "Estamos ansiosos para apoiar o estabelecimento de um robusto processo de CGI na WHB e para apoiar o desenvolvimento do mercado de CGI junto com a WHB, com o propósito de aumentar nossa capacidade de suprir a crescente demanda de produção em CGI de blocos de motor e cabeçotes."

Para maiores informações:

Dr. Steve Dawson

President & CEO

SinterCast AB (publ)

Tel: +44 771 002 6342

e-mail: steve.dawson@sintercast.com

WHB é uma empresa Brasileira, localizada em Curitiba, Brasil. Em suas fábricas no Brasil, a empresa produz componentes para OEMs automotivos de Nível 1 e Nível 2 nos mercados doméstico e internacional, incluindo forjados de aço, fundidos de ferro fundido e alumínio e componentes usinados totalmente acabados. Com capacidade de produção de ferro fundido de 250.000 por ano, incluindo capacidade de 150.000 toneladas de bloco e cabeçotes de cilindros; capacidade de 12.000 toneladas de fundição de alumínio; capacidade de 10.000 toneladas por ano de forjamento de aço; e mais de 700 centros de usinagem, a WHB tem sido um pilar em produtos usinados de precisão para o mercado automotivo brasileiro desde sua fundação, em 1993. Com seus equipamentos e instalações de última geração, estrategicamente localizados perto de portos marítimos em Curitiba (Sul do Brasil) e Recife (Nordeste do

Brasil), combinados com tecnologias inovadoras e uma força de trabalho altamente qualificada e motivada, a WHB está pronta para um maior crescimento no mercado internacional.

SinterCast é fornecedora líder mundial de tecnologia de controle de processo para a produção de alto volume de ferro fundido com grafita compactada, ou ferro vermicular (CGI). Com maior resistência à tração de pelo menos 75%, maior rigidez 45% e aproximadamente o dobro da resistência à fadiga do ferro fundido cinzento e alumínio convencionais, o CGI permite que os projetistas melhorem o desempenho, a economia de combustível e a durabilidade, reduzindo o tamanho, o peso, o ruído e as emissões do motor. A tecnologia é usada principalmente para a produção de blocos e cilindros para motores a gasolina e diesel e componentes de escape para veículos de passageiros, blocos de motor e cabeçotes, pesados e médios, para veículos comerciais e componentes para indústria *off-road*, para aplicações marítimas, ferroviárias e de motores estacionários. A SinterCast suporta a produção em série de componentes que variam de 2,7 kg a 9 toneladas, todos usando a mesma tecnologia comprovada de controle de processo. Como fornecedora especializada de soluções de medição de precisão e controle de processo para a indústria de metais, a SinterCast também fornece um conjunto de tecnologias de rastreamento, incluindo o SinterCast Ladle Tracker®, Cast Tracker™ e Operator Tracker™ para melhorar o controle de processo, produtividade e rastreabilidade em uma variedade de aplicações. Com 55 instalações em 14 países, SinterCast é uma empresa de capital aberto com ações cotadas no segmento Small Cap da bolsa de valores Nasdaq Stockholm(SINT). Para maiores informações: www.sintercast.com

- END -

SinterCast AB (publ)

Kungsgatan 2, SE-641 30 Katrineholm, Sweden Tel: +46 150 794 40 Fax: +46 150 794 44
info@sintercast.com www.sintercast.com Company Registration Number: 556233-6494 VAT Number: SE556233649401