



Bokslutskommuniké januari-december 2025

Styrelsen och verkställande direktören i ECOMB AB (publ) får härmed avge följande bokslutskommuniké för 2025.

Starka utgångspositioner på spännande marknader

- Ecotube DOS och Zero allt intressantare koncept
- NDA med exklusivitet med globalt industrigasbolag
- 13,3 MSEK i avslutad företrädesemission
- PFAS-rening på ett kostnadseffektivt sätt

1 januari - 31 december 2025

KONCERN:

- Resultatet efter finansiella poster -7 640 TSEK (-9 539 TSEK)
- Nettoomsättningen för perioden uppgick till 1 356 TSEK (18 800 TSEK)
- Likvida medel vid periodens utgång: 5 212 TSEK (49 TSEK)

ECOMB AB (publ)

- Resultatet efter finansiella poster -7 221 TSEK (-9 109 TSEK)
- Nettoomsättningen för perioden uppgick till 1 356 TSEK (18 800 TSEK)
- Resultat per aktie: -0,738 SEK (-0,074 SEK)
- Antal aktier: 9 780 262 st (90 002 469 st)
- Likvida medel vid periodens utgång: 4 740 TSEK (30 TSEK)

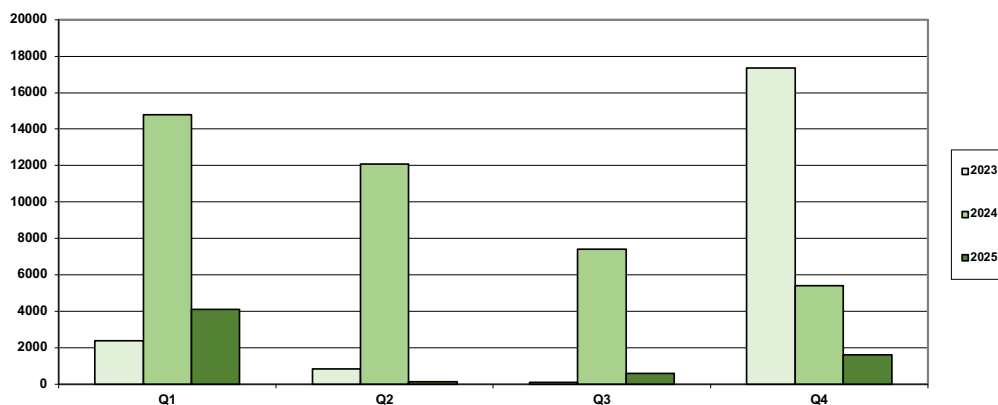
Siffror inom parentes avser motsvarande period föregående år

Orderstocken kvartalsvis under 2023-2025

Orderstocken ökade från ca 600 TSEK i Q3 till ca 1600 TSEK i samband med nya ordrar under Q4

***Redovisningen av orderstocken baseras på ordervärden i projekten minus fakturerade belopp under resp. kvartal*

TSEK



VDs sammanfattning

Bästa aktieägare,

ECOMBs ekonomi förbättrades väsentligt efter den lyckade företrädesemissionen i slutet av 2025, när Bolaget tillfördes 13,3 MSEK före emissionskostnader.

Teckningstiden avslutades den 9 december 2025 och utfallet motsvarade en teckningsgrad av 85%.

Bolagsledning och anställda tecknade aktier enligt följande belopp, till teckningskursen 1,45 kr/aktie;

- Tibia Konsult AB, största aktieägare i bolaget (1771 TSEK)
- Ulf Hagström, VD (859 TSEK)
- Göran Ernstson, styrelseordförande (110 TSEK)
- Eric Norelius, styrelseledamot (55 TSEK)
- Angela Wulff, styrelseledamot (55 TSEK)
- Magnus Lagerström, anställd projektledare (55 TSEK)
- David Eriksson, anställd försäljningschef (55 TSEK)

Antalet aktier ökade, som ett resultat av Företrädesemissionen, med 9 180 246 st aktier, vilket innebär att Bolaget har, efter Företrädesemissionen och registrering av minskning av aktiekapitalet som beslutades av den extra bolagsstämman den 17 november 2025, totalt 9 780 262 st aktier och ett aktiekapital uppgående till 978 026,20 kr.

I samband med Företrädesemissionen emitterades även Teckningsoptioner, serie TO2, TO3 och TO4.

Antalet aktier kommer då att öka med högst 3 060 082 st aktier per inlösenperiod och sammanlagt högst 9 180 246 st aktier. Inlösenperioderna är fastställda till;

- TO2: 4 maj 2026 – 18 maj 2026, kurs 1,60 kr/aktie
- TO3: 1 december 2026 – 14 december 2026, kurs 1,80 kr/aktie
- TO4: 3 maj 2027 – 14 maj 2027, kurs 2,00 kr/aktie

Partner Fondkommission AB agerade finansiell rådgivare och emissionsinstitut till ECOMB i samband med Företrädesemissionen.

Av den ekonomiska sammanställningen på första sidan framgår att omsättningen minskade från 18,8 MSEK 2024 till 1,4 MSEK 2025, till stora delar sammanhängande med vårt prestandamässigt framgångsrika projekt med Ecotube-systemet i Enköping. Resultatet för helåret förbättrades, från -9,1 MSEK 2024 till -7,2 MSEK 2025.

Nu ser vi framåt och vi har nog aldrig haft fler potentiella projekt och en större prospektlista på hemmaplan, särskilt det nya konceptet Ecotube DOS med syrgas sticker ut.

I dotterbolaget ECOMB Ocean Recycle AB kommer vi allt närmare ett första projekt, särskilt efter den modifierade affärsidén med fokus på projekt inom PFAS-rening istället för syresättning. Med ytterligare ett patent står vi oss starka. Behovet av reningsteknik för att eliminera PFAS från sjöar, dammar och vattendrag är enormt stort redan idag och vi ska se till att bli en spelare att räkna med.

Jag vill samtidigt ta tillfället i akt att hälsa alla nya aktieägare välkomna till en spännande framtid där våra mål om positiva kassaflöden och ökat bolagsvärde är något vi kommer jobba hårt för att uppnå.

Ulf Hagström
VD

Marknaden

Ecotube Zero kan accelerera den gröna omställningen!

Stockholm Exergis BECCS (Bio Energy Carbon Capture Storage)-projekt har fått stor medial uppmärksamhet de senaste åren. Ett projekt som i mars 2025 sägs landa på 13 miljarder i CAPEX (Capital Expenditures) och mycket högt OPEX (Operational Expenditures). Sveriges största biobränsleeldade panna på 380 MW ska förses med koldioxidavskiljning, 800.000 ton koldioxid ska årligen avskiljas från rökgaserna. Northern Light ska ansvara för transport och slutlagring på 2600 m djup under havsbotten utanför Norges kust.

Men det går åt motsatt håll i den gröna omställningen på flera andra håll;

- Vattenfall pausar sina CCS-planer i både Uppsala (200.000 årston) och Jordbro (150.000 årston)
- Heidelberg lägger sin satsning på koldioxidinfångning vid cementfabriken i Slite på is, en av Sveriges mest ambitiösa klimatinvesteringar
- Växjö Energi pausar sina investeringsplaner på CCS

Den samstämmiga förklaringen stavas ekonomi och osäkerheter på marknaden.

Med vårt patenterade koncept Ecotube Zero kan ekonomin i CCS-projekten förbättras väsentligt, enligt ledande experter inom konsultbranschen kan det handla om halverat CAPEX och OPEX!

Ecotube Zero är en variant på Oxyfuel-tekniken, där syre blandas med recirkulerad rökgas som då koncentrerats med CO₂ (över 90% koldioxid). Tekniken har ännu inte installerats i någon panna, men förutsättningarna att lyckas går från klarhet till klarhet. Uppenbara tekniska och ekonomiska fördelar med Ecotube Zero;

- CCS, själva koldioxidinfångningen, blir väsentligt billigare, halverat CAPEX och OPEX möjligt
- Utgående rökgasflöde från pannan reduceras med 70-80%
- Koldioxidhalten i rökgasen ökar från 13-16% till >90%
- Kan med fördel kombineras med elektrolysörer för produktion av vätgas, syrgasen (8 gånger mer än vätgas) får man på köpet då vattenmolekylerna spjälkas och blir då "gratis"
- Gasflödet genom eldstaden kan minska med 30-40% och regleras helt oberoende av övriga förbränningsparametrar, vilket innebär ett helt nytt optimeringsverktyg för värmebalansen i pannorna
- Väsentligt förbättrade möjligheter att öka effekt och verkningsgrad
- Emissioner av bl.a. NO_x kommer minimeras utan användning av kemikalier (ammoniak etc)
- Tekniken kan installeras i steg och byggas ut i etapper

Under hösten 2024 gjorde vi en mindre "marknadsundersökning" som omfattade 60 st svenska pannor (ca 15% av pannbeståndet) inom intervallet 5-240 MW som eldas med biobränsle (77%) och avfall (23%).

Resultatet var följande;

- 38% hade genomfört förstudier i förberedande syfte om att installera CCS
- 90% ansåg att konventionell CCS-teknik är för dyr
- 5% hade bestämt sig för att installera konventionell CCS-teknik

Resultatet var inte upplyftande för klimatet - det behövs krafttag för att styra skutan åt rätt håll!

Men det är främst de 5% som bestämt sig för att installera CCS vi nu fokuserar försäljningen på. Sen finns ju mångdubbelt fler affärsmöjligheter utanför Sveriges gränser, inom EU och inte minst i våra till storleken mindre grannländer.

Vårt systematiska arbete lönar sig

Vi har de senaste åren arbetat på ett systematiskt sätt med våra kundkontakter. Efter en första presentation, ofta på Teams, framkommer om det finns ett reellt intresse att gå vidare med ett eventuellt projekt eller inte. Efterföljande kunderbjudanden omfattar ofta dessa väldefinierade steg;

1. Parameteranalys

Kunden ger oss mätdata över de viktigaste förbränningsparametrarna, som effekt, koncentrationer av NOx och CO i rökgasen, temperaturer mm, i form av minutmedelvärden i excel under bestämda tidsperioder. Presentation i form av tabeller och diagram med värdefulla slutsatser.

Offert med kostnadstäckning

2. Panndiagnos

Besök på anläggningen och en förstudie på plats, ofta 2 man i minst en vecka. Vi använder vår egenutvecklade videokamera – ”Live förbränning” – och testar olika inställningar på pannan, hur responsen blir på förbränningsparametrarna. Slutrapport med förslag och separat offert, garantier och prestandaförbättringar med ett Ecotube-system.

Offert till marknadspris

3. Ecotube-system

Åtgärds paketet kan omfatta alltifrån leverans av endast nyckelkomponenter, både hård- och mjukvara, med tillhörande intrimningar till en komplett turn key-installation, inte sällan tillsammans med någon av våra internationella partners

4. Ecotube DOS

En mindre konvertering av Ecotube-systemet till Ecotube DOS (Deep Oxygen Staging), som innebär att mindre mängder syrgas, ofta 100-500 kg/h, tillsätts via Ecotuberna för att ytterligare förbättra prestanda och minska utsläppen. Mycket intressant uppgadering, särskilt om billig syrgas finns tillgänglig i närheten av pannan, från t.ex. en elektrolysör. Vi har goda förhoppningar om ett Ecotube DOS-projekt redan 2026.

5. Ecotube Zero

En full konvertering till Ecotube Zero, vår patenterade variant av den etablerade Oxyfuel-tekniken, som innebär halverat CAPEX och lägre OPEX, halverat OPEX om syrgasen är en restprodukt från närliggande elektrolysörer. Syftet är att göra CCS väsentligt billigare. Tekniken innebär att större mängder syrgas, minst 10 ton/h, tillsätts pannorna. Syrgasen kommer tillsammans med recirkulerad rökgas att öka koncentrationen av koldioxid från 13-14% till bortåt 90%, vilket innebär stora besparingar i utrustning och driftkostnader, samt att den befintliga skorstenen kan stängas ner helt. I princip noll-utsläpp! Det här är det ultimata steget med överlägset störst kundvärde.

Vi är i dagsläget inne i olika faser med olika kunder och hoppas kunna presentera mer konkreta resultat av vårt systematiska arbete inom kort.

Ökat tryck för Impulse Cleaning i Sverige

Vår engelska partner RJM har licensrättigheterna att sälja och leverera den amerikanska produkten Impulse Cleaning i Europa. ECOMBs roll är att hålla i kundkontakterna vid försäljningen och assistera i genomförandet av projekten i Sverige. Efter säljframgångar på hemmaplan beslutade man nyligen att öka satsningarna här och allokera ytterligare en person för dessa projekt. Tillsammans genomförde vi en säljresa under februari 2026, där fyra olika kunder med avfallspannor besöktes. Avfallspannor har ofta på problem med beläggningar som minskar värmeöverföringen till ångsystemet, vilket innebär högre driftkostnader. Därför krävs att ytorna görs rena med jämna mellanrum. Impulse Cleaning, innebär att rengöringen sker med korta tryckpulser, i längden betydligt skonsammare för panndelarna jämfört med att spränga bort beläggningarna. En annan fördel är att svåråtkomliga delar enklare hålls rena. I USA har över 350 system installerats och vi jobbar nu med RJM för att få fart på installationerna även i Sverige. Under resan i februari fick vi en bekräftelse på att Impulse Cleaning blir att räkna med och vi har förhoppningar om ett nytt projekt 2026.

Projekt

Ecotube-systemet i Enköping en mycket betydelsefull referens

Trots det svaga ekonomiska utfallet av Ecotube-projektet hos ENA i Enköping går vi stärkta framåt. Anläggningen övertogs den 30 april 2025, vilket innebär att garantitiden löper i två år från detta datum. Resultaten, framförallt NOx-reduktionen, vi åstadkom med Ecotuberna var av världsklass. Därför kommer detta vara en mycket betydelsefull referens framöver. Kundens nöjdhet med resultaten bekräftades också i juni 2025 med dessa ord från ENA på LinkedIn;

"Lyckad installation av Ecotube visar en reduktion av NOX på över 70% 👍👏"

ENA Energi installerade under Q4 2024 Ecotube. Det primära syftet med Ecotube är att reducera NOX-nivåerna. Efter intrimning, provdrift och prestandaprov visar installationen att systemet har en reduktion på över 70%.

Förbränning i pannan ger upphov till rökgasrörelser. Tanken med pannan och dess luftsystem dvs. dess utformning och design är att skapa en så god omblandning som möjligt.

ENAs panna har vissa så kallad stråkbildningar i eldstaden vilket medför att det är svårare att optimera förbränningen och minimera dess emissioner. Ecotube åtgärdar detta.

- Vi har nu genomgått provdrift och prestandaprov för vårt nya Ecotube-system, vars primära syfte är att reducera NOX-nivåerna i vår kraftvärmepanna. Prestandaproven visar att systemet ger oss en genomsnittlig NOX-reduktion på över 70%, vilket överträffar våra förväntningar säger Torbjörn Claesson, VD på ENA Energi.

Ecotube-systemet, minskar utsläppen av kväveoxider (NOX) och koloxid (CO) från pannor inom fjärrvärme- och industrisektorn.

- Denna minskning, tillsammans med ett sänkt luftöverskott som indirekt förbättrar verkningsgraden, har ökat anläggningens totala verkningsgrad med cirka 0,4%. Detta innebär en bränslebesparing på cirka 1100 MWh per år, säger Martin Claesson, tillförordnad produktionschef."

ECOMB har signerat LOI avseende nyinstallationsprojekt av ett Ecotube-system med förväntat täckningsbidrag om 4-6 miljoner kronor

Efter att ha lämnat en budgetoffert avseende ett Ecotube-system till en industrianläggning har fortsatta diskussioner med kunden förts varefter ECOMB och kunden signerade ett LOI i oktober 2025.

Ambitionen är att projektet skall starta första halvåret 2026. Fakturering är planerad att ske löpande i takt med att uppsatta milstolpar i projektet uppnås.

ECOMBs åtagande i projektet är helt kopplat till Ecotube-systemet och optimering av detta. Kunden avser genomföra kringliggande konstruktions- och installationsarbete i egen regi, vilket gör att komplexiteten och den finansiella risken i projektet minimeras.

Kunden är en medelstor internationell EPC-aktör (Engineering, Procurement and Construction) som bygger och optimerar industrianläggningar för slutkunder inom tung processindustri.

Potentialen till följdaffärer förväntas vara hög i ett längre perspektiv. Kunden avser tillsammans med slutkunden, alltså ägaren till industrianläggningen, utvärdera Ecotube-systemet och den process där Ecotube-systemet ingår under ett par år och i det fall förväntade resultat uppnås är ECOMBs bedömning att större följdaffärer är att vänta.

"Jag är mycket glad att vi nu signerat ett LOI avseende detta viktiga projekt. Vi har en stark pipeline av potentiella projekt och detta LOI bevisar att vår teknik ligger rätt i tiden och bidrar till såväl förbättrad ekonomi som minskade utsläpp för våra kunder inom energi- och processindustrin."

Ulf Hagström, VD ECOMB

ECOMB har erhållit en order om 1,1 miljoner kronor från franska SUEZ-koncernen

ECOMB erhöi i december 2025 en order på en uppgradering av ett befintligt system från Evenoe, dotterbolag till SUEZ, ordern uppgår till cirka 1,1 MSEK. Projektet kommer slutföras under Q1 2026. Bedömningen är att potentialen till ytterligare och större följdaffärer inom de närmsta åren är betydande. SUEZ är världsledande inom vatten- och avfallshantering. Bolaget grundades för 160 år sedan och finns idag representerat i 40 länder med totalt över 40.000 anställda.

ECOMB har sedan 2005 haft ett långt och givande samarbete med SUEZ, inte minst med den avfallseldade anläggningen utanför Toulouse i södra Frankrike. Redan 2005 installerades Ecotube-systemet i de två avfallseldade pannorna. Två Ecotuber i respektive panna har reducerat NOx-utsläppen med nära 60 procent från ursprungliga nivåer endast genom smartare tillförsel av förbränningsluft – utan dyra kostnader för kemikalier som urea eller ammoniak. Hårdare utsläppskrav på NOx låg bakom att Ecotube-systemet nu är uppgraderat med SNCR (Selective Non Catalytic Reduction) för att ytterligare minska NOx-utsläppen. Nu har man lagt en beställning på den senaste versionen av Ecotuber.

”Beställningen är ett kvitto på vårt långa och förtroendefulla samarbete med SUEZ och något vi hoppas ska bana väg för fler Ecotube-projekt, uppgraderingar till Ecotube DOS och Ecotube Zero, meddelar Jean Luc Coulbault, ECOMB:s internationella projektchef från kontoret i Aix-les-Bains.”

ECOMB har fått en första order på Parameteranalys till en stor biopanna i Norden

ECOMB har fått en initial order från ägaren till en större biopanna i Norden. Ordern avser en Parameteranalys till ett värde om 30 TSEK. ECOMB bedömer att det finns goda möjligheter till en större följdaffär med kunden.

ECOMB har under året lanserat en uppdaterad försäljningsprocess, där det första steget är en Parameteranalys och det sista steget är en installation av ett Ecotube-system.

I Parameteranalysen för den stora biobränsleeldade pannan (100 MWth) kommer ECOMB studera hur viktiga förbränningsparametrar som bränslekvalitet, eldstadstemperaturer, luftflöden och emissioner påverkar varandra vid olika driftfall. Parameteranalysen lägger grunden för kommande steg i affärsmodellen. Rent statistiskt har beställningar av Parameteranalyser resulterat i efterföljande kontrakt på Ecotube-systemet i cirka hälften av fallen.

Kunden är ett globalt energiföretag med fokus på hållbarhet, där omställningen till grön energi är central, för att kunna begränsa global uppvärmning samt dess negativa följd effekter – från social orättvisa till förlust av biologisk mångfald. Med en mindre delegation besökte man vår senaste installation av Ecotube-systemet i Enköping, en anläggning där vi lyckats sänka utsläppen väldigt bra.

- ”Trots ett blygsamt ordervärde på 30 TSEK är ordern synnerligen viktig för oss. Dels är det en ny global aktör med en stor panna och dels är det vårt första projekt där en CCS (Carbon Capture and Storage)-anläggning finns med i bilden – en kombination vi strävat efter. Givetvis också positivt att man besökt vår senaste panna med Ecotuber, det tyder på ett konkret intresse, berättar VD Ulf Hagström.

Arbetet kommer slutföras och avrapporteras under Q1 2026.

Ny LIVE-förbränning på avfallseldad panna med korrosionsproblem

Förbränning av fasta bränslen, i synnerhet avfall, är en komplex process. Bränslets sammansättning och fukthalt varierar, ofta på ett okontrollerat sätt, vilket påverkar förbränningsprocessen i pannorna.

Vetskapen om dessa variationer och hur förbränningen påverkas är kritisk för att kunna lyckas med ett Ecotube-projekt i ett senare skede.

Därför finns ett stort värde av att kunna se förbränningsprocessen i olika delar av eldstäderna, detektera flamstråk och flamtoppar mm. Vår egenutvecklade videokamera är ett universalverktyg för att kunna se LIVE-förbränning. Elektronik ligger smart skyddad i den vattenkylda lansen.

Nu har vi fått en muntlig beställning av LIVE-förbränning från en kund i Mellansverige med en avfallseldad panna som har problem med korrosion. Det här är en uppföljning av tidigare projekt med samma kund, men nu kommer Live-förbränningen att studeras under andra driftförhållanden.

Arbetet kommer att utföras under Q1 och ordervärdet uppgår till 0,1 MSEK.

ECOMBs uppgradering av Ecotuberna hos EON slutförd

Strax efter millennieskiftet installerades Ecotube-systemet på Flintrännans fjärrvärmecentral i Malmö, där EON:s biobränsleeldade panna på 50 MW förser Malmö stad med fjärrvärme.

I kvartalsrapporten för Q3 2025 berättade vi att EON beställt en uppgradering av systemet tillsammans med en Parameteranalys samt en ny intrimning av förbränningsprocessen. Projektet är nu genomfört och slutfakturerat. Det totala ordervärdet uppgick till cirka 1 MSEK, varav den nu avslutade intrimningsdelen av projektet landade på drygt 0,2 MSEK.

EON har valt att inte komplettera Ecotuberna med SNCR injicering av ammoniak för ytterligare NO_x-reduktion, här handlar det om att reducera NO_x enbart med luft. Däremot kan ECOMBs nya teknik Ecotube DOS (Deep Oxygen Staging), där mindre mängder syrgas injiceras via Ecotuberna, vara en intressant möjlighet för att kunna öka effekten och ytterligare sänka utsläppen.

ECOMB tecknade i februari 2026 ett exklusivt NDA med globalt gasbolag

ECOMB har tecknat ett NDA (Non Disclosure Agreement) med exklusivitet med ett av de stora globala industriella gasbolagen. Syftet är att i gemensamma projekt använda vårt Ecotube-system för att injicera syrgas i kraftverkspannorna och därigenom öka kundvärdet. ECOMB står för förbränningstekniken inne i pannan och gasbolaget för tillförseln av syrgas till Ecotuberna.

Vi har arbetat målmedvetet mot detta samarbete sen en tid tillbaka och nu är avtalet i hamn.

Genom den patenterade förbränningstekniken att tillsätta syrgas via Ecotuberna lyfter vi vårt Ecotube-system till nästa nivå.

10 miljoner ton grön vätgas per år ska produceras inom EU 2030. Vatten spjälkas till vätgas och syrgas (8 kg syrgas per kg vätgas) med el från sol, vind, vatten och kärnkraft i elektrolysörer. Målet är att producera vätgas, vilket gör syrgasen till en biprodukt som kräver efterbehandling och därför ofta inte är lönsam att användas för gasbolagen. Marknadspriiset på syrgas till större förbrukare ligger på ca 1 SEK/kg, dvs det skulle kunna handla om syrgas till ett värde av 80 miljarder/år inom EU som bara kommer att evakueras till atmosfären utan värde. I våra Ecotuber kan vi däremot använda syrgasen direkt och skapa stor kundnytta.

”- Det känns oerhört skönt att ha uppnått denna milstolpe i ECOMBs historia och vi har redan ett antal potentiella kunder som är intresserade av att spetsa förbränningen med syrgas i Ecotuberna, så vi ser fram emot en spännande närtid, berättar VD Ulf Hagström.”

Dotterbolaget ECOMB Ocean Recycle AB

Kort historik

ECOMB Ocean Recycle AB är ett privat och ej publikt aktiebolag, grundades 2018 som fristående dotterbolag till ECOMB AB. Inom moderbolaget ECOMB AB används syre (tillsammans med kväve eller koldioxid) för att effektivisera förbränningsprocessen i stora kraftverkspannor. När vi sen kom på idén att utnyttja vår starka kompetens till att injicera syre även i vatten var det början på något nytt. Kunderna och marknaderna skiljer sig dock väsentligt åt och vi valde då att lägga satsningen med Ocean Recycle som ett fristående helägt dotterbolag.

En modifierad affärsidé

Den ursprungliga affärsidén i dotterbolaget ECOMB Ocean Recycle AB, där ECOMB AB äger 89 procent av aktierna efter en nyligen genomförd nyemission, var att sälja syresättningsprojekt till sina nya kunder, till kommuner/länsstyrelser/vattenvårdsförbund i Sverige som har ansvar för vatten drabbade av övergödning och negativa konsekvenser i form av syrefria bottenar, algblomning och cyanobakterier.

Syresättningstekniken förväntas lösa globalt stora marina problemområden genom att:

- Återskapa marint liv på döda sjö- och havsbottenar
- Minska klimatpåverkan genom minskade utsläpp av växthusgasen metan
- Minska internbelastningen, det vill säga, minska frisättningen av fosfor från botten sedimenten
- Minska bildandet av, för levande organismer, giftigt svavelväte till bottenvattnet
- Minska organisk tillgänglighet av tungmetaller (till exempel metylkvicksilver) från botten sediment

Med den nya patentsökta uppfinningen om PFAS-rening har läget förändrats. PFAS-projekten har en betydligt enklare struktur och är en mer rätt fram affärsmöjlighet. De mätbara effekterna på det marina livet av ett syresättningsprojekt kan ta flera månader, ibland år, att verifiera. För PFAS-projekten handlar det i stället om dagar för att verifiera våra resultat, hur mycket PFAS som kan elimineras från ett vattendrag per tidsenhet.

Dock finns fortfarande ett flertal intressanta affärsmöjligheter med syresättningsprojekt som kommer följas upp, något som kan få stor betydelse för bolagets fortsatta utveckling och framtida affärer.

Syresättningsflotten som tillverkades 2021 står redo för nya uppdrag.

Nyemission Ocean Recycle 2025

Dotterbolaget ECOMB Ocean Recycle AB genomförde under hösten 2025 en nyemission.

Nyemissionen omfattade 164 000 st aktier, med en emissionslikvid om totalt 410 000 SEK från 23 st investerare. Moderbolaget ECOMB AB deltog inte i nyemissionen. Teckningskursen uppgick till 2,50 SEK per aktie, vilket motsvarar en pre-money värdering på 5,6 MSEK. Aktiekapitalet ökade därvid från 56 076 SEK till 60 176 SEK och antalet aktier ökade från 2 234 060 st aktier till 2 407 060 st aktier, varvid moderbolaget ECOMB AB:s ägarandel minskade från 95 procent till 89 procent. Nyemissionen är nu registrerad hos Bolagsverket.

Emissionslikviden kommer att användas till att starta tillverkningen av världens första "PFAS-flotte" samt även till bolagets IPR.

Basic design av PFAS-flotten är redan genomförd, nu kan dotterbolaget gå in i Detailed design för att därefter kunna beställa utrustning och starta tillverkningen hos underleverantörerna. Designen baseras på Ocean Recycle:s patentsökta mikrobubbelteknik, där syftet är att verifiera elimineringen av PFAS från råvattnet till en dricksvattentäkt och hur detta kan ske på ett kostnadseffektivt sätt.

Endast formalia återstår innan Patentverket godkänner ny patentansökan

Nyligen fick vi ett positivt besked från Patentverket om vår senaste patentansökan gällande PFAS-rening. Patentverket konstaterar i skrivelsen att uppfinningen är ny, har uppfinningshöjd och är industriellt applicerbar. Därmed kommer dotterbolaget Ocean Recycle ha två godkända patent för sin PFAS-reningsteknik. En stabil bas att stå på för den fortsatta utvecklingen av tekniken och därmed ökade affärsmöjligheter inom det nya och högaktuella PFAS-området.

Ökat tryck för att minska PFAS i dricksvatten

Det nya gränsvärdet 4 ng/l för PFAS i dricksvatten i Sverige började gälla den 1 januari 2026. Danmark har satt motsvarande gränsvärde till 2 ng/l, vilket indikerar att ytterligare skärpningar kan bli aktuella i framtiden. Ju lägre gränsvärde desto dyrare reningsprocess i vattenverken.

Vi har den senaste tiden fokuserat på främst två möjliga prospekt för ett Demoprojekt, det ena är en reservvattentäkt som måste kunna utnyttjas för dricksvattenförsörjning i krissituationer och det andra är en läckande lakvattendamm, där det PFAS-haltiga vattnet riskerar att nå intaget av råvatten till ett dricksvattenverk. Det är nästan alltid billigast att genomföra ett reningssteg vid källan, eliminera PFAS innan det kommer till produktionsanläggningen av dricksvatten. Det är grunden i vår affärsidé. Vårt mål är att starta upp ett Demoprojekt med ett av dessa två prospekts innan sommaren 2026.

Organisationen

Personalen har under hela året fortsatt arbetat från hemmakontor, planerad nyetablering i södra Stockholm är fortfarande aktuell. Mindre varulager finns hos våra underleverantörer och en extern lokal. Kostnader för personal och lokaler har därför kunnat fortsätta hållas på en låg nivå. Vissa arbetsuppgifter har utförts på konsultbasis, t.ex. ekonomin som sen 2023 skötts av Svärdbro Gård Företagsstyrning AB.

Vid utgången av 2025 uppgick antalet anställda på heltid till oförändrade 3 personer.

Kortare perioder har 2 andra personer varit projektanställda under året.

Vi har fortfarande ett nära och starkt samarbete med våra internationella partners, främst i Frankrike och England när det gäller både projektarbeten och marknadsföring. Från en relativt låg nivå har vi ökat satsningarna i sociala medier, främst LinkedIn, X och Bluesky.

Vi har stora förhoppningar om att samarbetet med ett globalt gasbolag kommer ge oss fler affärsmöjligheter internationellt, men söker också aktivt efter nya partners på den internationella marknaden. Vi har ett flexibelt upplägg där utgångspunkten är att ECOMB ska göra det vi är bäst på – hjärtat i Ecotube-systemet. Resterande kringarbeten och entreprenader sker lämpligast via våra partners på de olika marknaderna. Upplägget med RJM angående försäljning och projekt med den amerikanska produkten Impulse Cleaning är lite tvärtom, här är ECOMB RJMs internationella partner. Under åren har vi byggt upp ett stort kontaktnät i Sverige och det finns inga begränsningar för att kunna ro hem fler projekt inom vår kärnverksamhet med Ecotube-systemet. Vi är också totalt sett en stark grupp med spetskompetens inom en rad olika områden.

Styrelsen med styrelseledamöterna Göran Ernstson (ordförande), Ulf Hagström (VD), Eric Norelius och Angela Wulff var oförändrad sedan föregående år. Detsamma gäller även för styrelsen i dotterbolaget ECOMB Ocean Recycle AB.

Händelser efter rapportperiodens utgång

Inga händelser av väsentlig karaktär utöver vad som ovan nämnts har inträffat efter rapportperiodens utgång.

Framtidsutsikter

Framtiden ser synnerligen ljus ut för vår kärnverksamhet; öka prestanda och minska utsläppen från större kraftvärmepannor med Ecotube-systemet och minska kostnaderna för koldioxinfångning med Ecotube Zero, där marknaden beräknas ta fart inom kort. PFAS-rening av drickvattentäkt, lakvattendammar mm är tveklöst ett gigantiskt globalt problem att lösa och här ligger vi i startgroparna. Timingen är perfekt. Vi är övertygade om att vi kommer få se konkreta resultat med våra tekniker under 2026.

Ulf Hagström
VD

Nyckeltal och kort om övrigt i koncernen

Personal

Medelantalet anställda omräknat i heltidstjänster uppgick 2025 till 3 personer, 3 män.

Finansiell ställning och likviditet

Den 31 december 2025 uppgick bolagets likvida medel till 4 740 TSEK. Periodens kassaflöde uppgick till 4 710 TSEK. Soliditeten var 50,19 % och det egna kapitalet uppgick till 5 737 TSEK.

Skattemässiga underskott

Bolaget har per 2025-12-31 ett ackumulerat skattemässigt underskott på 67 968 TSEK. Någon uppskjuten skattefordran har inte redovisats.

Förslag till utdelning

Styrelsen och verkställande direktören föreslår att ingen utdelning lämnas för räkenskapsåret 2025-01-01 – 2025-12-31

Investeringar

Årets investeringar i anläggningstillgångar uppgick till 105 TSEK.

Redovisningsprinciper

ECOMB AB tillämpar årsredovisningslagen som BFNAR 2012:1 (K3) vid upprättande av finansiell rapport.

Granskning

Denna rapport har ej blivit granskad av bolagets revisor.

Kommande rapporter, bolagsstämma

Kvartalsrapport Q1 den 29 maj 2026

Halvårsrapport den 31 augusti 2026

Kvartalsrapport Q3 den 30 november 2026

Dag för årsstämman 2026 har ännu ej fastställts



Styrelsen och verkställande direktörens försäkran

Styrelsen och verkställande direktören intygar att årsrapporten ger en rättvisande bild av bolagets verksamhet, finansiella ställning och resultat samt att de risker och osäkerhets faktorer som bolaget står inför är belysta till bästa förmåga.

Södertälje den 27 februari 2026

ECOMB AB (publ)

Styrelsen och VD

Göran Ernstson (ordf)

Ulf Hagström (VD)

Eric Norelius (led)

Angela Wulff (led)

Vid frågor om denna kommuniké kontakta:

Ulf Hagström VD; tel. 08-550 12 550, ulf@ecomb.se

Kommunikén finns tillgänglig på www.ecomb.se

ECOMB AB (publ)

Box 2017

151 02 Södertälje

Tfn.08-550 12 550

www.ecomb.se

Kort om ECOMB AB (publ)

ECOMBs kärnverksamhet är att sälja och leverera tekniska lösningar, företrädesvis det egenutvecklade Ecotube-systemet, för att förbättra prestanda och minska utsläpp, t.ex. kväveoxider (NOx), från fastbränsleeldade pannor inom fjärrvärme- och industrisektorn på den internationella marknaden. Med de nyutvecklade koncepten Ecotube DOS, för tillförsel av mindre mängder syrgas i pannorna och Ecotube Zero, som innebär väsentligt billigare CCS (koldioxidinfångning) och stängda skorstenar, tar ECOMB förbränningstekniken till nästa nivå.

Dotterbolaget ECOMB Ocean Recycle AB fokuserar dels på att syresätta övergödda sjöar och hav med döda bottenar och dels på PFAS-rening av dricksvattentäktar och förgiftade lakvattendammar.

ECOMB grundades 1992 och har ca 2 000 aktieägare. Aktien är listad på NGM Nordic SME.

Bolaget är lokaliserat i Stockholms län. Mer om bolaget: www.ecomb.se

**KONCERN
RESULTATRÄKNING
(TSEK)**

	2025	2024	2025	2024
	Q4	Q4	12 mån	12 mån
	2025-10-01-- 2025-12-31	2024-10-01-- 2024-12-31	2024-01-01-- 2025-12-31	2024-01-01-- 2024-12-31
Nettoomsättning	617	1 466	1 356	18 800
Övriga rörelseintäkter	0	1	4	4
Summa rörelseintäkter	617	1 467	1 360	18 804
Råvaror & Förnödenheter	-225	-2 999	-162	-18 071
Lagerförändring	0	0	0	0
Köpta underkonsult tjänster	-13	-162	-216	-2 970
Övriga externa kostnader	-923	-731	-1 873	-2 258
Personalkostnader	-1 031	-1 165	-4 047	-4 466
Avskrivningar av materiella anläggningstillgångar	-45	-45	-179	-179
Avskrivningar av immateriella anläggningstillgångar	-11	-11	-44	-44
Övriga rörelsekostnader	-1	-1	-8	-9
Summa rörelsekostnader	-2 249	-5 114	-6 529	-27 997
Rörelseresultat	-1 631	-3 646	-5 169	-9 193
Nedskrivning av aktier i andra bolag	-1980	0	-1 980	0
Övriga ränteintäkter och liknande resultatposter	0	30	0	34
Räntekostnader och liknande resultatposter	-262	-282	-491	-380
Summa finansiella poster	-2 242	-252	-2 471	-346
Resultat efter finansiella poster	-3 873	-3 898	-7 640	-9 539
Aktuell skatt	0	0	0	0
Minoritetsandel i resultat	0	0	0	0
Periodens resultat	-3 873	-3 898	-7 640	-9 539

KONCERN BALANSRÄKNING (TSEK)

	2025 2025-12-31	2024 2024-12-31
TILLGÅNGAR		
Anläggningstillgångar		
Immateriella anläggningstillgångar	622	563
Materiella anläggningstillgångar	1 606	1 785
Summa anläggningstillgångar	2 228	2 348
Omsättningstillgångar		
<i>Varulager mm.</i>		
Pågående arbeten	0	0
<i>Kortfristiga fordringar</i>		
Kundfordringar	154	526
Aktuella skattefordringar	168	81
Övriga fordringar	582	286
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	870	5 145
Kassa och bank	5 078	50
Summa omsättningstillgångar	6 852	6 088
SUMMA TILLGÅNGAR	9 080	8 436
EGET KAPITAL OCH SKULDER		
Eget kapital		
<i>Bundet eget kapital</i>		
Aktiekapital	978	9 004
Reservfond	230	230
Uppskrivningsfond	0	0
<i>Fritt eget kapital</i>		
Överkursfond	27 414	22 768
Balanserad vinst eller förlust	-18 429	-26 094
Årets resultat (12 mån)	-7 640	-9 539
Summa eget kapital, koncernen totalt	2 553	-3 631
Långfristiga skulder		
Skulder till kreditinstitut	0	0
Summa långfristiga skulder	0	0
Kortfristiga skulder		
Skulder till kreditinstitut	0	61
Checkräkningskredit	0	3 537
Leverantörsskulder	3 043	5 021
Övriga skulder	2 494	2 302
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	990	1 147
Summa kortfristiga skulder	6 527	12 067
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER	9 080	8 436

KONCERN KASSAFLÖDESANALYS (TSEK)	2025	2024
	2025-01-01 2025-12-31	2024-01-01 2024-12-31
Kassaflöde från den löpande verksamheten		
Resultat före finansiella poster	-4 754	-9 194
Justeringar för poster som inte ingår i kassaflödet	0	0
Avskrivningar immateriella och materiella anläggningstillgångar	81	223
Erhållen ränta	0	35
Erlagd ränta	-487	-380
Betalda inkomstskatter	167	30
Kassaflöde från den löpande verksamheten före förändring av rörelsekapitalet	-4 993	-9 285
Kassaflödet från förändringar i rörelsekapitalet		
Ökning/minskning av pågående arbeten	0	0
Ökning/minskning av kundfordringar	-372	-493
Ökning/minskning av fodringar	-3 893	-5 080
Ökning/minskning av leverantörsskulder	2 250	4 828
Ökning/minskning av kortfristiga skulder	206	1 730
Kassaflöde från den löpande verksamheten	-6 802	-8 300
Kassaflödet från investeringsverksamheten		
Investering till dotterbolaget	0	0
Förvärv av immateriella anläggningstillgångar	-105	-161
Förvärv av materiella anläggningstillgångar	0	0
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-105	-161
Kassaflödet från finansieringsverksamheten		
Nyemission /förändring aktiekapital	15 130	5 879
Utökad checkkredit	-3 000	2 642
Amortering	-61	-67
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	12 069	8 454
Årets kassaflöde	5 162	-7
Likvida medel vid periodens ingång	50	56
Kursdifferens i likvida medel	0	0
Likvida medel vid periodens utgång	5 212	49

ECOMB AB (publ)
RESULTATRÄKNING
(TSEK)

	2025	2024	2025	2024
	Q4	Q4	12 mån	12 mån
	2025-10-01-- 2025-12-31	2024-10-01-- 2024-12-31	2025-01-01-- 2025-12-31	2024-01-01-- 2024-12-31
Nettoomsättning	617	1 466	1 356	18 775
Övriga rörelseintäkter	0	1	4	4
Summa rörelseintäkter	617	1 467	1 360	18 779
Råvaror & Förnödenheter	-225	-2 999	-162	-18 071
Köpta underkonsult tjänster	-13	-163	-216	-2 970
Övriga externa kostnader	-835	-700	-1 648	-1 995
Personalkostnader	-1 031	-1 165	-4 047	-4 466
Avskrivningar av materiella anläggningstillgångar	0	0	0	0
Avskrivningar av immateriella anläggningstillgångar	- 8	- 8	-33	-33
Övriga rörelsekostnader	-1	-1	-8	-9
Summa rörelsekostnader	-2 113	-5 036	-6 114	-27 544
Rörelseresultat	-1 496	-3 569	-4 754	-8 765
Nedskrivning av aktier i andra bolag	-1 980	0	-1 980	0
Övriga ränteintäkter och liknande resultatposter	0	30	0	30
Räntekostnader och liknande resultatposter	-262	-280	-487	-373
Summa finansiella poster	-2 242	-250	-2 467	-344
Resultat efter finansiella poster	-3 738	-3 819	-7 221	-9 109
Aktuell skatt	0	0	0	0
Periodens resultat	-3 738	-3 819	-7 221	-9 109

ECOMB AB (publ) BALANSRÄKNING (TSEK)

	2025 2025-12-31	2024 2024-12-31
TILLGÅNGAR		
Anläggningstillgångar		
Immateriella anläggningstillgångar	543	472
Finansiella anläggningstillgångar	5 000	6 980
Summa anläggningstillgångar	5 543	7 452
Omsättningstillgångar		
<i>Varulager mm.</i>		
Pågående arbeten	0	0
<i>Kortfristiga fordringar</i>		
Kundfordringar	154	526
Fordringar hos koncernföretag	30	30
Aktuella skattefordringar	168	81
Övriga fordringar	540	242
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	870	5 145
Kassa och bank	4741	30
Summa omsättningstillgångar	6 503	6 054
SUMMA TILLGÅNGAR	12 046	13 506
EGET KAPITAL OCH SKULDER		
Eget kapital		
<i>Bundet eget kapital</i>		
Aktiekapital	978	9 000
Reservfond	230	230
Uppskrivningsfond	4 950	4 950
<i>Fritt eget kapital</i>		
Överkursfond	23 660	21 405
Balanserad vinst eller förlust	-16 860	-24 954
Årets resultat (12 mån)	-7 221	-9 109
Summa eget kapital	5 737	1 522
Långfristiga skulder		
Skulder till kreditinstitut	0	0
Summa långfristiga skulder	0	0
Kortfristiga skulder		
Checkräkningskredit	0	3 537
Leverantörsskulder	2 907	5 021
Övriga skulder	2 494	2 302
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	909	1 224
Summa kortfristiga skulder	6 310	11 984
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER	12 046	13 506

ECOMB AB (publ)	2025	2024
KASSAFLÖDESANALYS		
	2025-01-01 2025-12-31	2024-01-01 2024-12-31
Kassaflöde från den löpande verksamheten		
Resultat före finansiella poster	-4 754	-8 765
Justeringar för poster som inte ingår i kassaflödet	0	0
Avskrivningar immateriella och materiella anläggningstillgångar	33	33
Erhållen ränta	0	30
Erlagd ränta	-487	-373
Betalda inkomstskatter	167	30
Kassaflöde från den löpande verksamheten före förändring av rörelsekapitalet	-5 041	-9 045
Kassaflödet från förändringar i rörelsekapitalet		
Ökning/minskning av lager och pågående arbeten	0	0
Ökning/minskning av kundfordringar	-372	-493
Ökning/minskning av fordringar	-3 891	-5 326
Ökning/minskning av leverantörsskulder	2 114	4 828
Ökning/minskning av kortfristiga skulder	192	1 705
Kassaflödet från förändringar i rörelsekapitalet	-1 957	714
Kassaflöde från den löpande verksamheten	-6 998	-8 332
Kassaflödet från investeringsverksamheten		
Investering till dotterbolaget	0	0
Förvärv av immateriella anläggningstillgångar	-105	-161
Försäljning av anläggningstillgångar	0	0
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-105	-161
Kassaflödet från finansieringsverksamheten		
Nyemission	14 813	5 880
Förändring checkräkningskredit	-3 000	2 642
Amortering	0	0
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	11 813	8 521
Årets kassaflöde	4 710	29
Likvida medel vid periodens ingång	30	1
Kursdifferens i likvida medel	0	0
Likvida medel vid periodens utgång	4 740	30