



Press Release ***Para distribuição imediata***

Tupy torna-se a primeira fundição em adotar a tecnologia de rastreamento SinterCast

- Rastreabilidade completa para machos de areia, moldes e fundidos; desde da montagem dos pacotes de machos até o embarque.
- Primeiro Sistema Cast Tracker instalado para a produção em série de grande volume na Tupy México.
- Aplicável para qualquer produção em Ferro Vermicular, Cinzento e Nodular.

[Joinville e Estocolmo, 24 Junho 2019] – Após oito meses de validação e testes bem sucedidos, Tupy Saltillo tornou-se a primeira fundição do mundo a adotar a tecnologia de rastreamento SinterCast Cast Tracker. A tecnologia baseia-se na etiquetagem de cada pacote de machos, rastreado por uma câmera de reconhecimento óptico dos pacotes de machos em estoque e durante a moldagem. A tecnologia utiliza etiquetas de identificação RFID em cada caixa de moldagem, peça fundida e processo de shakeout para assim processar a completa rastreabilidade durante o processo de fundição. A tecnologia SinterCast Cast Tracker, transforma os peças fundidas de comodites produzidas em lotes em componentes únicos, trazendo a rastreabilidade e histórico de produção de cada fundido. A tecnologia assegura que cada pacote de macho estará dentro das especificações previamente definidas pela fundição e gera uma única base de dados, afim de permitir que engenheiros e gerentes otimizem a eficiência dos processos, auxiliando na solução de problemas nos processos, identificando e eliminando a causa dos defeitos de fundição.

“A tecnologia SinterCast Cast Tracker é um passo importante do nosso compromisso em estabelecer a Tupy como líder em fundição de ferro fundido para controle de processos, inovação e rastreabilidade da Indústria 4.0. Juntamente com a tecnologia SinterCast Ladle Tracker® da qual fomos pioneiros em 2016, o Cast Tracker garante que todas as painéis de fundição e todos os pacotes de machos permaneçam dentro dos limites de nossos processo, enquanto um compreensivo banco de dados otimiza nosso indicador-chave de desempenho e eficiência dos processos, KPIs, auxiliando na solução de problemas e rastreabilidade” disse o Sr. Fernando de Rizzo, presidente e C.E.O da Tupy. “Com a tecnologia Cast Tracker, nossos clientes saberão o minuto exato em que o pacote de machos foram produzidos, o tempo de armazenamento, o histórico do metal líquido, o tempo de shakeout e todos os resultados da inspeção de controle de qualidade para cada peça fundida. O Cast Tracker proporciona maior qualidade e eficiência para a Tupy e maior confiança para nossos clientes. ”

“Com o Cast Tracker, todo fundido torna-se um indivíduo único, trazendo todo o seu histórico de processo, desde a produção dos machos, vazamento dos moldes até o processo de shakeout. Melhoramos a rastreabilidade - incluindo a sequência das peças vazadas dentro de uma panela de fundição - enquanto eliminamos a coleta manual de dados, registros em papel e entrada de dados manual ”, disse o Dr. Steve Dawson, Presidente e CEO da SinterCast. “Juntamente com a nossa tecnologia de controle de processo CGI e nossa tecnologia Ladle Tracker, o Cast Tracker oferece uma extensão interessante para o conjunto de tecnologias SinterCast. O Cast Tracker aumenta nossa oportunidade de fornecer para as indústrias de ferro fundido cinzento, ferro dúctil e fundição de metais não-ferrosos, aumentando nosso escopo de fornecimento e proporcionando um potencial de receita operacional adicional da produção em série. ”

Para mais informações:

Mr. Fernando de Rizzo
President and C.E.O.
Tupy S.A.
e-mail: fernando@tupy.com.br

Dr. Steve Dawson
President & CEO
SinterCast AB (publ)
e-mail: steve.dawson@sintercast.com
Telephone: +44 771 002 6342

Com sede no sul do Brasil Tupy possui instalações fabris localizadas em Joinville, no Estado de Santa Catarina, Brasil, e em Saltillo e Ramos Arizpe, no Estado de Coahuila, México, A Tupy estabeleceu escritórios de vendas e engenharia localizados no Brasil, Estados Unidos, Alemanha, México e Japão para apoiar seus principais clientes, principais fabricantes de motores automotivos e a diesel. Para mais informações: www.tupy.com.br

SinterCast é fornecedora líder mundial de tecnologia de controle de processo para a produção de alto volume de Ferro fundido com grafita compactada, ou ferro vermicular (CGI). Com maior resistência à tração pelo menos 75%, maior rigidez 45% e aproximadamente o dobro da resistência à fadiga do ferro fundido cinzento e alumínio convencionais, o CGI permite que os projetistas melhorem o desempenho, a economia de combustível e a durabilidade, reduzindo o tamanho, o peso, o ruído e as emissões do motor. A tecnologia é usada principalmente para a produção de blocos de cilindros para motores a gasolina e diesel e componentes de escape para veículos de passageiros, blocos de cilindros e cabeçotes pesados e médios para veículos comerciais e componentes para indústria *off-road*, para aplicações marítimas, ferroviárias e de motores estacionários. A SinterCast suporta a produção em série de componentes que variam de 2,7 kg a 9 toneladas, todos usando a mesma tecnologia comprovada de controle de processo. Como fornecedora especializada de soluções de medição de precisão e controle de processo para a indústria de metais, a SinterCast também fornece um conjunto de tecnologias de rastreamento, incluindo o SinterCast Ladle Tracker®, Cast Tracker™ e Operator Tracker™ para melhorar o controle de processo, produtividade e rastreabilidade em uma variedade de aplicações. Com 54 instalações em 14 países, SinterCast é uma empresa de capital aberto com ações cotadas no segmento Small Cap da bolsa de valores Nasdaq Stockholm(SINT). Para maiores informações: www.sintercast.com

- END -