

Press Release
Para Distribuição Imediata

**Fundição Kimura EUA adota
Tecnologia de controle de processo SinterCast**

- SinterCast *Mini-System* 3000 a ser instalado na fábrica da Kimura EUA durante o segundo o segundo trimestre.
- Protótipo de Ferro Vermicular(CGI) e capacidade produtiva em nicho.
- Segunda instalação do Mini-System 3000 para o Grupo.

[Shelbyville, EUA e Estocolmo, 14 Maio 2019] – Kimura Foundry America, Inc., uma fundição *greenfield* de metal fundido, recentemente estabelecida em Shelbyville, Indiana, firmou um contrato com a empresa Sueca SinterCast especializada em controle de processo e desenvolvimento de produtos em Ferro Fundido de Grafita Compactada (CGI), desenvolvimento de produtos, protótipo e produção de volume em nicho. Sobre os termos do contrato, SinterCast instalará o sistema *Mini-System 3000* na fábrica da Kimura em Shelbyville durante o segundo trimestre de 2019 e providenciará suporte técnico para para o estabelecimento de um robusto processo de produção de CGI. A instalação de Shelbyville permitirá que a Kimura produza independentemente componentes CGI de alta qualidade na América do Norte e Ásia para sua base global de clientes.

"Além da instalação da tecnologia SinterCast em nossa fundição japonesa, a Kimura Foundry America está empolgada em instalar recursos CGI em nossa nova fundição nos Estados Unidos", disse Yoya Fukuda, presidente da Kimura Foundry America, Inc. "Com a adição da tecnologia de controle de processo SinterCast, a Kimura Foundry America agora pode oferecer componentes CGI de curto prazo para OEMs regionais e para nossos parceiros de fundição de alto volume. Juntamente com o nosso investimento planejado para aumento da capacidade de fundição de ferro fundido, a Kimura será capaz de atender à crescente demanda do mercado pelo rápido desenvolvimento de novos programas de motores CGI para aplicações em veículos de passageiros, veículos comerciais e industrial."

"O compromisso da Kimura com a capacidade de desenvolvimento de produtos em CGI no Japão e na América do Norte é uma indicação clara da crescente demanda global por desenvolvimento de produtos CGI. Estamos satisfeitos por Kimura ter se beneficiado da instalação do ano passado no Japão e estamos ansiosos para apoiar sua nova instalação nos EUA ", disse o Dr. Steve Dawson, Presidente e CEO da SinterCast. "Com a instalação da Shelbyville, a Kimura se torna nosso oitavo cliente a se comprometer com várias instalações da SinterCast. Repetir negócios é o mais forte endosso de qualquer tecnologia e continua sendo um dos nossos principais objetivos".

Para maiores informações:

Dr. Yoya Fukuda
Presidente
Kimura Foundry America, Inc.
e-mail: you-ya@kimuragr.co.jp
Tel: : + 317-604-5158

Dr. Steve Dawson
Presidente & CEO
SinterCast AB (publ)
e-mail: steve.dawson@sintercast.com
Tel: +44 771 002 6342

Kimura Foundry America inaugurou uma nova instalação *greenfield* em novembro de 2018. A Kimura produz fundições aos mais altos padrões globais com mais de 91 anos de tradição das melhores práticas de fundição combinadas com engenharia moderna, tecnologia de impressão 3D e nossa propriedade intelectual patenteada . Patentes dos EUA e do Japão sobre o desenvolvimento de areia artificial Kimura, que cria moldes livres de veios, rebarbas e outros defeitos e reduz significativamente os custos de produção. Padrões de vazamento e resfriamento sofisticados que garantem a integridade do produto sem comprometimento. Uso do mais recente software de simulação Magma, que rastreia todos os aspectos de vazamento, solidificação e qualidade de fundição. A Kimura Foundry America oferece um processo de inspeção de última geração para garantir resultados de qualidade.

SinterCast é fornecedora líder mundial de tecnologia de controle de processo para a produção de alto volume de Ferro fundido com grafita compactada, ou ferro vermicular (CGI). Com maior resistência à tração pelo menos 75%, maior rigidez 45% e aproximadamente o dobro da resistência à fadiga do ferro fundido cinzento e alumínio convencionais, o CGI permite que os projetistas melhorem o desempenho, a economia de combustível e a durabilidade, reduzindo o tamanho, o peso, o ruído e as emissões do motor. A tecnologia é usada principalmente para a produção de blocos de cilindros para motores a gasolina e diesel e componentes de escape para veículos de passageiros, blocos de cilindros e cabeçotes pesados e médios para veículos comerciais e componentes para indústria *off-road*, para aplicações marítimas, ferroviárias e de motores estacionários. A SinterCast suporta a produção em série de componentes que variam de 2,7 kg a 9 toneladas, todos usando a mesma tecnologia comprovada de controle de processo. Como fornecedora especializada de soluções de medição de precisão e controle de processo para a indústria de metais, a SinterCast também fornece um conjunto de tecnologias de rastreamento, incluindo o SinterCast Ladle Tracker®, Cast Tracker™ e Operator Tracker™ para melhorar o controle de processo, produtividade e rastreabilidade em uma variedade de aplicações. Com 53 instalações em 14 países, SinterCast é uma empresa de capital aberto com ações cotadas no segmento Small Cap da bolsa de valores Nasdaq Stockholm(SINT). Para maiores informações: www.sintercast.com

- FIM -