



新闻简报 立即发布

图皮成为第一家采用欣特卡斯特跟踪技术的铸造厂

- 砂芯、砂型和铸件的完全可追溯性;从组芯到出货
- 在图皮墨西哥工厂首次安装了用于大批量系列生产的铸件跟踪系统
- 适用于所有蠕墨铸铁、灰铸铁和球墨铸铁的生产

【若茵维莱和斯德哥尔摩, 2019年6月24日】——经过8个月的成功验证, 图皮萨尔提略工厂成为世界上第一家采用完整欣特卡斯特铸件跟踪技术的铸造厂。该技术是基于在每个组芯包使用独特标签, 以及使用光学相机识别存储和造型过程的组芯包, 该技术再使用 RFID 识别造型线的每一个砂箱在造型, 铸造和落砂的过程的位置, 提供完整的整个铸件的过程追溯。欣特卡斯特跟踪技术将铸件从批量生产的普通零件发展到包含完整且独特的生产历史追溯信息的单个组件。该技术确保每个组芯包在铸造前都符合规范, 并生成单个数据库, 以允许工程师和经理用于提高工艺效率, 并解决铸造工艺过程中的问题, 识别和消除铸造缺陷产生的根本原因。

“欣特卡斯特铸件跟踪技术是我们致力于将图皮打造为铸铁工艺控制、创新和工业 4.0 可追溯性的领导者的重要一步。加上我们在 2016 年首先使用的欣特卡斯特浇包跟踪技术, 铸件跟踪可以确保每一个浇包和组芯保持在我们的工艺控制范围内, 而且综合数据库提高了我们的内部流程效率 KPI 测量, 故障排除和可追溯性”图皮总裁兼首席执行官费尔南多·德·里索先生说。“有了铸件跟踪技术, 我们的客户将知道组芯生产的准确时间, 存储时间, 铁水的历史, 落砂时间和每一个铸件的所有质量控制检查结果。铸件跟踪技术为图皮带来了更高的质量和效率, 为我们的客户带来了更高的信心。”

“有了铸件跟踪技, 每一个铸件都变成了独一无二的个体, 从最初的制芯到铸件的产生, 再到最终的发货, 每一个铸件都有完整的制作历史。”我们改进了可追溯性——包括确定浇包内的铸件顺序——同时消除了手工数据收集、纸质记录和耗时的数据录入”。欣特卡斯特公司总裁兼首席执行官史蒂夫·道森博士说。“随着我们的核心蠕铁 CGI 过程控制技术和我们的浇包跟踪技术, 铸件跟踪提供了一个令人兴奋的扩展欣特卡斯特技术的机会。增加了我们向灰铁、球铁和有色铸造行业的供货机会, 扩大了我们的供应范围, 并为当前的系列生产带来了额外的运营收入。”

需了解更多信息:

费尔南多·德·里索
总裁兼首席执行官
图皮 S.A.
e-mail: fernando@tupy.com.br

史蒂夫·道森博士
总裁兼首席执行官
欣特卡斯特公司
steve.dawson@sintercast.com
Tel: +44 771 002 6342

图皮总部位于巴西南部, 与生产设施位于巴西圣卡塔琳娜州的若茵维莱, 和在墨西哥科阿韦拉州的萨尔提略和拉莫斯阿里斯佩, 图皮在巴西、美国、德国、墨西哥和日本建立了销售和工程办事处, 以支持其主要客户和多家顶级汽车和柴油发动机制造商。更多信息请访问 www.tupy.com.br

欣特卡斯特是世界上可靠的大批量蠕墨铸铁生产过程控制技术的领先提供者。较之普通灰铸铁和铝合金, 蠕墨铸铁具有至少高 75% 的抗拉强度, 高 45% 的弹性模量和几乎高一倍的疲劳强度; 采用蠕墨铸铁, 发动机设计师就能够提高发动机性能, 燃油效率和耐久性, 同时减轻发动机重量, 噪音和排放。欣特卡斯特技术主要用于生产乘用车汽油和柴油发动机气缸体和排气零件, 中等载荷和重载商用车发动机气缸体和气缸盖, 以及用于船舶, 铁路, 非道路和固定发动机的工业动力发动机零件。欣特卡斯特技术批量生产的各种蠕墨铸铁零件, 重量从 2.7 公斤到 9 吨, 全部采用同样的经过生产验证的过程控制

技术。作为金属行业精密测量和过程控制解决方案的专业供应商，欣特卡斯特还提供一系列跟踪技术，包括欣特卡斯特浇包跟踪系统 **Sintercast LadleTracker®**，铸件跟踪系统 **Cast Tracker™** 和和操作人员跟踪系统 **Operator Tracker™**，用以改进过程控制，生产率和可追溯性的应用。欣特卡斯特在 14 个国家安装了 54 套系统，欣特卡斯特股票在纳斯达克斯德哥尔摩证券交易所 (SINT) 小盘股上市。更多详情见 www.sintercast.com

- 结束 -