

## Kvartalsrapport Januari-Mars 2026

Styrelsen och verkställande direktören i ECOMB AB (publ) får härmed avge följande kvartalsrapport för Q1 2026.

### ECOMBs produkter ligger helt rätt i tiden

- Ökad nettoomsättning och minskad förlust
- Fler beställda Parameteranalyser och längre Prospektlista
- Energimyndigheten stöder Ecotube DOS-projekt
- Fokus på PFAS-rening av lakvattendamm hos mellansvensk kommun

### Q1 1 januari -31 mars 2026

#### KONCERN:

- Resultatet efter finansiella poster: -935 TSEK (-1 613 TSEK)
- Nettoomsättningen för perioden uppgick till 1 452 TSEK (292 TSEK)
- Likvida medel vid periodens utgång: 1 062 TSEK (65 TSEK)

#### ECOMB AB (publ)

- Resultatet efter finansiella poster: -856 TSEK (-1 554 TSEK)
- Nettoomsättningen för perioden uppgick till 1 452 TSEK (292 TSEK)
- Resultat per aktie: -0,088 SEK (-2,59 SEK)
- Antal aktier: 9 780 262 st (600 016 st)
- Likvida medel vid periodens utgång: 814 TSEK (29 TSEK)

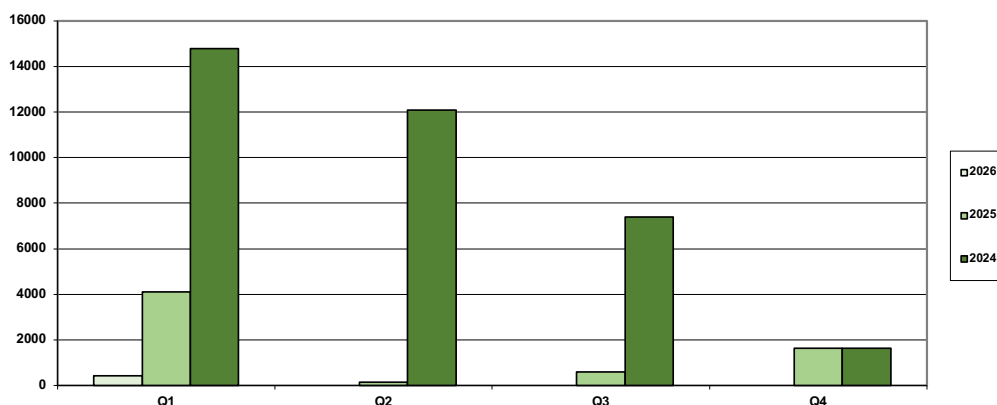
*Siffror inom parentes avser motsvarande period föregående år.*

### Orderstocken kvartalsvis under 2024-2026

Orderstocken minskade från ca 1600 TSEK i Q4 2025 till ca 430 TSEK i samband med projektavslut under Q1 2026

*\*\*Redovisningen av orderstocken baseras på ordervärden i projekten minus fakturerade belopp vid utgången av resp. kvartal*

TSEK



## Verksamheten under Q1 jan-mar 2026

### Ekonomi

ECOMBs nettoomsättning och resultat förbättrades under det första kvartalet 2026 jämfört med motsvarande period föregående år, nettoomsättningen från 0,3 till 1,5 MSEK och resultatet från -1,6 till -0,9 MSEK. Koncernens siffror skiljer sig inte nämnvärt då verksamheten i dotterbolaget Ocean Recycle inte kommit igång rent finansiellt. Kassan förbättrades samtidigt och uppgick vid periodens utgång till 0,8 MSEK (koncernen 1,1 MSEK).

Företrädesemissionen av units som genomfördes under 2025 omfattade utöver aktier även vederlagsfria teckningsoptioner, tre olika teckningsoptioner med teckningsperioder enligt; TO2 i maj 2026, TO3 i december 2026 och TO4 i maj 2027.

Det maximala kapitaltillskottet för den nyligen avslutade TO2 var ca 4,8 MSEK, men tecknades endast till en summa av 0,01 MSEK. Med tanke på aktiekursens utveckling under 2026 var utfallet inte helt oväntat.

### Marknaden

#### Vår affärsmodell för grön omställning till lägsta kostnad

Vi har sen en tid tillbaka konsekvent arbetat med en affärsmodell i flera steg. Detta är särskilt för de anläggningar som har bestämt sig för eller har konkreta planer på CCS (Carbon Capture and Storage) eller tillverkning av nya gröna bränslen som ska ersätta fossila bränslen. Dessutom åtgår stora mängder extra energi för att driva själva CCS-processen. Våra kunder gillar detta upplägg, att man tar det steg för steg på en världsmarknad som kommer växa allt starkare.

Upplägget är följande;

#### 1. *Parameteranalys*

En off-site service-produkt. Kunden ger oss mätdata över de viktigaste förbränningsparametrarna, som effekt, koncentrationer av NOx och CO i rökgasen, luftöverskott, temperaturer mm, i form av minutmedelvärden i excel under bestämda tidsperioder. Presentation i form av tabeller och diagram med värdefulla slutsatser om pannans brister och förbättringspotential. Vi sammanfattar indikativa bedömningar om vad som kommer kunna åstadkommas med ett Ecotube-system. Offert till kostnadstäckning.

#### 2. *Panndiagnos*

En on-site service-produkt. Besök på anläggningen och en förstudie på plats, ofta 2-3 man i minst en vecka. Vi använder vår egenutvecklade videokamera – ”Live förbränning” – och testar olika inställningar på pannan, hur responsen blir på förbränningsparametrarna. Avstämning mot resultaten från Parameteranalysen och slutsatserna om förbättringspotential fastställs. Antal Ecotuber (ofta 2-4 st) föreslås. Slutrapport med förslag och separat offert, garantier och prestandaförbättringar med ett Ecotube-system. Offert till marknadspris.

### 3. *Ecotube-system*

Ett kontrakt på ett Ecotube-system kan antingen utformas som ett turn-key kontrakt eller pro rata (delat ansvar). Vid ett pro rata förfarade ansvarar ECOMB alltid för "hjärtat" i Ecotube-systemet och kunden för mer elementära delar, som rördragning, plattformar, trappor och kabeldragningar. Betalningarna utgår alltid från betalningsplaner där milstolpar måste uppnås. I princip alla projekt avslutas med prestandaprov och slutbesiktningar, där garanterade prestandaförbättringar checkas av. Våra prestandagarantier omfattas ofta av parametrar som;

- Ökad maxeffekt och minskad mineffekt, pannan kan köras fler timmar per år
- Ökat energiuttag från pannan. Ecotubernas kylsystem fungerar som "en panna i pannan" och genererar upp till 2 MW beroende på storlek och position i pannan
- Minskat luftöverskott/ökad verkningsgrad
- Minskad NO<sub>x</sub>/NH<sub>3</sub>-slip och kemikaliekostnader (ofta ammoniak)
- Minskad CO och oförbränt i rökgasen
- Minskade kostnader för kvittblivning av flygaska

### 4. *Ecotube DOS*

En mindre konvertering av Ecotube-systemet till Ecotube DOS (Deep Oxygen Staging), som innebär att mindre mängder syrgas, ofta 100-500 kg/h, tillsätts via Ecotuberna för att ytterligare förbättra prestanda och minska utsläppen. En attraktiv uppgradering, särskilt om billig syrgas finns tillgänglig i närheten av pannan, från t.ex. en elektrolysör. Det första projektet någonsin kommer nu genomföras i Västervik under Q2 2026, med projektstöd från Energimyndigheten. Efter genomförd konvertering till Ecotube DOS kan sen ett förberedande projekt för Ecotube Zero genomföras, förslagsvis i kampanjer, innan kunden definitivt bestämmer sig för det slutgiltiga steget.

### 5. *Ecotube Zero*

En full konvertering till Ecotube Zero, vår patenterade variant av den etablerade Oxyfuel-tekniken, som innebär halverat CAPEX och OPEX om syrgasen är en restprodukt från närliggande elektrolysörer. Syftet med Ecotube Zero är alltså att halvera kostnaderna för CCS. Tekniken innebär att större mängder syrgas, minst 10 ton/h, tillsätts pannorna. Syrgasen kommer tillsammans med recirkulerad rökgas att öka koncentrationen av koldioxid från 13-14% till bortåt 90%, vilket innebär stora besparingar i utrustning och driftkostnader, samt att den befintliga skorstenen kan stängas ner helt. I princip noll-utsläpp! Det här är det ultimata steget med överlägset störst kundvärde.

## **ECOMBs strategi förtydligad efter World Hydrogen**

ECOMBs VD Ulf Hagström deltog i konferensen World Hydrogen & Carbon Americas, som gick av stapeln den 11-12 mars 2026 i Houston, TX. Mycket av innehållet präglades av de villkor och förutsättningar som råder på den amerikanska marknaden och lite för lite utifrån ett globalt perspektiv. Över 600 var anmälda, både fysiskt och digitalt, till ett fullspäckat program med minst två löpande parallella sessioner. Värdefulla kontakter knöts, i synnerhet med leverantörer av elektrolysörer, olika etablerade tekniska lösningar där vätgas och syrgas produceras. ECOMB är primärt intresserade av att direkt (utan rening eller torkning) utnyttja syrgasen i sina nya koncept Ecotube DOS (Deep Oxygen Staging) och Ecotube Zero – ECOMBs variant av Oxyfuel-tekniken för att göra koldioxidinfångningen efter fastbränslepannorna väsentligt billigare. Ingen av dessa leverantörers normala kunder är intresserade av syrgasen, därför kan vi erbjuda exklusiva och unika affärsupplägg tillsammans med Ecotuberna. Strategin sen en tid tillbaka blev ännu tydligare under konferensen, det är inom detta segment ECOMB ska söka nya samarbetspartners för att skapa nya affärsmöjligheter på den internationella marknaden.



### **Affärsmöjlighet med Impulse Cleaning till kommunalt energibolag**

Arbetet tillsammans med vår engelska partner RJM kring Impulse Cleaning i Sverige fortsätter framåt. Avfallspannor har ofta på problem med beläggningar som minskar värmeöverföringen till ångsystemet, vilket innebär högre driftkostnader. Därför krävs att ytorna görs rena med jämna mellanrum. Impulse Cleaning, innebär att rengöringen sker med korta tryckpulser, i längden betydligt skonsammare för panndelarna jämfört med att spränga bort beläggningarna. En annan fördel är att svåråtkomliga delar enklare hålls rena.

Vi har nu kvalificerat oss genom en RFI (Request For Information)-process och gått vidare in i förhandlingar med ett kommunalt energibolag. Förfarandet innebär att kunden, efter utvärdering av inkomna anbud, har möjlighet att föra en dialog med utvalda leverantörer, om villkor, arbetsfördelning, tekniska detaljer och pris inför ett eventuellt projektgenomförande. Affärsmöjligheterna tillsammans med RJM i Sverige hoppas vi därför kunna se konkreta resultat av under 2026.

### **Wallenbergs mångmiljardsatsning i STEGRA positiv även för ECOMB**

STEGRA har säkrat 15 miljarder i en finansieringsrunda som leds av Wallenberg Investment som bildat ett konsortium med Singapores statliga investmentbolag Temasek och med stiftelsen IMAS som är kopplad till IKEA-sfären.

På ett event arrangerat av Aktuell Hållbarhet, som hölls på tisdagseftermiddagen där bl.a. Aktuell Hållbarhet lanserade sin Solskensregering, uttalade sig Jacob Wallenberg om intåget;

- Jag ska inte sticka under stol heller med att vi tror det här är jättebra ur ett svenskt perspektiv: Att ett av de två stora industriprojekten går vidare och förhoppningsvis blir ett levande industriprojekt, säger Jacob Wallenberg.

*Källa: Aktuell Hållbarhet 15 april 2026*

Det här är ett tydligt statement från en tungviktare inom industrin, att den gröna omställningen händer här och nu.

- Det är ju enorma mängder syrgas som kommer genereras från elektrolysörerna på STEGRAs anläggning i Boden. Med 1 kg vätgas bildas samtidigt 8 kg syrgas, vilket motsvarar en syrgasproduktion på över 100 ton/h från de 37 elektrolysörerna på vardera 20 MWe. Teoretiskt skulle det räcka till att konvertera flera pannor med vår nya förbränningsteknik, där syrgas används och som sen kan leda till att stänga ner skorstenarna. Det räcker också till att syresätta övergödda vatten med döda bottnar, vårt andra nischområde. Den här nyheten är synnerligen positiv för ECOMB, menar ECOMBs VD Ulf Hagström.

### **Konflikterna i världen kostar svenska pannägare över 1 miljard i ökade kemikaliekostnader för NOx-reduktion**

Till följd av konflikterna i världen har oljepriset rusat den senaste tiden. Bedömare menar att världen nu står inför en energikris, värre än energikrisen på 1970-talet. Men det är inte själva oljepriset och en eventuell brist på olja som är huvudproblemet för de svenska pannägarna. Oljeberoendet är för de flesta pannägare i Sverige minimalt, här eldas biobränsle och avfall.

Olja och naturgas är ju råvaror vid tillverkning av bl.a. ammoniak och urea, kemikalier inom jordbrukssektorn, men som även används i pannorna för att reducera NOx-utsläppen. I Sverige betalar pannägarna 50 kr/kg NOx som släpps ut genom skorstenarna.

Råvarupriset för ammoniak har ökat nära 300% jämfört med tiden innan ryssarnas invasionskrig i Ukraina. Om det nu skulle gå så långt att det även uppkommer en brist av ammoniak på marknaden kommer det innebära väsentlig högre NOx-avgifter för våra nya potentiella kunder.

Våra beräkningar visar att den totala kostnadsökningen av ammoniak för Sveriges totalt ca 430 st pannor årligen handlar om cirka 1 miljard kronor eller i snitt 2-3 miljoner per panna och år. Nuvarande prisnivåer beräknas ligga kvar under en längre tid, även om konflikterna tar slut i närtid.

Med Ecotube-systemet angriper vi alltid NOx-bildningen redan vid källan, minskar bildningen av NOx med en smartare lufttillförsel istället för att minska redan bildad NOx genom tillförsel av ammoniak. Vi förväntar oss därför ett ökat intresse för Ecotube-systemet hos våra svenska kunder.



## **Rapport från konferensen ”CO2 Capture, Storage and Reuse”, 20-21 maj i Köpenhamn**

Projekten med koldioxidinfångning ökar i Europa. Användning av den infångade gröna koldioxiden för att tillverka nya bränslen är särskilt intressant. I synnerhet gäller detta metanol, för att ersätta fossila bränslen som drivmedel till sjöfart och flyg.

Nu är vi mitt inne i en energikris och detta är verkligen högaktuellt.

Tillverkningen av metanol kräver också vätgas och det är här ECOMBs nya koncept kommer in i bilden. Den gröna vätgasen kommer från elektrolysörer och då bildas samtidigt syrgas (8 kg syrgas per kg vätgas). Med Ecotube DOS (Deep Oxygen Staging) och Ecotube Zero tillförs syrgasen med stor precision, där den gör maximal nytta.

- En ren rökgas innebär stora besparingar vid tillverkningen av metanol-bränslet, det här visar att vi verkligen ligger rätt i tiden med våra nya koncept, rapporterar VD Ulf Hagström från den danska huvudstaden.

## **Projekt**

### **LOI med förväntat täckningsbidrag på 4-6 miljoner kronor – försenad projektstart**

ECOMB signerade i oktober 2025 ett LOI (Letter Of Intent) med en ny kund, efter att ha lämnat en budgetoffert avseende ett Ecotube-system till en stor industrianläggning med helt nya och banbrytande koncept. Ambitionen var att projektet skall startas upp under första halvåret 2026, men på grund av globala osäkerheter på marknaden har detta gigantiska projekt skjutits fram i tiden.

ECOMBs åtagande i projektet är helt kopplat till Ecotube-systemet och optimering av detta. Kunden avser genomföra kringliggande konstruktions- och installationsarbeten i egen regi, vilket gör att komplexiteten och den finansiella risken i projektet minimeras.

Kunden är en medelstor internationell EPC-aktör (Engineering, Procurement and Construction) som bygger och optimerar industrianläggningar för slutkunder inom tung processindustri. Prognosen idag är en projektstart under kommande vinter.

### **ECOMBs uppgradering av Ecotuberna hos EON slutförd**

Strax efter millennieskiftet installerades Ecotube-systemet på Flintrännans fjärrvärmecentral i Malmö, där EON:s biobränsleeldade panna på 50 MW förser Malmö stad med fjärrvärme.

I kvartalsrapporten för Q3 2025 berättade vi att EON beställt en uppgradering av systemet tillsammans med en Parameteranalys samt en ny intrimning av förbränningsprocessen. Projektet är nu genomfört och slutfakturerades under Q1 2026. Det totala ordervärdet uppgick till cirka 1 MSEK, varav den nu avslutade intrimningsdelen av projektet landade på drygt 0,2 MSEK.

EON har valt att inte komplettera Ecotuberna med SNCR injicering av ammoniak för ytterligare NOx-reduktion, här handlar det om att reducera NOx enbart med luft. Däremot kan ECOMBs nya teknik Ecotube DOS (Deep Oxygen Staging), där mindre mängder syrgas injiceras via Ecotuberna, vara en intressant möjlighet för att kunna öka effekten och ytterligare sänka utsläppen.

### **ECOMBs leverans till franska SUEZ-koncernen genomförd**

ECOMB fick i december 2025 en order på 1,1 MSEK för en uppgradering av ett befintligt Ecotube-system från EVONEO, dotterbolag till SUEZ. Projektet slutfördes som planerat under Q1 2026.

ECOMB har sedan 2005 haft ett långt och givande samarbete med SUEZ, inte minst med den avfallseldade anläggningen utanför Toulouse i södra Frankrike. Redan 2005 installerades Ecotube-systemet i de två avfallseldade pannorna. Två Ecotuber i respektive panna har reducerat NOx-utsläppen med nära 60 procent från ursprungliga nivåer endast genom smartare tillförsel av förbränningsluft – utan dyra kostnader för kemikalier som urea eller ammoniak. Hårdare utsläppskrav på NOx låg bakom att Ecotube-systemet nu är uppgraderat med SNCR (Selective Non Catalytic Reduction) för att ytterligare minska NOx-utsläppen. Den här leveransen handlade om den senaste versionen av Ecotuber.

Bedömningen är att potentialen till ytterligare och större följdaffärer inom de närmsta åren är betydande.



### **Parameteranalysen på en stor biopanna i Norden lite fördröjd**

ECOMB fick i december 2025 en order på en Parameteranalys från ägaren till en större biopanna i Norden. Ordervärdet uppgår till 30 TSEK.

Kunden är ett globalt energiföretag med fokus på hållbarhet, där omställningen till grön energi är central, för att kunna begränsa global uppvärmning samt dess negativa följd effekter – från social orättvisa till förlust av biologisk mångfald. En mindre delegation besökte vår senaste installation av Ecotube-systemet i Enköping. Både kunden och pannan är särskilt viktiga för ECOMB, dels är det en ny global aktör med en mångfald pannor och dels är det ett första projekt där en CCS (Carbon Capture and Storage)-anläggning finns med i bilden. Arbetet kommer slutföras och avrapporteras först under Q2/Q3 2026.

### **Ny LIVE-förbränning på avfallseldad panna med korrosionsproblem**

Förbränning av fasta bränslen, i synnerhet avfall, är en komplex process. Bränslets sammansättning och fukthalt varierar, ofta på ett okontrollerat sätt, vilket påverkar förbränningsprocessen i pannorna.

Vetskapen om dessa variationer och hur förbränningen påverkas är kritisk för att kunna lyckas med ett Ecotube-projekt i ett senare skede.

Därför finns ett stort värde av att kunna se förbränningsprocessen i olika delar av eldstäderna, detektera flamstråk och flamtappar mm. Vår egenutvecklade videokamera är ett universalverktyg för att kunna se LIVE-förbränning. Elektroniken ligger smart skyddad i den vattenkylda lansen.

Nu har vi fått en muntlig beställning av LIVE-förbränning från en kund i Mellansverige med en avfallseldad panna som har problem med korrosion. Det här är en uppföljning av tidigare projekt med samma kund, men nu kommer Live-förbränningen att studeras under andra driftförhållanden.

Arbetet on-site utfördes under Q1, men kommer efter ytterligare avstämningar att avrapporteras och slutfaktureras först under Q2, ordervärdet uppgår till 0,1 MSEK.

### **Ny order på Parameteranalys från ny kund i Sverige**

ECOMB fick under februari 2026 en initial order från ägaren till en biopanna i södra Sverige. Ordern avser en Parameteranalys till ett värde av 30 TSEK, ett första viktigt steg med en ny kund och där det finns goda möjligheter till större följdaffärer.

I ECOMBs försäljningsprocess är det första steget en Parameteranalys, som innebär en studie av hur viktiga förbränningsparametrar som bränslekvalitet, eldstadstemperaturer, luftflöden och emissioner påverkar varandra vid olika driftfall. Parameteranalysen lägger grunden för kommande steg i affärsmodellen. Ungefär hälften av genomförda Parameteranalyser har statistiskt sett resulterat i efterföljande kontrakt på Ecotube-systemet.

- ”Den här pannan är klart intressant. Inte långt ifrån pannan har nämligen en elektrolysör tagits i drift, för produktion av vätgas som drivmedel till transportfordon. I elektrolysören produceras även syrgas, något som vi med fördel skulle kunna utnyttja i ett framtida Ecotube-system, berättar VD Ulf Hagström”.

Arbetet slutfördes och avrapporterades under Q2 2026. Kunden är främst intresserad av Ecotube DOS och kommer att besöka Västervik när det är dags att köra igång projektet med syrgasinjicering. Se nedan.

### **Order på visuell dokumentation på avfallspanna av svensk industrikund**

ECOMB fick i mars 2026 en order på 35 TSEK för visuell dokumentation på en avfallspanna hos en industrikund i Mellansverige. Potentialen till ytterligare order från den återkommande kunden bedöms som god på medellång sikt.

Förbränning av avfall är en komplex process. Bränslets innehåll av oorganiska ämnen, t.ex. metaller, ger upphov till beläggningar på värmeöverförande ytor som försämrar verkningsgraden. Dessa beläggningar måste därför tas bort. Vattensotning är metoden som används i just den här pannan.

Nu har kunden beställt en visuell dokumentation av hur rengöringen fungerar i praktiken.

ECOMB kommer använda sin egenutvecklade videokamera, som används i projekt med LIVE-förbränning. Arbetet kommer att utföras inom kort.

”Det är glädjande att en tidigare kund återkommer med ett nytt uppdrag. Alla avfallspannor har mer eller mindre stora problem som vi har lösningar till, därför kan även ett initialt litet sidojobb leda fram till ett Ecotube-projekt längre fram, säger projektledare Magnus Lagerström.”



### **Parameteranalys på stor nordisk biopanna med metanol i sikte**

ECOMB fick i april 2026 en beställning på en Parameteranalys till en stor biobränsleeldad panna i Norden. Med biobränslet genereras grön koldioxid i rökgasen och planen är att bygga en närliggande fabrik för tillverkning av metanol, där vätgasen som krävs för metanoltillverkningen kommer från nya elektrolysörer. Metanol kan med fördel användas som ersättning för fossila drivmedel inom den marina sektorn och även som flygbränsle. Motorerna kan relativt enkelt konverteras från t.ex. diesel, fotogen och andra fossila bränslen till elektrobränslen, ofta kallade e-SAF (electro Sustainable Aviation Fuel), i princip metanol. Tekniken är redan framme, men marknaden för de idag dyrare elektrobränslena är ännu inte helt utvecklad. Men det kan gå snabbt när bränslefabrikerna kommer på plats och logistiken är etablerad. Det är just dessa faktorer som gynnar ECOMB och affärsupplägget, kunderna kan implementera de nya processerna stegvis för att minimera den totala kostnaden. Parameteranalysen genomfördes i högt tempo, kunden var nöjd med avrapporteringen i maj 2026 och vill nu ha en offert på nästa steg – en panndiagnos.

### **Parameteranalyser beställda av Bodens Energi**

ECOMB fick i april 2026 en order på 50 kSEK för parameteranalyser av två avfallseldade pannor hos Bodens Energi AB. Det har en längre tid funnits intresse hos Bodens Energi om att förbättra förbränningsprestanda på deras avfallspannor med ECOMBs huvudprodukt Ecotube-systemet, särskilt NOx-reduktion har varit i fokus. En parameteranalys inleder också alltid ECOMBs arbete med pannor, den första milstolpen i säljprocessen.

- Vi har nu fått beställningar på ett flertal parameteranalyser från nordiska pannägare det senaste halvåret och vi ser en tydlig koppling till lanseringen av våra nya koncept Ecotube DOS (Deep Oxygen Staging) och Ecotube Zero, där syrgas används. Med syrgas i Ecotuberna kommer effekten kunna öka samtidigt som utsläppen minskar, förklarar ECOMBs VD Ulf Hagström.

Det här är en order med stort värde för ECOMB.

- ECOMBs nya tekniska lösningar verkar lovande och vi ser fram emot att ta del av resultaten från parameteranalyserna, säger Jonas Gunnarstedt, driftchef hos Bodens Energi.

### **ECOMB har beviljats statlig finansiering för syrgasinjektion**

ECOMB AB har tillsammans med Västervik Miljö & Energi och ett globalt industriellt gasbolag beviljats 0,5 MSEK i bidrag från Energimyndigheten för att genomföra ett Demo-projekt med syrgasinjicering – Ecotube DOS (Deep Oxygen Staging).

Fördelarna med att tillföra ren syrgas i pannor är väl kända, men konventionella lösningar innebär processmässiga utmaningar. Med Ecotube DOS kan syrgasen istället injiceras mer träffsäkert i pannan, vilket kommer öka prestandaförbättringarna och minska utsläppen ytterligare.

Projektet planeras att genomföras redan under Q2 2026 i den biobränsleeldade pannan på 22 MW på Stegsholmsverket, där Ecotube-systemet installerades 2014.

- Det här projektet betyder otroligt mycket för ECOMB och våra affärsmöjligheter. Ecotube DOS är ju ett mellansteg mot Ecotube Zero med uppskattningsvis halverade kostnader för CCS och stängda skorstenar. När sen även Energimyndigheten ser vårt nya koncept som väldigt intressant och beviljar ett viktigt stöd ger det oss rejält med råg i ryggen, ett statement till marknaden, meddelar ECOMBs VD Ulf Hagström.



## Dotterbolaget ECOMB Ocean Recycle AB

### Patentverket godkänner ny patentansökan

Nyligen fick vi ett positivt besked från Patentverket om att vår senaste patentansökan gällande PFAS-rening blivit ett patent. Därmed har dotterbolaget Ocean Recycle två godkända patent för sin PFAS-reningsteknik. En stabil bas att stå på för den fortsatta utvecklingen av tekniken och därmed ökade affärsmöjligheter inom det nya och högaktuella PFAS-området.

### Ocean Recycles syresättningsflotte redo för uppdrag

I vintras beslutades att ta upp vår syresättningsflotte från Dynestadsjön och transportera den till ”vår” verkstad hos Nyköpings Rör & Svets. All utrustning fungerar fortsatt bra, men den dieseldrivna tryckluftkompressorn kommer eventuellt att ersättas av en eldriven, beroende på var och vilken typ av uppdrag som kommer.

### Ansökan om Demoprojekt inlämnad av Ocean Recycle och mellansvensk kommun

Under mars 2026 lämnade Ocean Recycle in en ansökan till Water Wise Societies om finansiering av ett Demoprojekt för PFAS-rening av en lakvattendamm. I princip alla gamla deponier läcker PFAS. I detta fall hamnar evighetskemikalierna PFAS i en lakvattendamm och från dammen rinner vattnet vidare ner mot ett intag för råvatten till ett dricksvattenverk. Idag klarar man knappt det nya gränsvärdet 4 ng PFAS/liter dricksvatten och problemen måste åtgärdas. Beslut om projektet väntas under Q2 2026.

### Händelser efter periodens utgång

- Utnyttjandet av teckningsoptionerna av serie TO2, med teckningsperiod 4-18 maj 2026, var lågt. Totalt utnyttjades 7136 teckningsoptioner för teckning av 7136 aktier till en teckningskurs om 1,60 kr per aktie, totalt tillförs ECOMB cirka 12 TSEK.
- Aktieägarna i ECOMB AB (publ) har kallats till årsstämma tisdagen den 23 juni 2026 kl. 18.00 på Torpa Pensionat, Torpavägen 4 i Södertälje. Direkt efter stämman, kl. 19.00 samma dag, kommer årsstämman i dotterbolaget ECOMB Ocean Recycle AB att hållas.

Inga övriga väsentliga händelser har skett efter rapportperiodens utgång, utöver vad som ovan angivits.



## **Framtidsutsikter**

Våra affärsmöjligheter har under 2026 förbättrats avsevärt, vi har aldrig haft fler kunder med samtidigt pågående projekt. Ordervärdena för dessa initiala projekt är små, men visar att vi är på rätt väg med våra produkter. Särskilt med de nya koncepten Ecotube DOS och Zero och vårt stegvisa affärsupplägg skapar vi ett extra intresse hos våra kunder, dock kommer NO<sub>x</sub>-reduktion att finnas med i bilden även framöver. Kraven på minskade utsläpp från myndigheter och överstatliga direktiv kommer bara att gå åt ett håll - skärpas.

PFAS används fortfarande i en massa produkter, men måste rimligen på sikt fasas ut helt. I dotterbolaget fokuserar vi på en kostnadseffektiv lösning för den PFAS som läcker ut i sjöar och vattendrag från bl.a. deponier och brandövningsplatser. Det är i princip alltid billigast att lösa miljöproblemen vid källan och målet är att komma igång på allvar med vår verksamhet under 2026.

## **Redovisningsprinciper**

ECOMB AB tillämpar årsredovisningslagen samt bokföringsnämndens allmänna råd 2012:1 (K3) vid upprättande av finansiella rapporter.

## **Granskning**

Denna rapport har ej blivit granskad av bolagets revisor.

## **Kommande rapporter**

Halvårsrapporten lämnas den 31 augusti 2026

## **Styrelsen och verkställande direktörens försäkran**

Styrelsen och verkställande direktören intygar att delårsrapporten ger en rättvisande bild av bolagets verksamhet, finansiella ställning och resultat samt att de risker och osäkerhets faktorer som bolaget står inför är belysta till bästa förmåga.

Södertälje den 29 maj 2026

ECOMB AB (publ)

### Styrelsen och VD

Göran Ernstson, Ordförande

Eric Norelius, Ledamot

Angela Wulff, Ledamot

Ulf Hagström, VD

### ***Kort om ECOMB AB (publ)***

ECOMBs kärnverksamhet är att sälja och leverera tekniska lösningar, företrädesvis det egenutvecklade Ecotube-systemet, för att förbättra prestanda och minska utsläpp, t.ex. kväveoxider (NO<sub>x</sub>), från fastbränsleeldade pannor inom fjärrvärme- och industrisektorn på den internationella marknaden. Det nyutvecklade konceptet Ecotube Zero innebär att CCS-tekniken (koldioxidinfångning) blir väsentligt billigare samtidigt som skorstenarna kan stängas ner helt.

I dotterbolaget ECOMB Ocean Recycle AB ska övergödda sjöar och hav med döda bottenar syresättas med en egenutvecklad mobil teknik, samtidigt som PFAS samlas upp för destruktion.

ECOMB grundades 1992 och har ca 2000 aktieägare. Aktien är listad på NGM Nordic SME.

Bolaget är lokaliserat i Stockholms län. Mer om bolaget: [www.ecomb.se](http://www.ecomb.se)

## KONCERN RESULTATRÄKNING (TSEK)

	2026	2025
	Q1	Q1
Nettoomsättning	1 452	292
Övriga rörelseintäkter	1	3
<b>Summa rörelseintäkter</b>	<b>1 453</b>	<b>295</b>
Råvaror & Förnödenheter	-380	-56
Köpta underkonsult tjänster	0	-153
Övriga externa kostnader	-661	-418
Personalkostnader	-1 276	-1 150
Avskrivningar av materiella anläggningstillgångar	-55	-55
Övriga rörelsekostnader	-4	-6
<b>Summa rörelsekostnader</b>	<b>-2 376</b>	<b>-1 838</b>
<b>Rörelseresultat</b>	<b>-923</b>	<b>-1 543</b>
Ränteintäkter och liknande resultatposter	0	0
Räntekostnader och liknande resultatposter	-12	-70
<b>Summa finansiella poster</b>	<b>-12</b>	<b>-70</b>
<b>Resultat efter finansiella poster</b>	<b>-935</b>	<b>-1 613</b>
Aktuell skatt	0	0
<b>Periodens resultat</b>	<b>-935</b>	<b>-1 613</b>

**KONCERN BALANSRÄKNING (TSEK)**

	2026	2025
	Q1	Q1
<b>TILLGÅNGAR</b>		
<b>Anläggningstillgångar</b>		
Immateriella anläggningstillgångar	629	627
Materiella anläggningstillgångar	1 562	1 740
Finansiella anläggningstillgångar	0	0
<b>Summa anläggningstillgångar</b>	<b>2 191</b>	<b>2 367</b>
<b>Omsättningstillgångar</b>		
<i>Varulager mm.</i>		
Lager	0	0
<i>Kortfristiga fordringar</i>		
Kundfordringar	1 069	187
Övriga fordringar	203	132
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	18	3 441
Kassa och bank	1 062	64
<b>Summa omsättningstillgångar</b>	<b>2 352</b>	<b>3 824</b>
<b>SUMMA TILLGÅNGAR</b>	<b>4 543</b>	<b>6 191</b>
<b>EGET KAPITAL OCH SKULDER</b>		
<b>Eget kapital</b>		
<i>Bundet eget kapital</i>		
Aktiekapital	978	1 200
Reservfond	230	230
<i>Fritt eget kapital</i>		
Överkursfond	25 390	22 771
Balanserad vinst eller förlust	-24 089	-27 832
Periodens resultat	-935	-1 613
<b>Summa eget kapital</b>	<b>1 574</b>	<b>-5 244</b>
<b>Långfristiga skulder</b>		
Skulder till kreditinstitut	0	30
<b>Summa långfristiga skulder</b>	<b>0</b>	<b>30</b>
<b>Kortfristiga skulder</b>		
Leverantörsskulder	1 853	5 263
Checkräkningskredit	0	2 224
Övriga skulder	177	2 655
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	938	1 263
<b>Summa kortfristiga skulder</b>	<b>2 968</b>	<b>11 405</b>
<b>SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER</b>	<b>4 543</b>	<b>6 191</b>

KONCERN KASSAFLÖDESANALYS (TSEK)	2026	2025
	Q1	Q1
	2026-01-01-- 2026-03-31	2025-01-01-- 2025-03-31
<b>Kassaflöde från den löpande verksamheten</b>		
Resultat före finansiella poster	-923	-1 543
Avskrivningar immateriella och materiella anläggningstillgångar	55	55
Erlagd ränta	-12	-70
Betalda inkomstskatter	105	21
<b>Kassaflöde från den löpande verksamheten före förändring av rörelsekapital</b>	<b>-775</b>	<b>-1 537</b>
<b>Kassaflödet från förändringar i rörelsekapitalet</b>		
Ökning/minskning av fodringar	483	2 484
Ökning/minskning av kortfristiga skulder	-3 705	-838
	-3 222	1 646
<b>Kassaflöde från den löpande verksamheten</b>	<b>-3 997</b>	<b>109</b>
<b>Kassaflödet från investeringsverksamheten</b>		
Förvärv av immateriella anläggningstillgångar	-18	-76
<b>Kassaflöde från investeringsverksamheten</b>	<b>-18</b>	<b>-76</b>
<b>Kassaflödet från finansieringsverksamheten</b>		
Amortering	0	-17
<b>Kassaflöde från finansieringsverksamheten</b>	<b>0</b>	<b>-17</b>
<b>Årets kassaflöde</b>	<b>-4 015</b>	<b>16</b>
<b>Likvida medel vid periodens ingång</b>	<b>5 077</b>	<b>49</b>
<b>Likvida medel vid periodens utgång</b>	<b>1 062</b>	<b>65</b>

**ECOMB RESULTATRÄKNING (TSEK)**

	<b>2026</b>	<b>2025</b>
	<b>Q1</b>	<b>Q1</b>
	3 mån	3 mån
Nettoomsättning	1 452	292
Övriga rörelseintäkter	1	3
<b>Summa rörelseintäkter</b>	<b>1 453</b>	<b>295</b>
Råvaror & Förnödenheter	-380	-56
Köpta underkonsult tjänster	0	-153
Övriga externa kostnader	-629	-408
Personalkostnader	-1 276	-1 150
Avskrivningar av materiella anläggningstillgångar	-8	-8
Övriga rörelsekostnader	-4	-6
<b>Summa rörelsekostnader</b>	<b>-2 297</b>	<b>-1 781</b>
<b>Rörelseresultat</b>	<b>-844</b>	<b>-1 486</b>
Räntekostnader och liknande resultatposter	-12	-68
<b>Summa finansiella poster</b>	<b>-68</b>	<b>-68</b>
Resultat efter finansiella poster	-856	-1 554
Aktuell skatt	0	0
<b>Periodens resultat</b>	<b>-856</b>	<b>-1 554</b>

## ECOMB BALANSRÄKNING (TSEK)

	2026	2025
	Q1	Q1
	31-mar	31-mar
<b>TILLGÅNGAR</b>		
<b>Anläggningstillgångar</b>		
Immateriella anläggningstillgångar	552	539
Materiella anläggningstillgångar	0	0
Finansiella anläggningstillgångar	5 000	6 980
<b>Summa anläggningstillgångar</b>	<b>5 552</b>	<b>7 519</b>
<b>Omsättningstillgångar</b>		
<i>Varulager mm.</i>		
Lager	0	0
<i>Kortfristiga fordringar</i>		
Kundfordringar	1 069	187
Övriga fordringar	233	132
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	18	3 441
Kassa och bank	814	28
<b>Summa omsättningstillgångar</b>	<b>2 134</b>	<b>3 788</b>
<b>SUMMA TILLGÅNGAR</b>	<b>7 686</b>	<b>11 307</b>
<b>EGET KAPITAL OCH SKULDER</b>		
<b>Eget kapital</b>		
<i>Bundet eget kapital</i>		
Aktiekapital	978	1 200
Reservfond	230	230
Uppskrivningsfond	2 970	4 950
<i>Fritt eget kapital</i>		
Överkursfond	23 615	21 405
Balanserad vinst eller förlust	-22 101	-26 263
Periodens resultat	-856	-1 554
<b>Summa eget kapital</b>	<b>4 836</b>	<b>-32</b>
<b>Långfristiga skulder</b>		
Skulder till kreditinstitut	0	0
<b>Summa långfristiga skulder</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>Kortfristiga skulder</b>		
Leverantörsskulder	1 778	5 263
Checkräkningskredit	0	2 224
Övriga skulder	178	2 612
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	894	1 240
<b>Summa kortfristiga skulder</b>	<b>2 850</b>	<b>11 339</b>
<b>SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER</b>	<b>7 686</b>	<b>11 307</b>

<b>ECOMB AB (publ)</b>	<b>2026</b>	<b>2025</b>
<b>KASSAFLÖDESANALYS</b>	<b>Q1</b>	<b>Q1</b>
	<b>2026-01-01-- 2026-03-31</b>	<b>2025-01-01-- 2025-03-31</b>
<b>Kassaflöde från den löpande verksamheten</b>		
Resultat före finansiella poster	-844	-1 486
Avskrivningar immateriella och materiella anläggningstillgångar	8	8
Erlagd ränta	-12	-68
Betalda inkomstskatter	105	21
<b>Kassaflöde från den löpande verksamheten före förändring av rörelsekapital</b>	<b>-743</b>	<b>-1 525</b>
<b>Kassaflödet från förändringar i rörelsekapitalet</b>		
Ökning/minskning av fodringar	442	2 457
Ökning/minskning av kortfristiga skulder	-3 607	-856
	<b>-3 165</b>	<b>1 601</b>
<b>Kassaflöde från den löpande verksamheten</b>	<b>-3 908</b>	<b>76</b>
<b>Kassaflödet från investeringsverksamheten</b>		
Förvärv av immateriella anläggningstillgångar	-18	-76
<b>Kassaflöde från investeringsverksamheten</b>	<b>-18</b>	<b>-76</b>
<b>Kassaflödet från finansieringsverksamheten</b>		
Amortering	-0	-0
<b>Kassaflöde från finansieringsverksamheten</b>	<b>-0</b>	<b>-0</b>
<b>Årets kassaflöde</b>	<b>-3 926</b>	<b>0</b>
<b>Likvida medel vid periodens ingång</b>	<b>4 740</b>	<b>29</b>
<b>Likvida medel vid periodens utgång</b>	<b>814</b>	<b>29</b>