

Årsredovisning
för
ECOMB AB (publ)
556454-1109

Räkenskapsåret
2025

Styrelsen och verkställande direktören för ECOMB AB (publ) får härmed avge årsredovisning för räkenskapsåret 2025. Årsredovisningen är upprättad i svenska kronor, SEK.

Förvaltningsberättelse

Allmänt om verksamheten

ECOMBs kärnverksamhet är att sälja och leverera tekniska lösningar, företrädesvis det egenutvecklade Ecotube-systemet, för att förbättra prestanda och minska utsläpp, t.ex. kväveoxider (NOx), från fastbränsleeldade pannor inom fjärrvärme- och industrisektorn på den internationella marknaden. Det nya patenterade konceptet Ecotube Zero, en variant av Ecotube-tekniken, innebär att efterbehandling av rökgaserna, såsom CCUS (Carbon Capture Utilization and Storage), kommer att bli väsentligt billigare samtidigt som skorstenar till fastbränslepannorna kan stängas ner.

I vårt dotterbolag (89% ägarandel) ECOMB Ocean Recycle AB är verksamheten knuten till dels mobil syresättning av övergödda sjöar och hav och dels PFAS-rening av främst dricksvattentäkter och lakvattendammar.

ECOMB grundades 1992 och har ca 2000 aktieägare. Aktien är noterad på NGMs lista. Bolaget är lokaliserat i Stockholms län.

Väsentliga händelser under räkenskapsåret

ECOMBs ekonomi förbättrades väsentligt efter den lyckade företrädesemissionen i slutet av 2025, när Bolaget tillfördes 13,3 MSEK före emissionskostnader.

Teckningstiden avslutades den 9 december 2025 och utfallet motsvarade en teckningsgrad av 85%.

Bolagsledning och anställda tecknade aktier enligt följande belopp, till teckningskursen 1,45 kr/aktie;

- Tibia Konsult AB, största aktieägare i bolaget (1771 TSEK)
- Ulf Hagström, VD (859 TSEK)
- Göran Ernstson, styrelseordförande (110 TSEK)
- Eric Norelius, styrelseledamot (55 TSEK)
- Angela Wulff, styrelseledamot (55 TSEK)
- Magnus Lagerström, anställd projektledare (55 TSEK)
- David Eriksson, anställd försäljningschef (55 TSEK)

Antalet aktier ökade, som ett resultat av Företrädesemissionen, med 9 180 246 st aktier, vilket innebär att Bolaget har, efter Företrädesemissionen och registrering av minskning av aktiekapitalet som beslutades av den extra bolagsstämman den 17 november 2025, totalt 9 780 262 st aktier och ett aktiekapital uppgående till 978 026,20 kr.

I samband med Företrädesemissionen emitterades även Teckningsoptioner, serie TO2, TO3 och TO4.

Antalet aktier kommer då att öka med högst 3 060 082 st aktier per inlösenperiod och sammanlagt högst 9 180 246 st aktier. Inlösenperioderna är fastställda till;

- TO2: 4 maj 2026 – 18 maj 2026, kurs 1,60 kr/aktie
- TO3: 1 december 2026 – 14 december 2026, kurs 1,80 kr/aktie
- TO4: 3 maj 2027 – 14 maj 2027, kurs 2,00 kr/aktie

Partner Fondkommission AB agerade finansiell rådgivare och emissionsinstitut till ECOMB i samband med Företrädesemissionen.

Av den ekonomiska sammanställningen på första sidan framgår att omsättningen minskade från 18,8 MSEK 2024 till 1,4 MSEK 2025, till stora delar sammanhängande med vårt prestandamässigt framgångsrika projekt med Ecotube-systemet i Enköping. Resultatet för helåret förbättrades, från -9,1 MSEK 2024 till -7,2 MSEK 2025.

Nu ser vi framåt och vi har nog aldrig haft fler potentiella projekt och en större prospektlista på hemmaplan, särskilt det nya konceptet Ecotube DOS med syrgas sticker ut. Se vidare under ”Marknaden” och ”Projekt” när det gäller andra händelser under 2025.

I dotterbolaget **ECOMB Ocean Recycle AB** kommer vi allt närmare ett första projekt, särskilt efter den modifierade affärsidén med fokus på projekt inom PFAS-rening istället för syresättning. Med ytterligare ett patent står vi oss starka. Behovet av reningsteknik för att eliminera PFAS från sjöar, dammar och vattendrag är enormt stort redan idag och vi ska se till att bli en spelare att räkna med.

Jag vill samtidigt ta tillfället i akt att hälsa alla nya aktieägare välkomna till en spännande framtid där våra mål om positiva kassaflöden och ökat bolagsvärde är något vi kommer jobba hårt för att uppnå.

Ulf Hagström
VD

Marknaden

Ecotube Zero kan accelerera den gröna omställningen!

Stockholm Exergis BECCS (Bio Energy Carbon Capture Storage)-projekt har fått stor medial uppmärksamhet senaste åren. Ett projekt som i mars 2025 sägs landa på 13 miljarder i CAPEX (Capital Expenditures) och mycket högt OPEX (Operational Expenditures). Sveriges största biobränsleeldade panna på 380 MW ska förses med koldioxidavskiljning, 800.000 ton koldioxid ska årligen avskiljas från rökgaserna. Northern Light ska ansvara för transport och slutlagring på 2600 m djup under havsbotten utanför Norges kust.

Men det går åt motsatt håll i den gröna omställningen på flera andra håll;

- Vattenfall pausar sina CCS-planer i både Uppsala (200.000 årston) och Jordbro (150.000 årston)
- Heidelberg lägger sin svarsatsning på koldioxidinfångning vid cementfabriken i Slite på is, en av Sveriges mest ambitiösa klimatinvesteringar
- Växjö Energi pausar sina investeringsplaner på CCS

Den samstämmiga förklaringen stavas ekonomi och osäkerheter på marknaden.

Med vårt patenterade koncept Ecotube Zero kan ekonomin i CCS-projekten förbättras väsentligt, enligt ledande experter inom konsultbranschen kan det handla om halverat CAPEX och OPEX!

Ecotube Zero är en variant på Oxyfuel-tekniken, där syre blandas med recirkulerad rökgas som då koncentrerats med CO₂ (över 90% koldioxid). Tekniken har ännu inte installerats i någon panna, men förutsättningarna att lyckas går från klarhet till klarhet. Uppenbara tekniska och ekonomiska fördelar med Ecotube Zero;

- CCS, själva koldioxidinfångningen, blir väsentligt billigare, halverat CAPEX och OPEX möjligt
- Utgående rökgasflöde från pannan reduceras med 70-80%
- Koldioxidhalten i rökgasen ökar från 13-16% till >90%
- Kan med fördel kombineras med elektrolysörer för produktion av vätgas, syrgasen (8 gånger mer än vätgas) får man på köpet då vattenmolekylerna spjälkas och blir då "gratis"
- Gasflödet genom eldstaden kan minska med 30-40% och regleras helt oberoende av övriga förbränningsparametrar, vilket innebär ett helt nytt optimeringsverktyg för värmebalansen i pannorna
- Väsentligt förbättrade möjligheter att öka effekt och verkningsgrad
- Emissioner av bl.a. NO_x kommer minimeras utan användning av kemikalier (ammoniak etc)
- Tekniken kan installeras i steg och byggas ut i etapper

Under hösten 2024 gjorde vi en mindre "marknadsundersökning" som omfattade 60 st svenska pannor (ca 15% av pannbeståndet) inom intervallet 5-240 MW som eldas med biobränsle (77%) och avfall (23%).

Resultatet var följande;

- 38% hade genomfört förstudier i förberedande syfte om att installera CCS
- 90% ansåg att konventionell CCS-teknik är för dyr
- 5% hade bestämt sig för att installera konventionell CCS-teknik

Resultatet var inte upplyftande för klimatet - det behövs krafttag för att styra skutan åt rätt håll!

Men det är främst de 5% som bestämt sig för att installera CCS vi nu fokuserar försäljningen på. Sen finns ju mångdubbelt fler affärsmöjligheter utanför Sveriges gränser, inom EU och inte minst i våra till storleken mindre grannländer.

Vårt systematiska arbete lönar sig

Vi har de senaste åren arbetat på ett systematiskt sätt med våra kundkontakter. Efter en första presentation, ofta på Teams, framkommer om det finns ett reellt intresse att gå vidare med ett eventuellt projekt eller inte. Efterföljande kunderbidanden omfattar ofta dessa väldefinierade steg;

1. *Parameteranalys*

Kunden ger oss mätdata över de viktigaste förbränningsparametrarna, som effekt, koncentrationer av NOx och CO i rökgasen, temperaturer mm, i form av minutmedelvärden i excel under bestämda tidsperioder. Presentation i form av tabeller och diagram med värdefulla slutsatser.

Offert med kostnadstäckning

2. *Panndiagnos*

Besök på anläggningen och en förstudie på plats, ofta 2 man i minst en vecka. Vi använder vår egenutvecklade videokamera – ”Live förbränning” – och testar olika inställningar på pannan, hur responsen blir på förbränningsparametrarna. Slutrapport med förslag och separat offert, garantier och prestandaförbättringar med ett Ecotube-system.

Offert till marknadspris

3. *Ecotube-system*

Åtgärds paketet kan omfatta alltifrån leverans av endast nyckelkomponenter, både hård- och mjukvara, med tillhörande intrimningar till en komplett turn key-installation, inte sällan tillsammans med någon av våra internationella partners

4. *Ecotube DOS*

En mindre konvertering av Ecotube-systemet till Ecotube DOS (Deep Oxygen Staging), som innebär att mindre mängder syrgas, ofta 100-500 kg/h, tillsätts via Ecotuberna för att ytterligare förbättra prestanda och minska utsläppen. Mycket intressant uppgradering, särskilt om billig syrgas finns tillgänglig i närheten av pannan, från t.ex. en elektrolysör. Vi har goda förhoppningar om ett Ecotube DOS-projekt redan 2026.

5. *Ecotube Zero*

En full konvertering till Ecotube Zero, vår patenterade variant av den etablerade Oxyfuel-tekniken, som innebär halverat CAPEX och lägre OPEX, halverat OPEX om syrgasen är en restprodukt från närliggande elektrolysörer. Syftet är att göra CCS väsentligt billigare. Tekniken innebär att större mängder syrgas, minst 10 ton/h, tillsätts pannorna. Syrgasen kommer tillsammans med recirkulerad rökgas att öka koncentrationen av koldioxid från 13-14% till bortåt 90%, vilket innebär stora besparingar i utrustning och driftkostnader, samt att den befintliga skorstenen kan stängas ner helt. I princip noll-utsläpp! Det här är det ultimata steget med överlägset störst kundvärde.

Vi är i dagsläget inne i olika faser med olika kunder och hoppas kunna presentera mer konkreta resultat av vårt systematiska arbete under 2026.

Ökat tryck för Impulse Cleaning i Sverige

Vår engelska partner RJM har licensrättigheterna att sälja och leverera den amerikanska produkten Impulse Cleaning i Europa. ECOMBs roll är att hålla i kundkontakterna vid försäljningen och assistera i genomförandet av projekten i Sverige. Efter säljframgångar på hemmaplan beslutade man nyligen att öka satsningarna här och allokerar ytterligare en person för dessa projekt. Tillsammans genomförde vi en säljresa under februari 2026, där fyra olika kunder med avfallspannor besöktes. Avfallspannor har ofta problem med beläggningar som minskar värmeöverföringen till ångsystemet, vilket innebär högre driftkostnader. Därför krävs att ytorna görs rena med jämna mellanrum. Impulse Cleaning, innebär att rengöringen sker med korta tryckpulser, i längden betydligt skonsammare för panndelarna jämfört med att spränga bort beläggningarna. En annan fördel är att svåråtkomliga delar enklare hålls rena. I USA har över 350 system installerats och vi jobbar nu med RJM för att få fart på installationerna även i Sverige. Under resan i februari fick vi en bekräftelse på att Impulse Cleaning blir att räkna med och vi har förhoppningar om ett nytt projekt 2026.

Projekt

Ecotube-systemet i Enköping en mycket betydelsefull referens

Trots det svaga ekonomiska utfallet av Ecotube-projektet hos ENA i Enköping går vi stärkta framåt. Anläggningen övertogs den 30 april 2025, vilket innebär att garantitiden löper i två år från detta datum. Resultaten, framförallt NOx-reduktionen, vi åstadkom med Ecotuberna var av världsklass. Därför kommer detta vara en mycket betydelsefull referens framöver.

Kundens nöjdhet med resultaten bekräftades också i juni 2025 med dessa ord från ENA på LinkedIn;

”Lyckad installation av Ecotube visar en reduktion av NOX på över 70% 👍👏

ENA Energi installerade under Q4 2024 Ecotube. Det primära syftet med Ecotube är att reducera NOX-nivåerna. Efter intrimning, provdrift och prestandaprov visar installationen att systemet har en reduktion på över 70%.

Förbränning i pannan ger upphov till rökgasrörelser. Tanken med pannan och dessa luftsystem dvs. dess utformning och design är att skapa en så god omblandning som möjligt.

ENAs panna har vissa så kallad stråkbildningar i eldstaden vilket medför att det är svårare att optimera förbränningen och minimera dess emissioner. Ecotube åtgärdar detta.

- Vi har nu genomgått provdrift och prestandaprov för vårt nya Ecotube-system, vars primära syfte är att reducera NOX-nivåerna i vår kraftvärmepanna. Prestandaproven visar att systemet ger oss en genomsnittlig NOX-reduktion på över 70%, vilket överträffar våra förväntningar säger Torbjörn Claesson, VD på ENA Energi.

Ecotube-systemet, minskar utsläppen av kväveoxider (NOX) och koloxid (CO) från pannor inom fjärrvärme- och industrisektorn.

- Denna minskning, tillsammans med ett sänkt luftöverskott som indirekt förbättrar verkningsgraden, har ökat anläggningens totala verkningsgrad med cirka 0,4%. Detta innebär en bränslebesparing på cirka 1100 MWh per år, säger Martin Claesson, tillförordnad produktionschef.”

ECOMB har signerat LOI avseende nyinstallationsprojekt av ett Ecotube-system med förväntat täckningsbidrag om 4-6 miljoner kronor

Efter att ha lämnat en budgetoffert avseende ett Ecotube-system till en industrianläggning har fortsatta diskussioner med kunden förts varefter ECOMB och kunden signerade ett LOI i oktober 2025.

Ambitionen är att projektet skall starta första halvåret 2026. Fakturering är planerad att ske löpande i takt med att uppsatta milstolpar i projektet uppnås.

ECOMBs åtagande i projektet är helt kopplat till Ecotube-systemet och optimering av detta. Kunden avser genomföra kringliggande konstruktions- och installationsarbete i egen regi, vilket gör att komplexiteten och den finansiella risken i projektet minimeras.

Kunden är en medelstor internationell EPC-aktör (Engineering, Procurement and Construction) som bygger och optimerar industrianläggningar för slutkunder inom tung processindustri.

Potentialen till följdaffärer förväntas vara hög i ett längre perspektiv. Kunden avser tillsammans med slutkunden, alltså ägaren till industrianläggningen, utvärdera Ecotube-systemet och den process där Ecotube-systemet ingår under ett par år och i det fall förväntade resultat uppnås är ECOMBs bedömning att större följdaffärer är att vänta.

”Jag är mycket glad att vi nu signerat ett LOI avseende detta viktiga projekt. Vi har en stark pipeline av potentiella projekt och detta LOI bevisar att vår teknik ligger rätt i tiden och bidrar till såväl förbättrad ekonomi som minskade utsläpp för våra kunder inom energi- och processindustrin.”

Ulf Hagström, VD ECOMB

ECOMB har erhållit en order om 1,1 miljoner kronor från franska SUEZ-koncernen

ECOMB erhöi i december 2025 en order på en uppgradering av ett befintligt system från Evenoe, dotterbolag till SUEZ, ordern uppgår till cirka 1,1 MSEK. Projektet kommer slutföras under Q1 2026. Bedömningen är att potentialen till ytterligare och större följdaffärer inom de närmsta åren är betydande. SUEZ är världsledande inom vatten-och avfallshantering. Bolaget grundades för 160 år sedan och finns idag representerat i 40 länder med totalt över 40.000 anställda.

ECOMB har sedan 2005 haft ett långt och givande samarbete med SUEZ, inte minst med den avfallseldade anläggningen utanför Toulouse i södra Frankrike. Redan 2005 installerades Ecotube-systemet i de två avfallseldade pannorna. Två Ecotuber i respektive panna har reducerat NOx-utsläppen med nära 60 procent från ursprungliga nivåer endast genom smartare tillförsel av förbränningsluft – utan dyra kostnader för kemikalier som urea eller ammoniak. Hårdare utsläppskrav på NOx låg bakom att Ecotube-systemet nu är uppgraderat med SNCR (Selective Non Catalytic Reduction) för att ytterligare minska NOx-utsläppen. Nu har man lagt en beställning på den senaste versionen av Ecotuber. ”Beställningen är ett kvitto på vårt långa och förtroendefulla samarbete med SUEZ och något vi hoppas ska bana väg för fler Ecotube-projekt, uppgraderingar till Ecotube DOS och Ecotube Zero, meddelar Jean Luc Coulbault, ECOMB:s internationella projektchef från kontoret i Aix-les-Bains.”

ECOMB har fått en första order på Parameteranalys till en stor biopanna i Norden

ECOMB har fått en initial order från ägaren till en större biopanna i Norden. Ordern avser en Parameteranalys till ett värde om 30 TSEK. ECOMB bedömer att det finns goda möjligheter till en större följdaffär med kunden.

ECOMB har under året lanserat en uppdaterad försäljningsprocess, där det första steget är en Parameteranalys och det sista steget är en installation av ett Ecotube-system.

I Parameteranalysen för den stora biobränningseldade pannan (100 MWth) kommer ECOMB studera hur viktiga förbränningsparametrar som bränslekvalitet, eldstadstemperaturer, luftflöden och emissioner påverkar varandra vid olika driftfall. Parameteranalysen lägger grunden för kommande steg i affärsmodellen. Rent statistiskt har beställningar av Parameteranalyser resulterat i efterföljande kontrakt på Ecotube-systemet i cirka hälften av fallen.

Kunden är ett globalt energiföretag med fokus på hållbarhet, där omställningen till grön energi är central, för att kunna begränsa global uppvärmning samt dess negativa följd effekter – från social orättvisa till förlust av biologisk mångfald. Med en mindre delegation besökte man vår senaste installation av Ecotube-systemet i Enköping, en anläggning där vi lyckats sänka utsläppen väldigt bra.

- ”Trots ett blygsamt ordervärde på 30 TSEK är ordern synnerligen viktig för oss. Dels är det en ny global aktör med en stor panna och dels är det vårt första projekt där en CCS (Carbon Capture and Storage)-anläggning finns med i bilden – en kombination vi strävat efter. Givetvis också positivt att man besökt vår senaste panna med Ecotuber, det tyder på ett konkret intresse, berättar VD Ulf Hagström.

Arbetet kommer slutföras och avrapporteras under Q2 2026.

Ny LIVE-förbränning på avfallseldad panna med korrosionsproblem

Förbränning av fasta bränslen, i synnerhet avfall, är en komplex process. Bränslets sammansättning och fukthalt varierar, ofta på ett okontrollerat sätt, vilket påverkar förbränningsprocessen i pannorna.

Vetskapen om dessa variationer och hur förbränningen påverkas är kritisk för att kunna lyckas med ett Ecotube-projekt i ett senare skede.

Därför finns ett stort värde av att kunna se förbränningsprocessen i olika delar av eldstäderna, detektera flamstråk och flamtoppar mm. Vår egenutvecklade videokamera är ett universalverktyg för att kunna se LIVE-förbränning. Elektronik ligger smart skyddad i den vattenkylda lansen.

Nu har vi fått en muntlig beställning av LIVE-förbränning från en kund i Mellansverige med en avfallseldad panna som har problem med korrosion. Det här är en uppföljning av tidigare projekt med samma kund, men nu kommer Live-förbränningen att studeras under andra driftförhållanden.

Arbetet kommer att utföras under Q1 och ordervärdet uppgår till 0,1 MSEK.

ECOMBs uppgradering av Ecotuberna hos EON slutförd

Strax efter millennieskiftet installerades Ecotube-systemet på Flintrännans fjärrvärmecentral i Malmö, där EON:s bibränsleeldade panna på 50 MW förser Malmö stad med fjärrvärme.

I kvartalsrapporten för Q3 2025 berättade vi att EON beställt en uppgradering av systemet tillsammans med en Parameteranalys samt en ny intrimning av förbränningsprocessen. Projektet är nu genomfört och slutfakturerat. Det totala ordervärdet uppgick till cirka 1 MSEK, varav den nu avslutade intrimningsdelen av projektet landade på drygt 0,2 MSEK.

EON har valt att inte komplettera Ecotuberna med SNCR injicering av ammoniak för ytterligare NO_x-reduktion, här handlar det om att reducera NO_x enbart med luft. Däremot kan ECOMBs nya teknik Ecotube DOS (Deep Oxygen Staging), där mindre mängder syrgas injiceras via Ecotuberna, vara en intressant möjlighet för att kunna öka effekten och ytterligare sänka utsläppen.

ECOMB tecknade i februari 2026 ett exklusivt NDA med globalt gasbolag

ECOMB har tecknat ett NDA (Non Disclosure Agreement) med exklusivitet med ett av de stora globala industriella gasbolagen. Syftet är att i gemensamma projekt använda vårt Ecotube-system för att injicera syrgas i kraftverkspannorna och därigenom öka kundvärdet. ECOMB står för förbränningstekniken inne i pannan och gasbolaget för tillförseln av syrgas till Ecotuberna.

Vi har arbetat målmedvetet mot detta samarbete sen en tid tillbaka och nu är avtalet i hamn.

Genom den patenterade förbränningstekniken att tillsätta syrgas via Ecotuberna lyfter vi vårt Ecotube-system till nästa nivå.

10 miljoner ton grön vätgas per år ska produceras inom EU 2030. Vatten spjälkas till vätgas och syrgas (8 kg syrgas per kg vätgas) med el från sol, vind, vatten och kärnkraft i elektrolysörer. Målet är att producera vätgas, vilket gör syrgasen till en biprodukt som kräver efterbehandling och därför ofta inte är lönsam att användas för gasbolagen. Marknadspriset på syrgas till större förbrukare ligger på ca 1 SEK/kg, dvs det skulle kunna handla om syrgas till ett värde av 80 miljarder/år inom EU som bara kommer att evakueras till atmosfären utan värde. I våra Ecotuber kan vi däremot använda syrgasen direkt och skapa stor kundnytta.

”- Det känns oerhört skönt att ha uppnått denna milstolpe i ECOMBs historia och vi har redan ett antal potentiella kunder som är intresserade av att spetsa förbränningen med syrgas i Ecotuberna, så vi ser fram emot en spännande närtid, berättar VD Ulf Hagström.”

Dotterbolaget ECOMB Ocean Recycle AB

Kort historik

ECOMB Ocean Recycle AB är ett privat och ej publikt aktiebolag, grundades 2018 som fristående dotterbolag till ECOMB AB. Inom moderbolaget ECOMB AB används syre (tillsammans med kväve eller koldioxid) för att effektivisera förbränningsprocessen i stora kraftverkspannor. När vi sen kom på idén att utnyttja vår starka kompetens till att injicera syre även i vatten var det början på något nytt. Kunderna och marknaderna skiljer sig dock väsentligt åt och vi valde då att lägga satsningen med Ocean Recycle som ett fristående helägt dotterbolag.

En modifierad affärsidé

Den ursprungliga affärsidén i dotterbolaget ECOMB Ocean Recycle AB, där ECOMB AB äger 89 procent av aktierna efter en nyligen genomförd nyemission, var att sälja syresättningsprojekt till sina nya kunder, till kommuner/länsstyrelser/vattenvårdsförbund i Sverige som har ansvar för vatten drabbade av övergödning och negativa konsekvenser i form av syrefria bottenar, algblomning och cyanobakterier.

Syresättningstekniken förväntas lösa globalt stora marina problemområden genom att:

- Återskapa marint liv på döda sjö- och havsbottenar
- Minska klimatpåverkan genom minskade utsläpp av växthusgasen metan
- Minska internbelastningen, det vill säga, minska frisättningen av fosfor från bottenbottenar
- Minska bildandet av, för levande organismer, giftigt svavelväte till bottenvattnet
- Minska organisk tillgänglighet av tungmetaller (till exempel metylkvicksilver) från bottenbottenar

Med den nya patentsökta uppfinningen om PFAS-rening har läget förändrats. PFAS-projekten har en betydligt enklare struktur och är en mer rätt fram affärsmöjlighet. De mätbara effekterna på det marina livet av ett syresättningsprojekt kan ta flera månader, ibland år, att verifiera. För PFAS-projekten handlar det i stället om dagar för att verifiera våra resultat, hur mycket PFAS som kan elimineras från ett vattendrag per tidsenhet.

Dock finns fortfarande ett flertal intressanta affärsmöjligheter med syresättningsprojekt som kommer följas upp, något som kan få stor betydelse för bolagets fortsatta utveckling och framtida affärer. Syresättningsflotten som tillverkades 2021 står redo för nya uppdrag.

Nyemission Ocean Recycle 2025

Dotterbolaget ECOMB Ocean Recycle AB genomförde under hösten 2025 en nyemission.

Nyemissionen omfattade 164 000 st aktier, med en emissionslikvid om totalt 410 000 SEK från 23 st investerare. Moderbolaget ECOMB AB deltog inte i nyemissionen. Teckningskursen uppgick till 2,50 SEK per aktie, vilket motsvarar en pre-money värdering på 5,6 MSEK. Aktiekapitalet ökade därvid från 56 076 SEK till 60 176 SEK och antalet aktier ökade från 2 234 060 st aktier till 2 407 060 st aktier, varvid moderbolaget ECOMB AB:s ägarandel minskade från 95 procent till 89 procent. Nyemissionen är nu registrerad hos Bolagsverket.

Emissionslikviden kommer att användas till att starta tillverkningen av världens första "PFAS-flotte" samt även till bolagets IPR.

Basic design av PFAS-flotten är redan genomförd, nu kan dotterbolaget gå in i Detailed design för att därefter kunna beställa utrustning och starta tillverkningen hos underleverantörerna. Designen baseras på Ocean Recycle:s patentsökta mikrobubbelteknik, där syftet är att verifiera elimineringen av PFAS från råvattnet till en dricksvattentäkt och hur detta kan ske på ett kostnadseffektivt sätt.

Endast formalia återstår innan Patentverket godkänner ny patentansökan

Nyligen fick vi ett positivt besked från Patentverket om vår senaste patentansökan gällande PFAS-rening. Patentverket konstaterar i skrivelsen att uppfinningen är ny, har uppfinningshöjd och är industriellt applicerbar. Därmed kommer dotterbolaget Ocean Recycle ha två godkända patent för sin PFAS-reningsteknik. En stabil bas att stå på för den fortsatta utvecklingen av tekniken och därmed ökade affärsmöjligheter inom det nya och högaktuella PFAS-området.

Ökat tryck för att minska PFAS i dricksvatten

Det nya gränsvärdet 4 ng/l för PFAS i dricksvatten i Sverige började gälla den 1 januari 2026. Danmark har satt motsvarande gränsvärde till 2 ng/l, vilket indikerar att ytterligare skärpningar kan bli aktuella i framtiden. Ju lägre gränsvärde desto dyrare reningsprocess i vattenverken.

Vi har den senaste tiden fokuserat på främst två möjliga prospekt för ett Demoprojekt, det ena är en reservvattentäkt som måste kunna utnyttjas för dricksvattenförsörjning i krissituationer och det andra är en läckande lakvattendamm, där det PFAS-haltiga vattnet riskerar att nå intaget av råvatten till ett dricksvattenverk. Det är nästan alltid billigast att genomföra ett reningssteg vid källan, eliminera PFAS innan det kommer till produktionsanläggningen av dricksvatten. Det är grunden i vår affärsidé. Vårt mål är att starta upp ett Demoprojekt med ett av dessa två prospekts innan sommaren 2026.

Organisationen

Personalen har under hela året fortsatt arbetat från hemmakontor, planerad nyetablering i södra Stockholm är fortfarande aktuell. Mindre varulager finns hos våra underleverantörer och en extern lokal. Kostnader för personal och lokaler har därför kunnat fortsatt hållas på en låg nivå. Vissa arbetsuppgifter har utförts på konsultbasis, t.ex. ekonomin som sen 2023 skötts av Svärdbro Gård Företagsstyrning AB.

Vid utgången av 2025 uppgick antalet anställda på heltid till oförändrade 3 personer.

Kortare perioder har 2 andra personer varit projektanställda under året.

Vi har fortfarande ett nära och starkt samarbete med våra internationella partners, främst i Frankrike och England när det gäller både projektarbeten och marknadsföring. Från en relativt låg nivå har vi ökat satsningarna i sociala medier, främst LinkedIn, X och Bluesky.

Vi har stora förhoppningar om att samarbetet med ett globalt gasbolag kommer ge oss fler affärsmöjligheter internationellt, men söker också aktivt efter nya partners på den internationella marknaden. Vi har ett flexibelt upplägg där utgångspunkten är att ECOMB ska göra det vi är bäst på – hjärtat i Ecotube-systemet. Resterande kringarbeten och entreprenader sker lämpligast via våra partners på de olika marknaderna. Upplägget med RJM angående försäljning och projekt med den amerikanska produkten Impulse Cleaning är lite tvärtom, här är ECOMB RJMs internationella partner. Under åren har vi byggt upp ett stort kontaktnät i Sverige och det finns inga begränsningar för att kunna ro hem fler projekt inom vår kärnverksamhet med Ecotube-systemet. Vi är också totalt sett en stark grupp med spetskompetens inom en rad olika områden.

Styrelsen med styrelseledamöterna Göran Ernstson (ordförande), Ulf Hagström (VD), Eric Norelius och Angela Wulff var oförändrad sedan föregående år. Detsamma gäller även för styrelsen i dotterbolaget ECOMB Ocean Recycle AB.

Händelser efter rapportperiodens utgång

Följande händelser efter rapportperiodens utgång är värda att notera;

Parameteranalys beställd av ny kund i södra Sverige med närhet till elektrolysör där syrgasen idag inte utnyttjas

Parameteranalys beställd av Bodens Energi, intresse för både NOx-reduktion och ECOMBs nya koncept Ecotube DOS och Ecotube Zero

ECOMB har beviljats 0,5 MSEK i statlig finansiering från Energimyndigheten för ett Demo-projekt tillsammans med Västervik Energi & Miljö och ett globalt industriellt gasbolag. Ecotube DOS, syrgasinjicering via Ecotube-systemet, kommer testas i Västerviks biobränsleeldade panna under Q2 2026.

Framtidsutsikter

Framtiden ser synnerligen ljus ut för vår kärnverksamhet; öka prestanda och minska utsläppen från större kraftvärmepannor med Ecotube-systemet och minska kostnaderna för koldioxinfångning med Ecotube Zero, där marknaden beräknas ta fart inom kort.

PFAS-rening av drickvattentäkter, lakvattendammar mm är tveklöst ett gigantiskt globalt problem att lösa och här ligger vi i startgroparna. Timingen är perfekt.

Vi är övertygade om att vi kommer få se konkreta resultat med våra tekniker under 2026.

Flerårsöversikt (tkr)	2025	2024	2023	2022	2021
Nettoomsättning	1 356	18 775	5 100	6 600	1867
Resultat e fin poster	-5 393	-9 109	-2 110	-1 714	-3 411
Balansomslutning	12 046	13 506	7 561	8 179	10 262
Kassalikviditet (%)	83,78	50,27	8,40	62,09	170,37
Soliditet (%)	35,57	11,27	62,85	84,00	84,00

Nyckeltalsdefinitioner

Nettoomsättning:

Rörelsens huvudintäkter, fakturerade kostnader, sidointäkter samt intäktskorrigeringar.

Balansomslutning

Bolagets samlade tillgångar

Kassalikviditet (%)

Omsättningstillgångar exklusive lager och pågående arbeten i procent av kortfristiga skulder.

Soliditet (%)

Justerat eget kapital (eget kapital och obeskattade reserver med avdrag för uppskjuten skatt) i procent av balansomslutning.

Förändring av eget kapital	Aktiekapital	Uppskrivningsfond	Reservfond	Överkursfond	Balanserat resultat	Årets resultat	Summa eget kapital
Eget kapital 2025-01-01	9 000 247	4 950 000	230 241	21 404 588	-24 953 623	-9 109 159	1 522 294
Disposition enligt beslut av årsstämma					-9 109 159	9 109 159	0
Minskning aktiekapital	-17 202 466				17 202 466		0
Nyemission				954 982			10 135 227
Nedskrivning		-1 980 000					-1 980 000
Årets resultat						-5 392 693	-5 392 693
Eget kapital 2025-12-31	978 026	2 970 000	230 241	22 359 570	-16 860 316	-5 392 693	-4 284 828

Förslag till vinstdisposition

Styrelsen och verkställande direktören föreslår att årets förlust om -5 392 693 kronor samt tidigare balanserat resultat om 6 799 254 kronor, totalt 1 406 561 kronor, disponeras enligt följande:

	Belopp kr
Att balanseras i ny räkning	1 406 561

Företagets resultat och ställning i övrigt framgår av efterföljande resultat- och balansräkning samt kassaflödesanalys med tilläggsupplysningar.

Resultaträkning

	Not	2025-01-01 -2025-12-31	2024-01-01 -2024-12-31
Nettoomsättning	1	1 356 377	18 774 836
Övriga rörelseintäkter		3 533	3 962
		1 359 910	18 778 798
Rörelsens kostnader			
Råvaror & Förnödenheter		-377 341	-21 041 244
Övriga externa kostnader	2,3	-1 647 957	-1 994 503
Personalkostnader	4	-4 047 017	-4 466 348
Avskrivning av Immateriella och materiella anläggningstillgångar		-33 360	-33 360
Övriga rörelsekostnader		-7 911	-8 748
		-6 113 586	-27 544 203
Rörelseresultat		-4 753 676	-8 765 405
Resultat från finansiella poster			
Övriga ränteintäkter och liknande resultatposter	5	16	29 564
Räntekostnader och liknande resultatposter	6	-639 033	-373 318
		-639 017	-343 754
Resultat efter finansiella poster		-5 392 693	-9 109 159
Resultat före skatt		-5 392 693	-9 109 159
Årets resultat		-5 392 693	-9 109 159

Balansräkning	Not	2025-12-31	2024-12-31
TILLGÅNGAR			
Anläggningstillgångar			
<i>Immateriella anläggningstillgångar</i>			
Patent	7	510 421	405 201
Licenser	8	33 360	66 720
Summa immateriella anläggningstillgångar		543 781	471 921
<i>Finansiella anläggningstillgångar</i>			
Andelar i koncernbolag	9	5 000 000	6 980 000
Uppskjuten skattefordran	10	0	0
Summa anläggningstillgångar		5 543 781	7 451 921
Omsättningstillgångar			
<i>Kortfristiga fordringar</i>			
Kundfordringar		154 154	526 006
Fordringar hos koncernföretag		30 000	30 000
Aktuell skattefordran		167 624	80 168
Övriga fordringar		540 644	243 175
Upparbetad ej fakturerad intäkt		0	5 100 000
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter		870 000	45 470
		1 762 422	6 024 819
<i>Kassa och bank</i>		4 739 557	29 575
Summa omsättningstillgångar		6 501 979	6 054 394
SUMMA TILLGÅNGAR		12 045 760	13 506 315

Balansräkning

Not 2025-12-31 2024-12-31

EGET KAPITAL OCH SKULDER

Eget kapital

Bundet eget kapital

Aktiekapital	11	978 026	9 000 247
Uppskrivningsfond	12	2 970 000	4 950 000
Reservfond		230 241	230 241
		4 178 267	14 180 488

Fritt eget kapital

Överkursfond		22 359 570	21 404 588
Balanserad vinst eller förlust		-16 860 315	-24 953 623
Årets resultat		-5 392 693	-9 109 159
		106 562	-12 658 194
Summa eget kapital		4 284 829	1 522 294

Kortfristiga skulder

Checkräkningskredit	13	0	3 537 357
Leverantörsskulder		2 906 518	5 021 224
Övriga skulder		4 129 809	2 301 917
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	14	724 604	1 123 523
Summa kortfristiga skulder		7 760 931	11 984 021

SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER

12 045 760 13 506 315

Kassaflödesanalys

	2025-01-01 -2025-12-31	2024-01-01 -2024-12-31
Kassaflöde från den löpande verksamheten		
Resultat före finansiella poster	-4 753 676	-8 765 405
Justeringar för poster som inte ingår i kassaflödet		
Avskrivningar på anläggningstillgångar	33 360	33 360
Ränteintäkter och liknande resultatposter	16	29 564
Räntekostnader och liknande resultatposter	-639 033	-373 319
Betald skatt	-87 456	30 283
Kassaflöde från den löpande verksamheten före förändring av rörelsekapital	-5 446 789	-9 045 516
Kassaflödet från förändringar i rörelsekapitalet		
Ökning/minskning av varulager	0	0
Ökning/minskning av kundfordringar	371 852	-492 755
Ökning/minskning av fordringar	3 978 001	-5 326 945
Ökning/minskning av leverantörsskulder	-2 114 706	4 828 155
Ökning/minskning av kortfristiga skulder	1 428 973	1 705 330
Kassaflöde från den löpande verksamheten	-1 782 668	-8 331 731
Kassaflöde från investeringsverksamheten		
Förvärv av koncessioner, patent, licenser mm	-105 220	-160 660
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-105 220	-160 660
Kassaflöde från finansieringsverksamheten		
Nyemission/minskat aktiekapital	10 135 227	5 879 220
Utökad checkräkningskredit	-3 537 357	2 641 573
Amortering av långfristig lån	0	0
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	6 597 870	8 520 793
Årets kassaflöde	4 709 982	28 402
Likvida medel vid årets ingång	29 575	1 173
Likvida medel vid årets utgång	4 739 557	29 575

Tilläggsupplysningar

Redovisnings- och värderingsprinciper

Allmänna upplysningar

Årsredovisningen har upprättats enligt årsredovisningslagen och bokföringsnämndens allmänna råd BFNAR 2012:1 Årsredovisning (K3).

Fordringar har upptagits till de belopp varmed de beräknas inflyta.
Övriga tillgångar och skulder har upptagits till anskaffningsvärden där inget annat anges.

Utländska valutor

Monetära tillgångs- skuldposter i utländsk valuta värderas till balansdagens kurs. Transaktioner i utländsk valuta omräknas enligt transaktionsdagens avstakurs.

Kassaflödesanalys

Kassaflödesanalysen upprättas enligt indirekt metod. Det redovisade kassaflödet omfattar endast transaktioner som medfört in- eller utbetalningar.

Som likvida medel klassificerar företaget, förutom kassamedel, disponibla tillgodohavanden hos banker och andra kreditinstitut samt kortfristiga likvida placeringar som är noterade på en marknadsplats och har en kortare löptid än tre månader från anskaffningstidpunkten.

Intäkter

Tjänsteuppdrag

För tjänsteuppdrag till fast pris redovisas de inkomster och utgifter som är hänförliga till ett utfört tjänsteuppdrag som intäkt respektive kostnad i förhållande till uppdragets färdigställandegrad på balansdagen (successiv vinstavräkning). Ett uppdrags färdigställandegrad bestäms genom att nedlagda utgifter på balansdagen jämförs med beräknade totala utgifter. I de fall utfallet av ett uppdrag inte kan beräknas på ett tillförlitligt sätt, redovisas intäkter endast i den utsträckning som motsvaras av de uppkomna uppdragsutgifter som sannolikt kommer att ersättas av beställaren. En befarad förlust på ett uppdrag redovisas omgående som kostnad.

För tjänsteuppdrag på löpande räkning redovisas inkomsten som hänförlig till ett utfört tjänsteuppdrag som intäkt i takt med att arbete utförs och material levereras eller förbrukas.

Varor

Försäljning av varor redovisas när väsentliga risker och fördelar övergår från säljare till köpare i enlighet med försäljningsvillkoren. Försäljningen redovisas efter avdrag för moms och rabatter.

Kortfristiga placeringar

Värdepapper som är anskaffade med avsikt att innehas kortsiktigt redovisas inledningsvis till anskaffningsvärde och i efterföljande värderingar i enlighet med lägsta värdets princip till det lägsta av anskaffningsvärde och marknadsvärde.

Redovisning av leasingavtal

Företaget redovisar samtliga leasingavtal, såväl finansiella som operationella leasingavtal. Operationella leasingavtal redovisas som en kostnad linjärt över leasingperioden.

Anläggningstillgångar

Immateriella och materiella anläggningstillgångar redovisas till anskaffningsvärde minskat med ackumulerade avskrivningar enligt plan och eventuella nedskrivningar.

Immateriella anläggningstillgångar

Patent och licenser 0-20 %

Materiella anläggningstillgångar

Inventarier, verktyg och installationer 20 %

Noter

Not 1 Nettoomsättningens fördelning

Nettoomsättningen fördelar sig på geografiska marknader enligt följande:

	2025	2024
Norden	6 071 285	13 327 368
Övriga Europa	312 195	323 018
Utanför Europa	72 904	24 459
Upplupen intäkt	-5 100 000	5 100 000
	<u>1 356 377</u>	<u>18 774 836</u>

Not 2 Arvode till revisorer

Arvode till revisor

Med revisionsuppdrag avses granskning av årsredovisningen och bokföringen samt styrelsens och verkställande direktörens förvaltning, övriga arbetsuppgifter som det ankommer på bolagets revisor att utföra samt rådgivning eller annat biträde som föranleds av iakttagelser vid sådan granskning eller genomförandet av sådana övriga arbetsuppgifter.

RSM Stockholm AB	2025	2024
Revision	89 000	83 540
Övriga uppdrag	0	0
	<u>89 000</u>	<u>83 540</u>

Not 3 Operationella Leasingavtal

Årets leasingkostnader avseende leasingavtal, uppgår till 134 446 kronor (70 875 kronor).

Framtida leasingavgifter, för icke uppsägningsbara leasingavtal, förfaller till betalning enligt följande (beloppen avser nominella belopp baserat på balansdagens hyresnivå):

	2025	2024
Inom ett år	134 340	64 272
Senare än ett år men inom fem år	21 250	37 669
	155 590	101 941

Not 4 Anställda och personalkostnader

	2025	2024
Medelantalet anställda		
Kvinnor	0	0
Män	3	3
	3	3

Löner och andra ersättningar

Personalkostnad VD löner och ersättningar	967 224	967 224
Pensionskostnader	126 652	113 850
	1 093 876	1 081 074

Övriga anställda

Löner och ersättningar	1 981 353	1 928 202
Pensionskostnader för övriga anställda	227 541	320 285
Övriga sociala kostnader	726 055	849 729
	2 934 949	3 098 216

Totala löner, ersättningar, sociala kostnader och pensionskostnader

	4 028 825	4 179 290
--	------------------	------------------

Not 5 Övriga ränteintäkter och liknande resultatposter

	2025	2024
Övriga ränteintäkter	16	29 564
	16	29 564

Not 6 Räntekostnader och liknande resultatposter

	2025	2024
Kursdifferenser på skulder	0	0
Övriga räntekostnader	639 033	373 319
	639 033	373 319

Not 7 Patent

	2025-12-31	2024-12-31
Ingående anskaffningsvärden	3 665 111	3 504 451
Inköp	105 220	160 660
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	3 770 331	3 665 111
Ingående avskrivningar	-3 259 909	-3 259 909
Utgående ackumulerade avskrivningar	-3 259 909	-3 259 909
Utgående redovisat värde	510 422	405 201

Not 8 Licenser

	2025-12-31	2024-12-31
Ingående anskaffningsvärden	166 800	166 800
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	166 800	166 800
Ingående avskrivningar	-100 080	-66 720
Årets avskrivningar	-33 360	-33 360
Utgående ackumulerade avskrivningar	-133 440	-100 080
Utgående redovisat värde	33 360	66 720

Not 9 Andelar i dotterbolag	2025-12-31	2024-12-31
Ecomb Ocean Recycle AB, orgnr: 559161-9563	5 000 000	6 980 000

Kapital och röstandel 100%

Not 10 Uppskjuten skattefodran

Upplysning om uppskjutna skattefodringar

En uppskjuten skattefodran som hänför sig till skattemässiga underskottsavdrag redovisas inte i balansräkningen. Bolaget har per 2025-12-31 ett ackumulerat skattemässigt underskott på 67 968 TSEK. Redovisningen av uppskjutna skattefodringar prövas årligen

Not 11 Aktiekapital

Antalet aktier per den 31 december 2025 uppgår till 9 780 262 st (90 002 469 st) och aktiekapitalet till 978 026 kr (9 000 247 kr).

	2025-12-31	2025-12-31
Not 12 Uppskrivningsfond		
Belopp vid årets ingång	4 950 000	4 950 000
Nedskrivning andelar	- 1 980 000	0
Belopp vid årets utgång	2 970 000	4 950 000

Not 13 Checkräkningskredit	2025-12-31	2024-12-31
Beviljad checkräkningskredit uppgår till	1 000 000	4 000 000
Utnyttjat kreditbelopp	0	3 537 357

Not 14 Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	2025-12-31	2024-12-31
Personalrelaterade ersättningar och avgifter	649 604	668 523
Övrigt	75 000	455 000
	724 604	1 123 523

Not 15 Ställda säkerheter	2025-12-31	2024-12-31
Företagsinteckningar	1 000 000	1 000 000
Summa ställda säkerheter	1 000 000	1 000 000

Innehållet i årsredovisningen beslutades den 12 maj 2026

Södertälje den dag som framgår av de elektroniska underskrifterna

Göran Ernstson
Ordförande

Ulf Hagström
Verkställande
direktör

Angela Wulff

Eric Norelius

Revisorspåteckning

Min revisionsberättelse har lämnats den dag som framgår av min elektroniska underskrift

Johnny Svenander
Auktoriserad revisor

Verifikat

Dokument-ID 09222115557580467633

Dokument

Årsredovisning ECOMB 2025 SH 8 juni 2026
Huvuddokument
23 sidor
Startades 2026-06-09 14:42:00 CEST (+0200) av Johnny
Svenander (JS)
Färdigställt 2026-06-10 16:50:59 CEST (+0200)

Signerare

Johnny Svenander (JS)
RSM Sverige AB
johnny.svenander@rsm.se
+46707218277



Namnet som returnerades från svenskt BankID var
"JOHNNY SVENANDER"
Signerade 2026-06-10 16:50:59 CEST (+0200)

Ulf (U)
ulf@ecomb.se



Namnet som returnerades från svenskt BankID var "Ulf
Gunnar Hagström"
Signerade 2026-06-09 14:44:50 CEST (+0200)

Eric (E)
eric@ecomb.se



Namnet som returnerades från svenskt BankID var "Eric
Vilhelm Albert Norelius"
Signerade 2026-06-09 18:06:09 CEST (+0200)

Göran (G)
ernstsongoran@gmail.com



Namnet som returnerades från svenskt BankID var
"GÖRAN ERNSTSON"
Signerade 2026-06-09 14:58:38 CEST (+0200)



Verifikat

Dokument-ID 09222115557580467633

Angela Wulff (AW)
angela.wulff@bioenv.gu.se



Namnet som returnerades från svenskt BankID var
"ANGELA WULFF"
Signerade 2026-06-09 15:07:47 CEST (+0200)

Detta verifikat är utfärdat av Scrive. Se de dolda bilagorna för mer information/bevis om detta dokument. Använd en PDF-läsare som t ex Adobe Reader som kan visa dolda bilagor för att se bilagorna. Observera att om dokumentet skrivs ut kan inte integriteten i papperskopian bevisas enligt nedan och att en vanlig papperutskrift saknar innehållet i de dolda bilagorna. Den digitala signaturen (elektroniska förseglingen) säkerställer att integriteten av detta dokument, inklusive de dolda bilagorna, kan bevisas matematiskt och oberoende av Scrive. För er bekvämlighet tillhandahåller Scrive även en tjänst för att kontrollera dokumentets integritet automatiskt på: <https://scrive.com/verify>

