

Neue Hartmetallsorten für die Holzbearbeitung: KCR-Produktlinie von Toolmaker Solutions by CERATIZIT

Messer, Blanketts und Sägezähne für MDF-/HDF-Platten, Composites und anspruchsvolle Hölzer

CERATIZIT S. A., Mamer, Luxemburg (Zentrale), Mai 2015

CERATIZIT zeigt auf der LIGNA drei neue KCR-Hartmetallsorten für die Holzbearbeitung. Aus den chromhaltigen Sorten fertigt der Hartmetall-Experte unter der Marke Toolmaker Solutions by CERATIZIT Messer und Sägezähne für Werkzeughersteller. Die Produktlinie bietet Kunden verschleißfeste Lösungen zur Bearbeitung von Span- und Faserplatten, Hart- und Weichhölzern oder Verbundwerkstoffen.

Hartmetall-Hersteller CERATIZIT erweitert sein Standard-Produktportfolio der Kompetenzmarke Toolmaker Solutions by CERATIZIT um insgesamt drei korrosionsbeständige Sorten: Komplet neu im Sortiment sind die Sorte KCR02+ für die Bearbeitung von hoch abrasiven Holzwerkstoffen wie MDF- und HDF-Platten sowie KCR32 für hohe Schnittleistungen unter extremen Bearbeitungsbedingungen, etwa bei gefrorenem Holz. Die bereits verfügbare Universalsorte KCR08 für Messer und Blanketts ist nun ebenfalls als Standardartikel erhältlich. „Unsere KCR-Sorten sind äußerst korrosionsbeständig, optimal zäh, hoch verschleißfest und erhöhen dadurch Standzeiten von Werkzeugen teilweise um bis zu 20 Prozent. Damit verschaffen wir Werkzeugherstellern entscheidende Wettbewerbsvorteile,“ erklärt Michael Magin, Entwicklungsleiter Holz- und Gesteinsbearbeitung.

KCR08 – universale Standard-Schneidsorte

Die chromhaltige Feinstkornsorte KCR08 ist ab sofort Standard im Sortiment von Toolmaker Solutions by CERATIZIT und ersetzt damit die Vorgänger-Sorte HC05. Mit der Universalsorte lassen sich zum Beispiel melaminbeschichtete Span-, HDF- und MDF-Platten sowie Hart- und Weichhölzer bearbeiten oder Verbundwerkstoffe schneiden. KCR08 ist beständig gegen Korrosion und Oxidation sowie sehr verschleißfest. Die erhöhte Leistungsfähigkeit des

Hartmetalls gestaltet Produktionsprozesse wirtschaftlicher und erfordert weniger Werkzeugwechsel.

KCR02+ – Nanosorte für Bearbeitung von MDF und HDF

Die Hartmetallexperten von CERATIZIT haben KCR02+ für die Bearbeitung von hoch abrasiven Holzwerkstoffen wie MDF- und HDF-Platten entwickelt. Die neue Nanosorte vereint mechanische Eigenschaften der Ultrafeinstkornsorte SMG02 mit den Vorteilen eines legierten Binders. Dies optimiert die Zähigkeit und macht das Hartmetall korrosionsbeständig. KCR02+ ist hoch verschleißfest, einfach zu löten und sehr gut schleifbar. Die Chrom-Sorte ist in Standard- und individuellen Sägezahn- und Messer-Geometrien erhältlich.

KCR32 – bruchzähe Schneidsorte für Extrembedingungen

Die Sorte KCR32 von Toolmaker Solutions by CERATIZIT gewährleistet eine hohe Schnittleistung bei anspruchsvollen Anwendungen wie dem Sägen von gefrorenem Holz und Harthölzern mit Astlöchern oder Nägeln. KCR32 bietet Kunden eine um 15 Prozent verbesserte Bruchzähigkeit im Vergleich zur aktuellen Sorte GC32. Die Grobkornsorte erhöht dadurch Standzeiten und ist zudem korrosionsbeständig.

Mehr über die KCR-Produktlinie von Toolmaker Solutions by CERATIZIT erfahren Besucher der LIGNA in Halle 013, Stand B62.

Alle LIGNA-Produckthighlights sind in der Innovationsbroschüre „Highlights Holzbearbeitung 2015“ enthalten und können unter www.ceratizit.com heruntergeladen werden.

Mehr Informationen zur LIGNA 2015 unter www.ligna.de.

Pressekontakte:

CERATIZIT S.A.
Birte Rittgerodt
Program Manager Marketing – Group
Marketing
Route de Holzem 101
LU-8232 Mamer, Luxembourg

T: +352 31 20 85-374
birte.rittgerodt@ceratizit.com
www.ceratizit.com

Wibo –
Technologiekommunikation GmbH
Christian Krätzig
Pressekontakt
Von-Werner-Straße 32
D-52222 Stolberg, Deutschland

T: +49 24 02 90 300-10
c.kraetzig@wibo-agentur.de
www.wibo-agentur.de

**Toolmaker Solutions by CERATIZIT – Hartmetall für jede
Anforderung**

Unter der Kompetenzmarke Toolmaker Solutions by CERATIZIT entwickelt und fertigt die CERATIZIT GROUP innovative Lösungen für Werkzeughersteller. Neben Stäben und Formteilen für Vollhartmetallwerkzeuge gehören dazu Hartmetalleinsätze für die Bearbeitung von Werkstoffen aus Holz, Gestein, Metall und Composites. Ein umfangreiches Programm an Standardwerkzeugen verschafft Kunden entscheidende Wettbewerbsvorteile in ihrem jeweiligen Preissegment. Produkte, die nicht mit dem Standardprogramm abgedeckt werden, entwickelt der Hartmetallexperte individuell und in enger Abstimmung mit den Werkzeugherstellern.