

PRESSEMEDDELELSE

22. august 2017

Det visuelle inspektionssystem V2630 giver dig exceptionel fleksibilitet og alsidighed

Mettler-Toledo, en af de markedsførende virksomheder inden for produktinspektionsteknologi, har for nylig forbedret sit visuelle inspektionssystem [V2630](#).

Dette totalopløsningssystem kontrollerer etiketter, print og pakkeegenskaber helt automatisk, og takket være systemets moduldesign kan det tilpasses kravene for forskellige produktionslinjer fleksibelt og udvides efter behov.

Topversionen af V2630 blev fremvist på Interpack-messen i maj og har siden da været genstand for stigende forbrugerinteresse. Takket være moduldesignet kan det visuelle inspektionssystem V2630 særdeles fleksibelt tilpasses en bred vifte af krav til inspektion af emballager opstillet på linje.

V2630 understøtter produktkontrol med op til fem højtydende kameraer og ti lys, der kan anbringes individuelt. METTLER TOLEDOS CIVCore-software analyserer billeddataene. CIVCore tjekker, om tekstinformation såsom vægt og ingredienser samt grafiske elementer som strekkoder, logoer, punktmatrixkoder og etiketter er printet fuldstændigt, korrekt og læseligt på emballagen. Softwaren tjekker også yderligere vigtige emballageegenskaber såsom ren anbringelse af etiketterne, korrekt lukning af pakningen og fyldningsniveauet af produktet.



Hurtigmonteringsramme til hurtig installation

Hurtigmonteringsrammen til V2630-systemet muliggør hurtig installation over eksisterende produktionslinjer og fjerner derved behovet for at reorganisere eller afbryde layoutet af den eksisterende produktionslinje. Justerbare beslag til kameraer og lys gør det nemt at tjekke forskellige emballagestørrelser. Hvis inspektionskravene ændres, kan systemet nemt udvides. Kameraerne og styreterminalen til inspektionssystemet fås i en version med IP65-klassificering til brug i spulingsomgivelser eller barske, omgivende forhold.

Færre forkerte afvisninger

V2630 inspicerer hver enkelt emballage for fejl. Hvis systemet detekterer et defekt produkt, udelukkes dette produkt fra produktionslinjen ved hjælp af pålidelig produktsporing. V2630 kan konfigureres til at udsende en automatisk alarm eller et nedlukningssignal til produktionslinjen, når et forudindstillet antal successive produktfejl eller en negativ tendens identificeres. Med denne tilgang reducerer V2630 antallet af produktafvisninger på grund af brugerfejl. Softwaren kontrollerer også yderligere vigtige

emballageegenskaber, såsom etiketternes korrekte placering, korrekt lukning af kassen og produktets fyldningsniveau.

Baggrund: V26-produktlinjen

V26-produktlinjen inkluderer de visuelle inspektionssystemer V2622 Flex-Lite, V2612 og V2630. V2622 er basisløsningen til at inspicere produkter opstillet på linje og er baseret på smarte kameraer med eller uden sporingsfunktion. Komponenterne er egnede til montering selv på de trangeste steder på emballagemaskiner og produktionslinjer. V2612 er mellemløsningen i V26-produktlinjen og designet til inspektion af flade produkter opstillet på linje. V2612 markerer også startpunktet for den højtydende klasse af produktinspektion og kvalitetskontrol med METTLER TOLEDOS CIVCore-inspektionssoftware.

For spørgsmål , kontakt venligst:

Peter Widgren
+47 930 102 04
peter.widgren@mt.com

METTLER TOLEDO producerer og sælger vægte og vejesystemer, samt analyse- og processinstrumenter til fremstillingsvirksomheder og laboratorier. Koncernen er repræsenteret i 100 lande og har fabrikker 15 steder rundt om i verden, herunder Schweiz, Tyskland, England, USA, Kina og Norge. Koncernen, der har hovedsæde i Schweiz, er noteret på New York Stock Exchange. Samlet set har koncernen ca. 13.100 ansatte og en omsætning i 2014 på ca. 2,5 mia. USD. Mettler Toledo Nordic er en salgs- og serviceorganisation med hovedsæde i Stockholm og kontorer i Oslo og København. I Finland og Baltikum er Mettler Toledo repræsenteret af forhandlere. I Skandinavien har vi ca. 165 medarbejdere med en årlig omsætning på ca. 400 mill. kroner. www.mt.com.