



Hall 10, Stand B39  
25-29 June 2019

新闻简报  
立即发布



## 欣特卡斯特公司在世界铸造展览会 GIFA 推出新技术



欣特卡斯特 10 厅 B39 号展台



系统 4000 产品发布



铸件跟踪和浇铸包跟踪

【杜塞尔多夫，2019 年 6 月 25 日】——在每四年在杜塞尔多夫举行的 GIFA 世界铸造展览会上，欣特卡斯特今天发布了其第四代蠕墨铸铁(CGI)工艺控制技术——系统 4000。欣特卡斯特还利用 GIFA 展览会的机会展示了其新的跟踪技术——欣特卡斯特浇铸包跟踪 SinterCast Ladle Tracker®和欣特卡斯特铸件跟踪 SinterCast Cast Tracker™——用于黑色和有色金属铸造厂以及其他冶金设施的跟踪和工艺优化。展示的欣特卡斯特整套技术代表了 14 个国家的 54 套安装设备，为蠕铁 CGI 的大批量、小批量和快速原型生产提供了解决方案，并为液态金属、组芯包、砂型和每一个单独铸件的工业 4.0 可追溯性提供了解决方案。在 2019 年 GIFA 开幕的同时，欣特卡斯特也推出了一个新的网站：[www.sintercast.com](http://www.sintercast.com)。

### 系统 4000 - 第四代蠕铁 CGI 工艺控制

在生产了超过 1500 万蠕铁 CGI 零件的基础上，欣特卡斯特进行了一系列技术升级，形成了公司第四代工艺控制技术，为蠕铁 CGI 的可靠系列化生产奠定了基础。升级版为系统 4000，包含欣特卡斯特软件 7.0 版；增加了计算能力与新的 Windows®嵌入式操作系统，使其可以集成欣特卡斯特跟踪技术；更大的操作界面，增加了信息显示的灵活性和更好的用户友好性；改进了与操作人员交互的新信号灯；以太网通信提高了信息交换的速度和安全性；热分析全过程中激光对热电偶对的位置进行监视；通过任何联网设备允许管理人员远程访问查看生产状态数据。铸造工程师可以在一个全面的数据库中获得所有的工艺设置和系列生产结果，该数据库可以直接下载或导入到铸造厂的 ERP 系统中。小型系统 4000 可用于原型制作、产品开发和大批量系列生产；系统 4000 可用于测量和校正的大批量系列生产；或者使用系统 4000 增强型用于自动化前处理的大批量生产，系统 4000 保持了经过验证的硬件模块格式，适合任何铸造厂的流程和布局。该系统 4000 可以配置为铸造厂使用保温压力浇铸炉或浇包来生产蠕铁铸件。

### 欣特卡斯特跟踪技术

**浇铸包跟踪:** 在整个铸造过程中，每个浇铸包上都贴有坚固的 RFID 标签，并且在关键位置安装天线。欣特卡斯特浇铸包跟踪器确保每个浇铸包在生产过程中的每一工步都要报告，并确保每一工步的工作都在规定的工艺范围内完成。浇铸包跟踪器还可以确定浇包在生产过程中脱离的位置和原因，使

铸造经理能够测量、控制和提高生产效率和生产率。每包独特的铁水 ID 都在一个完整的工艺数据库中编译，该数据库可以直接下载或导入到铸造厂的 ERP 系统。

**铸件跟踪:** 铸件跟踪器基于每一个组芯包的独特标签，采用光学摄像头识别，监控每一个组芯包的组装、上涂料、烘干、储存、下芯过程。由于组芯包是要下芯到砂型，RFID 标签贴在每个砂箱上使得可追溯性延伸到浇铸和落砂。铸件跟踪器确保每个组芯包在浇铸前都在规格范围内；确定铸件在浇包内的浇注顺序；并检测震动落砂时间。铸件跟踪结果被编译成一个数据库，以允许工程师和经理用来提高工艺效率，并对铸造过程进行故障排除，并识别和消除铸造缺陷的根本原因。浇铸包跟踪器和铸件跟踪器技术共同为铸造行业带来了工业 4.0 的可追溯性，使铸件从成批的商品产品发展成为具有完整生产历史记录独特的单个部件。

#### 新网站的推出

欣特卡斯特也借此机会在 GIFA 展会上推出了一个新的网站 [www.sintercast.com](http://www.sintercast.com)。随着新网站的推出，欣特卡斯特将启动一项强化的 LinkedIn 活动，向客户、供应商和股东发出邀请，邀请所有利益相关者在 LinkedIn 上关注我们。

“自 2015 年上届 GIFA 以来，我们蠕铁 CGI 的产量增长了 45%；欣特卡斯特设备安装数量增加了 30%；我们引入了新的浇铸包跟踪和铸件跟踪技术；今天，我们推出了第四代蠕铁 CGI 工艺控制技术。”欣特卡斯特公司总裁兼首席执行官史蒂夫·道森博士说，“随着这一进展，我们期待着展示我们的过程控制技术，并接待来自世界各地的现有和潜在客户。”我们也期待着继续开发和推出新技术，为我们的铸造客户带来更精确的测量和更多的控制。”

需了解更多信息：

**史蒂夫·道森博士**  
总裁兼首席执行官

欣特卡斯特公司

Tel: +44 771 002 6342

e-mail: [steve.dawson@sintercast.com](mailto:steve.dawson@sintercast.com)

欣特卡斯特是世界上可靠的大批量蠕墨铸铁生产过程控制技术的领先提供者。较之普通灰铸铁和铝合金，蠕墨铸铁具有至少高 75% 的抗拉强度，高 45% 的弹性模量和几乎高一倍的疲劳强度；采用蠕墨铸铁，发动机设计师就能够提高发动机性能，燃油效率和耐久性，同时减轻发动机重量，噪音和排放。欣特卡斯特技术主要用于生产乘用车汽油和柴油发动机气缸体和排气零件，中等载荷和重载商用车发动机气缸体和气缸盖，以及用于船舶，铁路，非道路和固定发动机的工业动力发动机零件。欣特卡斯特技术批量生产的各种蠕墨铸铁零件，重量从 2.7 公斤到 9 吨，全部采用同样的经过生产验证的过程控制技术。作为金属行业精密测量和过程控制解决方案的专业供应商，欣特卡斯特还提供一系列跟踪技术，包括欣特卡斯特浇包跟踪系统 Sintercast Ladle Tracker<sup>®</sup>，铸件跟踪系统 Cast Tracker<sup>™</sup> 和和操作员跟踪系统 Operator Tracker<sup>™</sup>，用以改进过程控制，生产率和可追溯性的应用。欣特卡斯特在 14 个国家安装了 54 套系统，欣特卡斯特股票在纳斯达克斯德哥尔摩证券交易所 (SINT) 小盘股上市。更多详情见 [www.sintercast.com](http://www.sintercast.com)

- 结束 -