

PRESSEMELDING

September 2017

X36-serien fra Mettler-Toledo Safeline X-ray gir fleksibilitet ny betydning

[Avanserte og allsidige røntgensystemer](#) med høy sensitivitet til bruk på emballerte nærings- og legemidler.

Produsentene i nærings- og legemiddelindustrien jobber hardt for å sikre maksimal produksjonseffektivitet for å opprettholde konkurranseevnen og det er her [X36-serien](#) fra Mettler-Toledo Safeline X-ray er til stor hjelp. Røntgensystemenserien kan tilpasses og er utstyrt med markedets mest avanserte avbildningsteknologi og høy deteksjonssensitivitet som er velegnet for en lang rekke emballaseløsninger. Systemene er laget for konsekvent å registrere og fjerne selv de minste fremmedlegemer. Samtidig gjennomfører de produktintegritetskontroller, alt fra kontroll av komplekse produktmasser til forseglings integritet i én -bane eller fler -bane løsninger, uten at dette påvirker gjennomstrømningshastigheten eller produksjonseffektiviteten.



Systemene kan tilpasses ulike behov. Velg mellom detektordioder på 0,8 mm eller 0,4 mm, generatorstørrelse og detektorbredde basert på ferdigemballert produktformat og produkttype for å opprettholde kvalitet og sikkerhet og sikre teknologi- investeringen for fremtiden. Detektordioder på 0,8 mm som for eksempel brukes sammen med en 20 W generator, er opptil fem ganger så følsomme for røntgen enn standardssystemer. Diodesystemet på 0,8 mm kan også kombineres med 100 W eller 420 W generatorer for å oppnå et så effektivt oppsett som mulig for produksjonslinjer. Det er også mulig å tilpasse en 0,4 mm detektordiode med en 100 W eller 420 W generator.

[X36-serien](#) gir produsentene fleksibilitet til å analysere den samlede massen av et emballert produkt og av individuell masse innenfor forskjellige områder og rom og sende denne informasjonen til fyllemaskinen for å opprettholde porsjonskontroll og redusere svinn. Røntgensystemene finnes i to

lengder - 2,1 m og 1,2 m, og i et utvalg av flere bredder etter individuelle behov. Hvis systemene utstyres med en laveffektgenerator, vil maskinen ikke ha behov for ekstra nedkjøling eller luftavkjøling. Dette gir redusert strømforbruk, lavere energikostnader og lavere total eierskapskostnad.

X36-serien omfatter flere integrerte utkastsystemer, blant annet beholdere som samler opp kontaminerte produkter eller produkt som ikke holder høy nok standard, og som automatisk fjernes fra produksjonslinjen. I tillegg har systemene en låsefunksjon som sørger for at bare autorisert personale får tilgang til de avviste produktene. X36-serien leveres med forhåndsinstallert programvare på flere språk, slik at operatører fra ulike land kan bruke systemet på sitt eget språk. Dermed unngår man misforståelser og feil i dataanalysen.

Som standard leveres systemene i X36-serien med tetthetsgrad IP65 og mulighet til å oppgradere til IP69. Den hygieniske utformingen bidrar ytterligere til å beskytte produsenter og forbrukere. Av hensyn til enkel rengjøring er systemet bygget i børstet stål med skrå overflater, også i beholderen for utkastede produkter og den rørformede rammen. Luftkondisjoneringsenheten (der det er aktuelt) har tetthetsgrad IP69 og få metallkontaktflater gjør enheten enkel å rengjøre, vedlikeholde og servise, samtidig som det reduserer faren for kontaminering ved dette viktige kontrollpunktet. Om nødvendig kan maskinene i X36-serien tilpasses kravene om næringsmiddelsikkerhet i retningslinjene fra større forhandlerkjeder.

«På samme måte som forbrukerne ikke lenger godtar standardprodukter, ser også nærings- og legemiddelprodusentene etter løsninger som kan tilpasses deres behov», forklarer Daniela Verhaeg, markedsføringssjef for SBU X-ray Inspection ved Mettler-Toledo Safeline X-ray. «X36 er det mest fleksible og energieffektive røntgensystemet på markedet. Det kan tilpasses individuelle behov for å fremtidssikre investeringen, selv om det blir nødvendig å gjøre endringer i produksjonslinjen etter installering. Den fremragende deteksjonssensitiviteten sørger for at kundene våre kan være sikre på å få konsekvente og pålitelige inspeksjonsresultater i sanntid. Produsentene får et kostnadseffektivt røntgensystem av høy kvalitet som er perfekt tilpasset deres produksjonsbehov, noe som reduserer driftskostnadene ved å unngå unødvendig energiforbruk, og som gir en mer miljøvennlig produksjonsprosess.»

Mettler-Toledo tilbyr nå 5 års generatorgaranti for alle neste-generasjons røntgensystemer. Dette sikrer at også den dyreste komponenten i røntgensystemet er dekket, slik at du unngår uventet nedetid og ekstrakostnader, når den kjøpes sammen med en omfattende eller standard servicepakke.

Mettler-Toledo Product Inspection tilbyr ProdX™ 2.0 databehandlingssystem, som er laget for bruk på produksjonslinjer i næringsmiddelindustrien og ved produksjon av legemidler og kjemiske produkter.

Mettler-Toledo AB

Vågar, vägningssystem och analysinstrument

Adress	Virkesvägen 10, Hammarby Sjöstad
Telefon	+46 8 702 50 00
Fax	+46 8 642 45 62
Internet	www.mt.com

Databehandlingspakken kobler produktinspeksjonsutstyret på hele produksjonslinjen til ett felles nettverk.

Du kan lese mer om X36-serien på: www.mt.com/xray-X36

For spørsmål , vennligst ta kontakt:

Niels Olesen

+45 4 327 08 31

niels.olesen@mt.com

METTLER TOLEDO selger vekter og veiesystemer samt analyse- og prosessinstrumenter for produksjonsindustri og laboratorier. Selskapet er representert i ca 100 land og har produksjon på 15 steder rundt om i verden, bl a i Sveits, Tyskland, England, USA, Kina og Norge. Konsernet, med hovedkontor i Sveits, er notert på New York Stock Exchange. Totalt har konsernet ca 13.100 ansatte og omsatte i 2014 for 2.486 milliarder USD. METTLER TOLEDO Nordic er en markeds, salg og service organisasjon med hovedkontor i Stockholm, men har også kontorer i Oslo og København. I Finland og Baltikum, så er METTLER TOLEDO representert av forhandlere. I Skandinavia har vi ca. 165 ansatte med en årlig omsetning på ca. 400 millioner kroner.www.mt.com.

METTLER TOLEDO

