



Hall 10, Stand B39  
25-29 June 2019



## Press Release *Para distribuição imediata*

### SinterCast apresenta nova tecnologia na feira mundial de fundição GIFA



*SinterCast no Hall 10, Stand B39*



*System 4000 produto lançado*



*SinterCast Cast Tracker*

**[Düsseldorf, 25 Junho 2019]** – Na feira mundial de fundição GIFA, realizada a cada quatro anos em Düsseldorf, a SinterCast lançou hoje a quarta geração de sua tecnologia de controle de processo Compacted Graphite Iron (CGI) - o System 4000. A SinterCast também aproveitou a oportunidade da feira GIFA para apresentar suas novas Tecnologias de Rastreamento - SinterCast Ladle Tracker® e SinterCast Cast Tracker™ - para rastreabilidade e otimização de processos em fundições ferrosas e não ferrosas, e em outras instalações metalúrgicas. O conjunto de tecnologias SinterCast em exibição, representando 54 instalações em 14 países, fornece soluções para alto volume, volume de nicho, produção de protótipos de CGI e rastreabilidade do metal líquido para Indústria 4.0, dos pacotes de machos, dos moldes e de todas as peças fundidas. Paralelamente à abertura do GIFA 2019, a SinterCast também lançou um novo site: [www.sintercast.com](http://www.sintercast.com).

#### *System 4000 – Controle de Processo CGI de Quarta Geração*

Com base na produção de mais de 15 milhões de componentes em CGI, a SinterCast desenvolveu uma série de atualizações tecnológicas que se combinam para formar a tecnologia de controle de processo de quarta geração da empresa para a produção confiável em série de CGI. Registrado como System 4000, o upgrade inclui a versão 7.0 do software metalúrgico SinterCast; maior poder de computação com um novo sistema operacional Windows® para permitir a integração das Tecnologias de Rastreamento SinterCast; maior interface do operador para maior flexibilidade de exibição de informações e maior facilidade de uso; novas lâmpadas de sinalização para melhor interação do operador; comunicação ethernet para aumentar a velocidade e a segurança da troca de informações; monitoramento a laser da posição do Termopar durante toda a análise térmica; e acesso remoto a dados para permitir que os gerentes visualizem o status de produção em qualquer dispositivo conectado à Internet. Todas as configurações de processo e resultados de produção em série estão disponíveis para os engenheiros de fundição em um banco de dados abrangente que pode ser baixado ou transmitido diretamente ao sistema ERP da fundição. Disponível como o Mini-System 4000 para prototipagem, desenvolvimento de produtos e produção em série de volume de nicho; System 4000 para produção em série de medição e correção; ou, como o System 4000 Plus para produção de alto volume com tratamento de base automatizado, o System 4000 mantém o formato de hardware modular comprovado que atende ao fluxo e ao layout do processo de qualquer fundição. O System 4000 pode ser configurado para fundições que produzem CGI a partir de fornos de vazamento pressurizados ou por vazamento de painéis.

### *Tecnologia de Rastreamento SinterCast*

**Ladle Tracker:** Com robustas etiquetas RFID afixadas em todas as painelas e antenas localizadas em posições chave em toda a fundição, o SinterCast Ladle Tracker garante que cada painela se comunique a cada etapa do processo e que cada etapa seja concluída dentro dos limites especificados. O Ladle Tracker também identifica onde e por que as painelas saem do processo, permitindo que os gerentes de fundição meçam, controlem e otimizem a eficiência e produtividade. O completo processamento de dados para cada identificação ID de fusão é compilado em uma base de dados que pode ser baixado e transmitido diretamente para o sistema ERP de cada fundição.

**Cast Tracker:** Com base na exclusiva etiquetagem de cada pacote de machos, o Cast Tracker usa reconhecimento de câmera óptico para monitorar e controlar o progresso de cada caixa de montagem, revestimento, secagem, armazenamento e moldagem. À medida que os pacotes de machos são colocados em moldes, as etiquetas RFID afixadas em cada caixa estendem a rastreabilidade desde a fusão até o shakeout. O Rastreador Cast Tracker garante que cada pacote de macho esteja dentro da especificação antes da transmissão; identifica a sequência de vazamento das painelas; e mede o tempo de shakeout. Os resultados do Cast Tracker são compilados em um banco de dados para permitir que engenheiros e gerentes aprimorem a eficiência do processo e otimizem o processo de fundição, identificando e eliminando a causa raiz dos defeitos de fundição. Juntas, as tecnologias Ladle Tracker e Cast Tracker trazem a rastreabilidade da Indústria 4.0 para a indústria de fundição, evoluindo as peças fundidas em lote para componentes individuais únicos com históricos de produção totalmente documentados.

### *Lançamento do novo site*

A SinterCast também aproveitou a oportunidade da feira comercial GIFA para lançar um novo site, [www.sintercast.com](http://www.sintercast.com). Em conjunto com o lançamento do novo site, a SinterCast iniciará uma campanha no LinkedIn, afim de convidar clientes, fornecedores e acionistas a nos seguirmo LinkedIn.

“Desde a última GIFA em 2015, nossa produção em série CGI cresceu 45%; o número de instalações SinterCast aumentou em 30%; nós introduzimos nossas novas tecnologias Ladle Tracker e Cast Tracker; e hoje, lançamos a quarta geração de nossa tecnologia de controle de processo CGI” disse Dr. Steve Dawson, Presidente e CEO da SinterCast. “Com esse progresso, esperamos mostrar nossas tecnologias de controle de processos e hospedar nossos clientes atuais e potenciais de todo o mundo. Também estamos ansiosos para continuar a desenvolver e lançar novas tecnologias, trazendo mais medições de precisão - e mais controle - para nossos clientes de fundição”.

Para maiores informações:

**Dr. Steve Dawson**

**Presidente & CEO**

**SinterCast AB (publ)**

Tel: +44 771 002 6342

e-mail: [steve.dawson@sintercast.com](mailto:steve.dawson@sintercast.com)

**SinterCast** é fornecedora líder mundial de tecnologia de controle de processo para a produção de alto volume de Ferro fundido com grafita compactada, ou ferro vermicular (CGI). Com maior resistência à tração em pelo menos 75%, maior rigidez em 45% e aproximadamente o dobro da resistência à fadiga do ferro fundido cinzento e alumínio convencionais, o CGI permite que os projetistas melhorem o desempenho, a economia de combustível e a durabilidade, reduzindo o tamanho, o peso, o ruído e as emissões do motor. A tecnologia é usada principalmente para a produção de blocos de cilindros para motores a gasolina e diesel e componentes de escape para veículos de passageiros, blocos de cilindros e cabeçotes pesados e médios para veículos comerciais e componentes para indústria *off-road*, para aplicações marítimas, ferroviárias e de motores estacionários. A SinterCast suporta a produção em série de componentes que variam de 2,7 kg a 9 toneladas, todos usando a mesma tecnologia comprovada de controle de processo. Como fornecedora especializada de soluções de medição de precisão e controle de processo para a indústria de metais, a SinterCast também fornece um conjunto de tecnologias de rastreamento, incluindo o SinterCast Ladle Tracker<sup>®</sup>, Cast Tracker<sup>™</sup> e Operator Tracker<sup>™</sup> para melhorar o controle de processo, produtividade e rastreabilidade em uma variedade de aplicações. Com 54 instalações em 14 países, SinterCast é uma empresa de capital aberto com ações cotadas no segmento Small Cap da bolsa de valores Nasdaq Stockholm (SINT). Para maiores informações: [www.sintercast.com](http://www.sintercast.com)

- END -