ECOMB har fått en ny order på en Parameteranalys

ECOMB AB har fått en ny order på 50 kSEK för en parameteranalys av en avfallseldad panna i Götaland. Parameteranalysen är det initiala steget i vår försäljningsprocess, där kunden får en indikation om hur mycket utsläpp och driftkostnader kan förbättras med en mer genomgripande ombyggnad av pannan, t.ex. installation av ett Ecotube-system.
Med våra beräkningsmodeller analyserar vi över 30 kritiska förbränningsparametrar, hur de samvarierar under olika driftbetingelser som pannan körs idag. Ordern är alltså ett första steg mot en förbättrad förbränningsprocess med minskade utsläpp och lägre driftkostnader.
Projektet kommer att genomföras runt årsskiftet 2026/27.

Kort om ECOMB AB (publ)
ECOMBs kärnverksamhet är att sälja och leverera tekniska lösningar, företrädesvis det egenutvecklade Ecotube-systemet, för att förbättra prestanda och minska utsläpp, t.ex. kväveoxider (NOx), från fastbränsleeldade pannor inom fjärrvärme- och industrisektorn på den internationella marknaden. Med de nyutvecklade koncepten Ecotube DOS, för tillförsel av mindre mängder syrgas i pannorna och Ecotube Zero, som innebär väsentligt billigare CCS (koldioxidinfångning) och stängda skorstenar, tar ECOMB förbränningstekniken till nästa nivå.
Dotterbolaget ECOMB Ocean Recycle AB fokuserar dels på att syresätta övergödda sjöar och hav med döda bottnar och dels på PFAS-rening av dricksvattentäkter och förgiftade lakvattendammar.
ECOMB grundades 1992 och har ca 2 000 aktieägare. Aktien är listad på NGM Nordic SME.
Bolaget är lokaliserat i Stockholms län. Mer om bolaget: www.ecomb.se