

新闻简报
立即发布

系列化生产突破 300 万
发动机当量里程碑

- 2 月份的产量达到了 300 万台发动机当量的历史最高水平
- 增长来自于乘用车和商用车产量的贡献
- 相比 2018，2019 年前两个月同比增长 16%

[斯德哥尔摩，2019 年 3 月 12 日]—用于 Ram 重载皮卡应用的康明斯 6.7 升直列柴油发动机开始生产，以及商用车缸体和缸盖的持续增长，按年率计算系列产品的产量在 2 月份超过了 300 万台发动机当量的里程碑。继 1 月份 290 万台当量，2 月发动机当量年产量为 300 万辆 (15 万吨)。今年头两个月的平均产量较 2018 年增长 16%，自 2010 年以来的复合年增长率约为 14%。

“连同今年 1 月份新收到的斯堪尼亚和中国中船重工的安装订单，创纪录的系列生产提供了一个强有力的一年的开始，并使得我们稳步迈向 2019 年两位数增长速度的目标。”欣特卡斯特总裁和首席执行官史蒂夫·道森博士说“从 1999 年我们第一次生产气缸体开始，我们用了 11 年时间打破了 100 万台发动机当量的门槛，用了 5 年时间打破了 200 万台的里程碑。现在，在不到四年的时间里，我们已经达到了 300 万的里程碑，我们的下一个目标是 400 万。”

需了解更多信息：

史蒂夫·道森博士
总裁兼首席执行官
欣特卡斯特公司

Tel: +44 771 002 6342

e-mail: steve.dawson@sintercast.com

欣特卡斯特是世界上可靠的大批量蠕墨铸铁生产过程控制技术的领先提供者。较之普通灰铸铁和铝合金，蠕墨铸铁具有至少高 75% 的抗拉强度，高 45% 的弹性模量和几乎高一倍的疲劳强度，采用蠕墨铸铁使得发动机设计师能够提高发动机性能，燃油效率和耐久性，同时减轻发动机尺寸，重量，噪音和排放。欣特卡斯特技术主要用于生产乘用车汽油和柴油发动机气缸体和排气零件，中等载荷和重载商用车发动机气缸体和气缸盖，以及用于船舶，铁路，非道路和固定发动机的工业动力发动机零件。欣特卡斯特技术批量生产的各种蠕墨铸铁零件，重量从 2.7 公斤到 9 吨，全部采用同样的经过生产验证的过程控制技术。作为金属行业精密测量和过程控制解决方案的专业供应商，欣特卡斯特还提供一系列跟踪技术，包括欣特卡斯特浇包跟踪系统 Sintercast LadleTracker[®]，铸件跟踪系统 Cast Tracker[™] 和操作员跟踪系统 Operator Tracker[™]，用以改进过程控制，生产率和可追溯性的应用。欣特卡斯特是上市公司，在 14 个国家安装了 52 套系统，其股票在纳斯达克斯德哥尔摩证券交易所 (SINT) 小盘股上市。更多详情见 www.sintercast.com

结束