

新闻简报 立即发布

WHB 汽车订购欣特卡斯特控制技术扩展实验生产

- 欣特卡斯特系统 4000 将安装在巴西库里蒂巴的 WHB 铸造厂
- CGI 缸体和缸盖的工艺开发和市场开发
- 在 2020 年第一季度扩展实验后可选择购买

[库里蒂巴和斯德哥尔摩, 2019 年 8 月 29 日]- WHB 汽车公司是巴西领先的独立汽车零部件供应商, 已向欣特卡斯特公司订购了扩展蠕铁实验生产, 根据协议条款, 欣特卡斯特公司将于 2019 年第四季度在巴西库里蒂巴的 WHB 铸铁厂安装系统 4000 过程控制系统, 进行为期 120 天的试验。该试验将使 WHB 能够建立一个强大的 CGI 生产工艺, 为全球的乘用车、商用车和工业动力行业提供 CGI 缸体和缸盖样件铸件。在试验结束时, WHB 保留购买该系统 4000 的权利, 并建立一个欣特卡斯特技术许可的批量蠕铁生产。该试验计划于 2020 年第一季度结束。

“欣特卡斯特 CGI 工艺控制技术试验是 WHB 作为领先的汽车和工业动力行业解决方案和工程部件供应商的另一个重要步骤” WHB 汽车执行董事会说: “我们采用欣特卡斯特技术, 将为我们的蠕墨铸铁生产能力提供即时的信誉。我们期待在年底前安装系统 4000, 并提供最先进的 CGI 缸体和缸盖, 并与我们现有和潜在的 OEM 客户合作, 开发和增长全球 CGI 市场的机会。”

“来自 WHB 的订单是欣特卡斯特系统 4000 的首次安装 -是 2019 年 6 月 GIFA 铸造展上我们推出的第四代过程控制技术, 并继续保持了我们的上半年设备安装的强劲势头” 欣特卡斯特公司总裁兼首席执行官史蒂夫·道森博士说 “我们期望支持在 WHB 建立一个可靠 CGI 生产工艺, 并与 WHB 一起支持 CGI 市场的发展, 以提高我们满足不断增长的 CGI 缸体和缸盖生产需求的能力。”

需了解更多信息:

史蒂夫·道森博士
总裁兼首席执行官
欣特卡斯特公司

电话: +44 771 002 6342

电子邮件: steve.dawson@sintercast.com

WHB 是一家巴西的企业, 总部位于巴西的库里蒂巴。公司在巴西的生产基地为国内外一级和二级汽车原始设备制造商生产零部件, 包括钢锻件、铸铁件和铝铸件, 以及完全加工好的零部件。年产铸件能力 250, 000 吨, 包括 150, 000 吨缸体和缸盖生产能力, 年产铝铸件能力 12,000 吨; 年产钢锻件能力 10, 000 吨; 拥有 700 多个加工中心。自 1993 年成立以来, WHB 一直是巴西汽车市场精密加工产品的中流砥柱, 凭借其最先进的设备和设施, 位于靠近库里蒂巴(巴西南部)和累西腓(巴西东北部)海港战略位置, 结合创新技术和高技能及积极的劳动力, WHB 准备在国际市场上进一步增长。

欣特卡斯特是世界上可靠的大批量蠕墨铸铁生产过程控制技术的领先提供者。较之普通灰铸铁和铝合金, 蠕墨铸铁具有至少高 75% 的抗拉强度, 高 45% 的弹性模量和几乎高一倍的疲劳强度; 采用蠕墨铸铁, 发动机设计师就能够提高发动机性能, 燃油效率和耐久性, 同时减轻发动机重量, 噪音和排放。欣特卡斯特技术主要用于生产乘用车汽油和柴油发动机气缸体和排气零件, 中等载荷和重载商用车发动机气缸体和气缸盖, 以及用于船舶, 铁路, 非道路和固定发动机的工业动力发动机零件。欣特卡斯特技术批量生产的各种蠕墨铸铁零件, 重量从 2.7 公斤到 9 吨, 全部采用同样的经过生产验证的过程控制技术。作为金属行业精密测量和过程控制解决方案的专业供应商, 欣特卡斯特还提供一系列跟踪技术, 包括欣特卡斯特浇包跟踪系统 Sintercast LadleTracker®, 铸件跟踪系统 Cast Tracker™ 和和操作人员跟踪系统 Operator Tracker™, 用以改进过程控制, 生产率和可追溯性的应用。欣特卡斯特在 14 个国家安装了 55 套系统, 欣特卡斯特股票在纳斯达克斯德哥尔摩证券交易所 (SINT) 小盘股上市。更多详情见 www.sintercast.com

- 结束 -

SinterCast AB (publ)

Kungsgatan 2, SE-641 30 Katrineholm, Sweden Tel: +46 150 794 40 Fax: +46 150 794 44

info@sintercast.com www.sintercast.com Company Registration Number: 556233-6494 VAT Number: SE556233649401