



Press Release 新闻简报
For Immediate Distribution 立即发布

欣特卡斯特在 GIFA 世界铸造博览会上展示新技术

- 扩展的蠕墨铸铁过程控制能力和效率
- 2011 年球墨铸铁过程控制技术进入现场生产试验



欣特卡斯特技术在第 10 厅 G53 展台 (Hall 10, Stand G53) 展示

[杜塞尔多夫 2011 年 6 月 28 日] – 在杜塞尔多夫每 4 年举行一次 GIFA 世界铸造博览会上，欣特卡斯特介绍一整套新技术进展以扩展其蠕墨铸铁 (CGI) 过程控制技术的功能。欣特卡斯特用于大批量蠕墨铸铁系列生产的第三代过程控制系统-全自动系统 3000-在欣特卡斯特技术展台，第 10 厅展台 G53 (Hall 10, Stand G53) 展示，该系统具有以下新的特点和功能：

自动预处理控制：作为欣特卡斯特反馈检测和校正过程控制技术的扩展，系统 3000 现在提供喂线预处理操作自动反馈控制。该控制逻辑是根据自动输入的每包铁水的化学成分，温度和重量及先前各包次测量的实际回收率。预处理控制由带两个喂线机的系统 3000 提供，从而提高了工艺精度和效率。

工艺数据库：系统 3000 的功能已经扩展至能够收集从熔炼，造型，浇铸到落砂等工艺操作的工艺数据和从化学成份到质量控制实验室的数据。这些数据与欣特卡斯特过程控制结果一起编辑到一个单一数据库，用于改进过程控制和生产的可追溯性。

效率标定：生产结果被编辑成月工艺效率摘要，铸造厂管理人员可以将他们自己的生产效率与欣特卡斯特最佳客户的效率进行比较。所标定结果为改进工艺和监测铸造厂蠕墨铸铁 (CGI) 生产过程连续性的改进提供了一个定量基础。

热电偶对的耐久性：根据系统 3000 热电偶对的重新设计和对用过的热电偶对的两年的测试和重新校正，新特卡斯特将热电偶保护性更换周期从 200 次增加到了 250 次。增加更换周期提高了热电偶的持久性，提高成本效益 25%。

图像分析：蠕墨铸铁国际标准 ISO 16112 采用的欣特卡斯特的常规微观组织图像分析；现在，新特卡斯特铸造厂可以将其作为一个单独的软件程序，在图像分析软件 *Image Pro Plus* 中使用。图像分析结果可以植入任何商业电子表格或数据库软件中用于制作文件，质量控制和可追溯性分析。

除了全自动系统过程控制系统 3000 以外，小型系统 3000 也在欣特卡斯特展台展出。小型系统 3000 采用和全自动系统 3000 一样的取样技术和热分析软件，但是基于一个简化的软件平台，其外围功能也减少了。小型系统 3000 可用于铸造厂蠕墨铸铁产品开发和小型少量生产。

欣特卡斯特也借 2011 年 GIFA 的机会介绍其球墨铸铁过程控制的技术开发。欣特卡斯特球墨铸铁技术结合了其对蠕墨铸铁过程控制所开发和证明了的核欣特卡斯特热分析原理，包括一个杜瓦（Dewar）型冲压的取样装置，提供均匀，一致的凝固条件。具有专利权的球墨铸铁取样装置由两个不同直径的球形取样室组成，以提供两个不同的凝固速度。热分析测量提供了微观组织和收缩敏感性的结果，可以用于过程控制或者/和质量控制。该欣特卡斯特球墨铸铁技术在 GIFA 介绍，目的是确保在 2011 年秋天开始现场试验。

“GIFA 为欣特卡斯特提供了一个极好的机会展示其技术及会见世界各地现在的和潜在的客户”，新特卡斯特董事长和执行总裁斯迪夫.道森博士说。“我们非常激动地向市场推介我们蠕墨铸铁核心技术所扩展的功能和展示我们球墨铸铁热分析的发展。我们期待着在杜塞尔多夫的 5 天中开拓由 GIFA 这个独特的铸造博览会带给我们新机遇。”。

斯迪夫.道森博士
董事长和执行总裁
SinterCast AB (publ)

电话: +46 8 660 7750
电子邮件: steve.dawson@sintercast.com

欣特卡斯特是世界上可靠的大批量蠕墨铸铁生产过程控制技术的主要提供者。较之普通灰铸铁和铝合金，蠕墨铸铁具有至少高 75%的抗拉强度，高 45%的弹性模量和几乎高一倍的疲劳强度；采用蠕墨铸铁，发动机设计师就能够提高发动机的性能，燃油效率和耐久性，同时减轻发动机重量，噪音和排放。欣特卡斯特技术生产各种蠕墨铸铁零件，重量从 2 公斤到 17 吨，全部采用同样的经过生产验证的过程控制技术。欣特卡斯特的最终用户包括阿斯顿.马丁，奥迪，卡特比勒，克莱斯勒，达夫卡车，福特，福特-奥拓桑，通用电气运输系统，通用汽车，现代，美洲豹，吉普，起亚，路虎，曼，纳维斯达，保时捷，PSA 标致-雪铁龙，雷诺，罗尔斯-罗伊斯发电工程，斯坎尼亚，丰田，大众，沃尔沃，大众 Motori 和瓦克夏发动机。欣特卡斯特股票在纳斯达克 OMX 证券交易所 (斯德哥尔摩证券交易所 Stockholmsbörsen: SINT)小盘股上市。更多详情见www.sintercast.com

- 结束 -