

Halvårsrapport januari-juni 2025

Styrelsen och verkställande direktören i ECOMB AB (publ) får härmed avge följande delårsrapport för det första halvåret 2025.

Svag kassa men stark framtidstro

- Storförlust med kanonresultat i Enköping
- Trögt för vätgas – syre ändå i fokus
- Flera nya kundkontakter med Impulse Cleaning
- Företrädesemission i Ocean Recycle inledd
- PFAS-rening prioriteras framför syresättning

ECOMB-koncernen (inkl. dotterbolaget ECOMB Ocean Recycle AB)

- Resultatet efter finansiella poster -2 646 TSEK (-1 275 TSEK)
- Nettoomsättningen för perioden uppgick till 662 TSEK (5 648 TSEK)
- Likvida medel vid periodens utgång: 17 TSEK (355 TSEK)

ECOMB AB (publ)

- Resultatet efter finansiella poster – 2 429 TSEK (-1 124 TSEK)
- Nettoomsättningen för perioden uppgick till 662 TSEK (5 623 TSEK)
- Resultat per aktie: -4,05 SEK (-0,029 SEK)
- Antal aktier: 600 016 st (38 422 002 st)
- Likvida medel vid periodens utgång: 0 TSEK (108 TSEK)

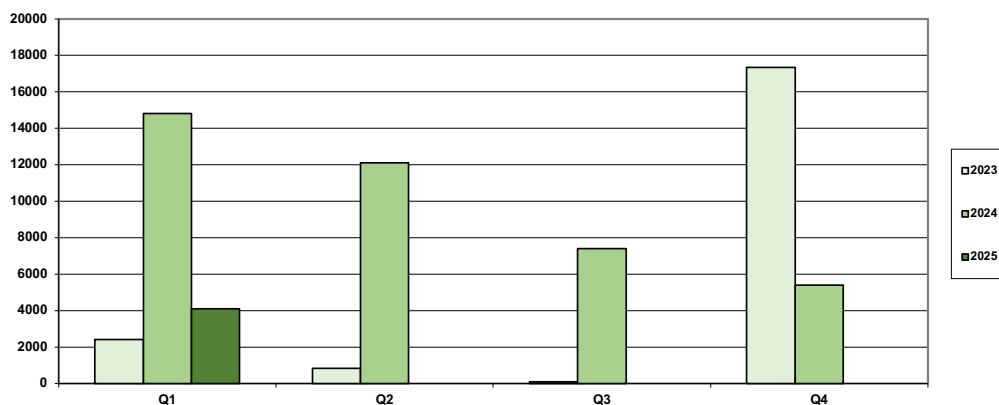
Siffror inom parentes avser motsvarande period föregående år omräknat enligt ny redovisningsmetod

Orderstocken kvartalsvis under 2023-2025

Orderstocken minskade under halvåret, i takt med upparbetade projekt

***Redovisningen av orderstocken baseras på ordervärden i projekten minus fakturerade belopp under resp. kvartal*

TSEK



Verksamheten under halvåret jan-jun 2025

Ekonomi

Vi har under en längre period haft en mycket ansträngd kassa, något som vi under året arbetat hårt med att hitta lösningar för. Resultatet för Q2 var i stort sett oförändrat jämfört med föregående år (-0,9 MSEK mot -0,7 MSEK), men sämre för hela halvårsperioden (-2,4 mot -1,1 MSEK). Balansräkningen visar att mer än halva aktiekapitalet är förbrukat, därför har styrelsen upprättat en Kontrollbalansräkning. Kontrollbalansräkningen, där hänsyn tagits till övervärden i bolagets patent, visar att det egna kapitalet överstiger mer än halva aktiekapitalet. Kontrollbalansräkningen är nu hos revisorn för granskning och därefter signering av styrelsen.

Nya större kontrakt förväntas i närtid, men man måste alltid ta höjd för att beslut och processer ofta drar ut på tiden. Dessutom måste hänsyn tas till osäkerheter i det geopolitiska läget och den för tillfället svaga ekonomiska utvecklingen i Sverige som medför bristande tillgångar av riskkapital på marknaden. Helt enkelt en tuff tid för olika former av kapitalanskaffningar.

Vi har hela tiden jobbat brett och undersökt olika former av emissioner, lånefinansiering och t.o.m. även hur vårt ackumulerade skattemässiga underskott på nära 60 MSEK skulle kunna utnyttjas i en transaktion. Vi är inte i mål med någon lösning ännu (aug 2025), men hoppas kunna återkomma inom kort med en fastställd spelplan. Den förestående nyemissionen i dotterbolaget ECOMB Ocean Recycle AB kommer förhoppningsvis att kortsiktigt kunna förbättra kassasituationen i någon mån.

På bara lite längre sikt ser vi dock väldigt positivt på bolagets förutsättningar och ekonomi. Antalet prospekts med högre sannolikhet för positivt utfall är större än på flera år. Den sammanlagda förväntade orderstocken under 2025-26 landar på över 30 MSEK, men det är då och inte nu. Därför gäller det att hårda ut dagens situation och hitta den bästa lösningen framåt för ECOMB.

Marknad

Systematiskt arbete lönar sig i längden

Vi har de senaste åren arbetat på ett systematiskt sätt med våra kundkontakter. Efter en första presentation, ofta på Teams, framkommer om det finns ett reellt intresse att gå vidare med ett eventuellt projekt eller inte. De efterföljande kundkontakterna sker då i tre väldefinierade steg;

1. Parameteranalys

Kunden ger oss mätdata över de viktigaste förbränningsparametrarna, som effekt, koncentrationer av NOx och CO i rökgasen, temperaturer mm, i form av minutmedelvärden i excel under bestämda tidsperioder. Presentation i form av tabeller och diagram med värdefulla slutsatser.

Endast kostnadstäckning i offerten

2. Boiler Audit eller panndiagnos

Besök på anläggningen och en förstudie på plats, ofta 2 man i minst en vecka. Vi använder vår egenutvecklade videokamera - "Live förbränning" – och testar olika inställningar på pannan, hur responsen blir på förbränningsparametrarna. Slutrapport med förslag och separat offert med garantier på lämpligt åtgärdspaket för prestandaförbättringar.

Pannndiagnosen offereras till marknadspris

3. Åtgärdspaket, ofta ett Ecotube-system

Åtgärdspaketet kan omfatta alltifrån leverans av endast nyckelkomponenter, både hård- och mjukvara, med tillhörande intrimningar till en komplett turn key-installation, inte sällan tillsammans med någon av våra internationella partners

Vi är i dagsläget inne i olika faser med olika kunder och hoppas kunna presentera mer konkreta resultat av vårt systematiska arbete inom kort, men ledtiderna är ofta långa.

Vätgas och Ecotube

Många kanske trodde att "vätgassamhället" skulle varit en realitet vid det här laget, men det har gått betydligt trögare än väntat. Trots att de grundläggande teknikerna för framställning, lagring och användning har varit etablerade sen länge. För att dra en parallell med telekommarknaden var det ett ganska jämnt race mellan NMT och GSM på tidigt 90-tal, men några år senare började GSM dominera för att sen ta över hela marknaden. Det finns fler exempel där ett jämviktsförhållande bara blir en parentes i historieber beskrivningen. Det ser ju uppenbarligen ut att bli likadant med elbilar vs vätgasbilar!

Har då inte vätgasen någon naturlig plats i vårt framtida samhälle, särskilt den gröna vätgasen framställd med fossilfria energikällor? Kopplingen till sol- och vindenergi är ju uppenbar för den insatte.

Genom att ansluta en elektrolysör till solceller eller vindkraftverk har man vips omvandlat "väderberoende energi" till "väderoberoende energi". Energilagring i vätgas är ett alternativ till batterier, vilket innebär andra möjligheter att kunna optimera energisystemen på ett bättre sätt.

Att man automatiskt får ut 8 kg syrgas per kg vätgas från en elektrolysör har vi nämnt otaliga gånger i våra kvartalsrapporter. 8 kg ren syrgas som en "gratis" biprodukt alltså.

Vad gör man idag med den "värdefulla" syrgasen från elektrolysörerna som så sakta börjar bli allt fler och allt större i världen? Nästan uteslutande skickas den upp i atmosfären, dels i brist på alternativa lösningar som Ecotube eller syresättning av döda havsbottnar och dels för att det är för dyrt att förvätska ofta relativt små mängder syrgas, transportera den vidare för att sen säljas på marknaden.

Här finns en växande marknad för våra båda verksamheter, något som vi vill komma åt. Helt enkelt ett prioriterat område för ECOMB. Vi har idag kontakter med både större och mindre kunder/samarbetspartners där det finns ett stort intresse och samsyn i frågan att utnyttja syrgasen på ett smart sätt istället för att skicka upp den i atmosfären till ingen nytta alls. Det handlar om både små och stora gasflöden som kan användas i våra tekniska lösningar och system;

- <10 kg O₂/h: Syresättning av små sjöar/dammar
- 10-500 kg O₂/h: Syresättning i sjöar/Ecotube DOS (Deep Oxygen Staging) i pannor
- 500-20.000 kg O₂/h: Ecotube DOS/Ecotube Zero

Med anledning av vårt fokus på anläggningar som producerar vätgas med elektrolysörer och inte använder syrgasen har vi beslutat att ansöka om medlemskap i Vätgas Sverige.

"Vätgas Sverige är en ideell, politiskt obunden bransch- och medlemsorganisation som vill främja vätgas som energibärare i Sverige och stödja det svenska innovationssystemet för vätgas och bidra till en hållbar utveckling inom industri och samhälle, med lägre utsläpp och mer förnybar energi samt ökad resiliens."

Ökat intresse för Impulse Cleaning

Vi har tidigare berättat om samarbetet med vår engelska partner RJM, i synnerhet när det gäller den amerikanska produkten Impulse Cleaning. Reningstekniken, ursprungligen utvecklad av General Electric ur tekniken bakom en jetmotor, har redan installerats på cirka 300 enheter i USA. Främst på fastbränslepannor, där den ersatt traditionella sotblåsare som både har sämre rengöringseffekt och förbrukar stora mängder ånga från produktionen. I våra första projekt i Sverige och England har systemet anpassats till europeiska förhållanden och resultaten har uppfyllt – eller till och med överträffat – våra förväntningar, vilket ger oss starka referenser att bygga vidare på

Allt fler anläggningar söker effektivare lösningar för att minska beläggningar, spara ånga och förbättra driftsekonomin. I de kundundersökningar vi har genomfört framkommer flera skäl till varför man ser fördelar med vår teknik framför konkurrenternas. Attraktivt pris samt lägre drift- och underhållskostnader ligger högt på listan samt kompakt design för trånga utrymmen, vilket ofta krävs i äldre anläggningar. Med dessa resultat går vi nu in i en ny spännande fas där vi mer aktivt marknadsför utrustningen, särskilt mot avfallseldade anläggningar som ofta har stora problem med beläggningar och effektbortfall. Tre anläggningar har redan fått offerter och ytterligare fyra kundbesök är planerade tillsammans med RJM i Sverige. Under 2026 kommer vi även börja bearbeta den norska och finska marknaden.

Projekt

Ecotube-projektet i Enköping en mycket betydelsefull referens

Det negativa ekonomiska utfallet av Ecotube-projektet hos ENA i Enköping har vi belyst flera gånger tidigare. I Q1-rapporten berättade vi att anläggningen övertogs den 30 april 2025 av ENA, efter godkänd provdrift och godkänt prestandaprov, därmed började garantiperioden på 2 år att löpa. Vi meddelade samtidigt att en slutdiskussion angående projektets förseningar, reservdelar mm var på gång. Under juni samlades vi i Enköping och kom fram till följande i en kontraktssenlig slutuppgörelse;

Vi kunde få full betalning av slutfakturan (1,7 MSEK = 10% av kontraktet) mot att ENA tar en del av merkostnaderna för extra omfattande rivningsarbete, vi genomför en kompletterande intrimning under 1 vecka på låglast (sep/okt 2025) samt att vi gör driftuppföljningsrapporter i 10 veckor under 2025.

Återstående 1,3 MSEK av det kontraktssenliga förseningsvitet kommer att faktureras månadsvis under 2026 och således belasta resultatet för kommande år. Reservdelar köper ENA in på avrop.

Vi ser detta som en fair deal och kan konstatera att resultaten och prestandaförbättringarna med råge överskuggar dessa merkostnader. Kunden är mycket nöjd med resultaten, vilket bekräftas av dessa ord från ENA på LinkedIn;

"Lyckad installation av Ecotube visar en reduktion av NOX på över 70% 👍👏"

ENA Energi installerade under Q4 2024 Ecotube. Det primära syftet med Ecotube är att reducera NOX-nivåerna. Efter intrimning, provdrift och prestandaprov visar installationen att systemet har en reducering på över 70%.

Förbränning i pannan ger upphov till rökgasrörelser. Tanken med pannan och dessa luftsystem dvs. dess utformning och design är att skapa en så god omblandning som möjligt.

ENAs panna har vissa så kallad stråkbildningar i eldstaden vilket medför att det är svårare att optimera förbränningen och minimera dess emissioner. Ecotube åtgärdar detta.

- Vi har nu genomgått provdrift och prestandaprov för vårt nya Ecotube-system, vars primära syfte är att reducera NOX-nivåerna i vår kraftvärmepanna. Prestandaproven visar att systemet ger oss en genomsnittlig NOX-reduktion på över 70%, vilket överträffar våra förväntningar säger Torbjörn Claesson, VD på ENA Energi.

Ecotube-systemet, minskar utsläppen av kväveoxider (NOX) och koloxid (CO) från pannor inom fjärrvärme- och industrisektorn.

- Denna minskning, tillsammans med ett sänkt luftöverskott som indirekt förbättrar verkningsgraden, har ökat anläggningens totala verkningsgrad med cirka 0,4%. Detta innebär en bränslebesparing på cirka 1100 MWh per år, säger Martin Claesson, tillförordnad produktionschef."

Flintrännan uppgraderad

Ecotube-systemet installerades redan vid millenie-skiftet på Flintrännans fjärrvärmecentral i Malmö hamn. EON:s biobränsleeldade panna på 50 MW förser Malmö stad med fjärrvärme. Flintrännan var länge bara en spetslast-anläggning för EON, dvs kördes endast riktigt kalla dagar. Men på senare år har pannan fått en allt större betydelse då fjärrvärmenätet i Malmö byggts ut. Därför kommer den vara i kontinuerlig drift mellan oktober och april ett normalår. Med detta "rena" biobränsle, som innehåller väldigt lite klor, är livslängden lång för de två Ecotuberna. Uppgraderingen innefattade bl.a. en ny Ecotube, som levererades under Q2. Den utbytta Ecotuben var original och togs alltså i drift 2001! EON har valt att inte komplettera Ecotuberna med SNCR (Selective Non Catalytic Reduction), t.ex. injicering av ammoniak för ytterligare NOx-reduktion, här handlar det om att reducera NOx enbart med luft, s.k. air-staging – tillsätta luften från Ecotuberna i zoner som minimerar NOx-bildningen och samtidigt maximerar utbränningen, oxidationen av CO och oförbrända partiklar.

Ecotube-systemet är alltså nästan 25 år gammalt och det är hög tid att gå igenom förbränningsprocessen på nytt. Vi har ju samlat på oss en hel del erfarenheter under dessa år. Vi har därför fått en muntlig beställning från EON om en ny trimningsinsats och utbildning av driftpersonalen. Genomförande preliminärt under Q4 2025.

LIVE-förbränningen i Linköping

Tekniska Verken är namnet på Energibolaget i Linköping. Gärstadverket är Tekniska Verkens avfallseldade anläggning med fem avfallseldade pannor, mest eldas hushålls- och industriavfall, totalt ca 600.000 ton avfall eldas per år. Vi genomförde under Q2 en "Live förbränning" på en av dessa pannor. Det innebär att vi med vår egenutvecklade eldstadskamera videofilmade inne i eldstaden under pågående förbränning. I detta fall var fokus riktat på beläggningar längs eldstadsväggar och överhettare, mer specifikt att se effekterna av den sprängsotning ("Bang and Clean") som man frekvent kör. Med beläggningar minskar värmeöverföringen och man har noterat en gradvis försämring av effektkurvan under eldningssäsongen. Sprängsotningen ger visserligen en tydlig förbättring efter varje punktinsats, men maxeffekten fortsatte ändå att sjunka successivt trots upprepade sprängsotningar med några veckors mellanrum. Under vårt besök kunde vi dokumentera att större sjök lossnade och föll ner, vilket blockerade delar av gardiner och panntuber. Blockeringarna växte efter varje sprängsotning, vilket förklarar effektkurvans gradvisa försämring.

Liknande effektkurvor har observerats på flera andra anläggningar som förlitar sig på sprängsotning som punktinsats. Problemet uppstår inte med online-utrustning, där beläggningarna istället avlägsnas flera gånger per timme och därmed aldrig hinner bilda tjocka lager på tuberna. Denna dokumentation stärker ytterligare vår övertygelse om Impulse Cleanings potential på marknaden.



ECOMB Ocean Recycle AB

När det gäller vårt dotterbolag ECOMB Ocean Recycle AB (ECOMB äger 95% av aktier och röster) kretsar det mesta runt den nyemission som är planerad och nära förestående. Här kommer utdrag av det väsentligaste i den Teaser som gick ut till Ocean Recycles 88 st privata småaktieägare den 8 augusti 2025, men även informerades om på vår hemsida (www.ecomb.se);

Affärsidé i förändring – från syresättning till PFAS-rening

Affärsidén var alltså ursprungligen att sälja syresättningsprojekt till våra nya kunder, till kommuner/länsstyrelser/vattenvårdsförbund i Sverige som har ansvar för vatten drabbade av övergödning och negativa konsekvenser, i form av syrefria bottenar till följd av massförekomst av alger och cyanobakterier.

Men med den nya patentsökta uppfinningen om PFAS-rening har läget förändrats. PFAS-projekten har en betydligt enklare struktur och är en mer rätt fram affärsmöjlighet. De mätbara effekterna på det marina livet av ett syresättningsprojekt kan ta flera månader, ibland år, att verifiera. För PFAS-projekten handlar det i stället om dagar för att verifiera våra resultat, hur mycket PFAS som kan elimineras från ett vattendrag per tidsenhet.

23000 områden identifierade inom EU med för mycket PFAS – en gigantisk marknad redan idag!

Projektet "Forever Pollution" har identifierat hela 23000 områden i Europa kontaminerade av PFAS. Många av dessa områden är vatten med högre halter än 10 ng/l av ΣPFAS. Särskilt Danmark, England, Tyskland och Nederländerna är hårt drabbade. Sannolikt är detta bara toppen av ett isberg, särskilt om man tittar på situationen i Sverige och de presumtiva PFAS-kontaminerade områdena kända här.

PFAS-flotten

Vårt kunderbjudande kommer att involvera en eller flera flottor, vi kallar dessa "PFAS-flottor" för att särskilja dessa från vår syresättningsflotte. Konstruktionen av den första "PFAS-flotten" i full skala är till stora delar redan färdig, leverantörer kartlagda och offerter inkomna. Allt detta arbete har hittills skett på ideell basis av vårt seniora team, som även genomfört testerna av syresättningstekniken med syresättningsflotten Ocean Recycle One i Dynestadsjön.

Vi vill i dagsläget inte avslöja alltför mycket om detaljerna kring vare sig tekniska lösningar eller systemutformning, men när den är tillverkad och klar ser vi fram emot att berätta mer.

Vår basteknik – skumfraktionering direkt i sjöar och hav

Skumfraktionering är en väl etablerad teknik som kan användas för att separera och avlägsna PFAS från kontaminerade vatten baserat på deras ytaktivitet. PFAS har en tendens att ackumuleras i gränsskiktet mellan luft och vatten, vilket gör dem idealiska för att kunna behandlas med skumfraktionering.

Den stora skillnaden mot konventionell skumfraktionering är att vi gör detta direkt i sjön – innan råvattnet kommer in i vattenverken för slutbehandling till dricksvatten!

Marknadsledande position

Vår ambition är att bli marknadsledande inom detta segment, bygga upp en stark kompetens som banar väg för en lyckosam expansion på den globala marknaden.

Vi bedömer att nuvarande patent och patentansökningar är tillräckligt starka för att lyckas med en global expansion, men kan inte utesluta att kompletterande innovationer kan resultera i fler patentansökningar och ytterligare stärka bolagets IPR.

Konkurrens

Det finns idag ingen kommersiell konkurrent inom segmentet "PFAS-rening med flottar" och vår senaste patentsökta tekniska lösning. Vi bedömer den som synnerligen kostnadseffektiv och flexibel med hög skalbarhet. Tillsammans med moderbolaget ECOMB ABs kunskaper om förbränningsteknik finns nu hela kedjan inom koncernen, från uppsamling och anrikning till kvittblivning av "evighetskemikalien" PFAS från förorenade sjöar, dammar och vattendrag.

Ett flertal landbaserade reningstekniker för PFAS finns dock. Genom att pumpa upp vatten från en sjö kan vattnet ledas vidare till olika reningssteg som;

- *Aktiva kolfilter*
Aktivt kol har en mycket stor inre yta med hög adsorptionskapacitet, där PFAS-molekylerna binds med svaga kemiska krafter. Kolet blir efterhand mättat och måste då regenereras och till slut bytas ut
- *Jonbytare*
Jonbyte innebär ett reversibelt utbyte av joner, ofta mellan fasta (t.ex. jonbytesharts) och flytande ämnen (t.ex. det PFAS-förorenade vattnet)
- *Membranteknik*
En metod för att separera partiklar och molekyler från en vätska med ett membran, ofta en tunn och porös barriär som tillåter passage av selekterade ämnen
- *Ultrafiltrering*
En typ av membranprocess som är tryckdriven
- *Omvänd osmos*
I omvänd osmos eller nanofiltrering pressas det förorenade vattnet genom ett semipermeabelt membran under högt tryck. Små porer tillåter passage av vattenmolekyler, men stoppar större molekyler som långkedjiga PFAS-molekyler

Vår reningsteknik kan med fördel kombineras med ovan nämnda tekniker, som ett eller flera slutsteg. Allt handlar om att hitta den mest kostnadseffektiva lösningen totalt sett, både gällande CAPEX (Capital Expenditures) och OPEX (Operational Expenditures).

Principbeslutet

Styrelsen i ECOMB Ocean Recycle AB tog den 4 augusti 2025 ett principbeslut om att genomföra en nyemission av maximalt 200 000 st aktier om totalt maximalt 1,0 MSEK. Beslut om nyemission fattas omedelbart efter anmälningensperiodens slut.

Aktiekapitalet ökar då från 56 076 SEK till maximalt 61 076 SEK och antalet aktier ökar från 2 234 060 st aktier till maximalt 2 434 060 st aktier, varvid moderbolaget ECOMB AB:s ägarandel minskar från 95% till 88%.

Aktieägare i ECOMB Ocean Recycle AB som den 11 augusti 2025 innehar aktie i det privata aktiebolaget ECOMB Ocean Recycle AB (org.nr 559161–9563) kan anmäla intresse för att i en riktad nyemission teckna nya aktier i bolaget, i hela poster och om minst 1 post, motsvarande 2000 st nya aktier och ett belopp på 10 000 SEK.

Övriga villkor

Emissionsbelopp	preliminärt max 1 000 000 SEK motsvarande max 200 000 nya aktier
Teckningskurs	5,00 SEK per aktie. Courtage utgår ej
Teckningspost	1 teckningspost motsvarar 2 000 st nyemitterade aktier
Pre-money värdering	11,2 MSEK
Anmälningsperiod	11/8 2025 – 5/9 2025, styrelsen kan förlänga anmälningsperioden
Anmälningsförfarande	Intressenter av att teckna nya aktier i ECOMB Ocean Recycle AB skickar in en intresseanmälan till intresse@oceanrecycle.se
Teckningsförbindelser	Moderbolaget ECOMB AB avser att inte anmäla intresse om att teckna nya aktier.
Stort intresse	Vid stort intresse sker tilldelning enligt styrelsens bestämmande
Aktien	ECOMB Ocean Recycle AB för en e-aktiebok i egen regi. Det finns i dagsläget inga beslut fattade om t.ex. en ev. framtida notering av bolagets aktier
Likvidens användning	Emissionslikviden avses att användas främst till framtagande, driftsättning och tester av "PFAS-flotten"

VD inlägg

PFAS kommer sannolikt att debatteras och diskuteras i alla möjliga sammanhang under lång tid framöver. Tveklöst måste vi stoppa tillverkningen och användandet av denna "evighetskemikalie" så fort som möjligt, men det ligger på politikernas bord. Vi som än så länge litet bolag kan bara erbjuda kunderna ett konkurrenskraftigt alternativ för att eliminera PFAS ur vattensystemen. Det räcker inte med att stoppa framtida utsläpp för att skydda människor och miljö från exponering av PFAS, den "naturliga" nedbrytningen av PFAS tar extremt lång tid, därav benämningen "evighetskemikalie". Rening och behandling av källor med historiskt PFAS-avfall är därför helt avgörande. PFAS måste helt enkelt fasas ut på bred front!

23000 områden med för höga PFAS-halter redan upptäckta inom EU talar sitt tydliga språk och man behöver ju inte vara särskilt påläst för att inse att stora delar av den övriga världen, utanför Europas gränser, lär vara minst lika påverkade. Det här är tveklöst ett av våra största globala miljöproblem som vi på allvar måste ta itu med under kommande år.

Marknaden för vår tekniska lösning är med andra ord enorm, där vårt fokus ligger främst inom;

- Dricksvatten, minska PFAS i råvattnet från ytvattentäkter (insjöar). Hälften av dricksvattnet i Sverige kommer från insjöar. De nya kraven för dricksvatten, max 4 ng PFAS4/liter, som träder i kraft i Sverige redan 1 januari 2026 kommer få stor betydelse
- Lakvatten, i princip alla deponier läcker PFAS till den omgivande miljön

Men det gäller att inte sväva iväg utan utgå ifrån var vi befinner oss idag. Nästa steg är alltså att tillverka, driftsätta och testa vår första "PFAS-flotte" - det är målet med nyemissionen.

Händelser efter periodens utgång

Inga övriga väsentliga händelser har skett efter rapportperiodens utgång, utöver vad som ovan angivits.

Framtidsutsikter

Det finns ingen anledning att ändra tidigare positiva prognos om framtidsutsikterna för bolagets produkter, snarare tvärtom. Utsläppen från större kraftvärmepannor måste ner ytterligare och att minska kostnaderna för koldioxinfångningen måste ju rimligen resultera i att fler pannor installerar CCS, vilket innebär att mindre mängder koldioxid ansamlas i atmosfären och därmed kan klimatförändringarna begränsas. PFAS-rening av sjöar för dricksvatten, lakvattendammar mm måste handla om högprioriterade miljöåtgärder.



Redovisningsprinciper

ECOMB AB tillämpar årsredovisningslagen samt bokföringsnämndens allmänna råd 2012:1 (K3) vid upprättande av finansiella rapporter.

Granskning

Denna rapport har ej blivit granskad av bolagets revisor.

Kommande rapporter

Kvartalsrapporten för juli-september 2025 lämnas den 28 november 2025.

Styrelsen och verkställande direktörens försäkran

Styrelsen och verkställande direktören intygar att delårsrapporten ger en rättvisande bild av bolagets verksamhet, finansiella ställning och resultat samt att de risker och osäkerhetsfaktorer som bolaget står inför är belysta till bästa förmåga.

Södertälje den 29 augusti 2025

ECOMB AB (publ)

Styrelsen och VD

Göran Ernstson, Ordförande

Eric Norelius, Ledamot

Angela Wulff, Ledamot

Ulf Hagström, VD

Vid frågor om denna kommuniké kontakta :

Ulf Hagström, VD

Tfn 08-550 12 550

ulf@ecomb.se

Rapporten finns tillgänglig på www.ecomb.se

ECOMB AB (publ)

Box 2017

151 02 Södertälje

Tfn.08-550 12 550

www.ecomb.se

Kort om ECOMB AB (publ)

ECOMBs kärnverksamhet är att sälja och leverera tekniska lösningar, företrädesvis det egenutvecklade Ecotube-systemet, för att förbättra prestanda och minska utsläpp, t.ex. kväveoxider (NOx), från fastbränsleeldade pannor inom fjärrvärme- och industrisektorn på den internationella marknaden. Det nyutvecklade konceptet Ecotube Zero innebär att CCS-tekniken (koldioxidinfångning) blir väsentligt billigare samtidigt som skorstenarna kan stängas ner helt.

I dotterbolaget ECOMB Ocean Recycle AB ska övergödda sjöar och hav med döda bottenar syresättas med en egenutvecklad mobil teknik, samtidigt som PFAS samlas upp för destruktion.

ECOMB grundades 1992 och har ca 2000 aktieägare. Aktien är listad på NGM Nordic SME.

Bolaget är lokaliserat i Stockholms län. Mer om bolaget: www.ecomb.se

KONCERN RESULTATRÄKNING (TSEK)

	2025	2024	2025	2024
	2025-04-01-2025-06-30 3 mån	2024-04-01-2024-06-30 3 mån	2025-01-01-2025-06-30 6 mån	2024-01-01-2024-06-30 6 mån
Nettoomsättning	370	4 432	662	5 648
Övriga rörelseintäkter	0	1	3	2
Summa rörelseintäkter	370	4 433	665	5 650
Råvaror & Förnödenheter	142	-2 754	81	-3 023
Köpta underkonsult tjänster	-46	-523	-193	-549
Övriga externa kostnader	-310	-662	-728	-962
Personalkostnader	-1 046	-1 263	-2 195	-2 206
Avskrivningar av materiella anläggningstillgångar	-45	-45	-89	-90
Avskrivningar av immateriella anläggningstillgångar	-11	2	-23	-22
Övriga rörelsekostnader	0	-2	-7	-3
Summa rörelsekostnader	-1 316	-5 260	-3 154	-6 853
Rörelseresultat	-945	-826	-2 489	-1 203
Övriga ränteintäkter och liknande resultatposter	0	0	0	6
Räntekostnader och liknande resultatposter	-89	-9	-157	-78
Summa finansiella poster	-7	-7	-57	-72
Resultat efter finansiella poster	-1 034	-835	-2 646	-1 275
Aktuell skatt	0	0	0	0
Periodens resultat	-1 034	-835	-2 646	-1 275

KONCERN BALANSRÄKNING (TSEK)

	2025	2024
	Q2	Q2
	30-jun	30-jun
TILLGÅNGAR		
Anläggningstillgångar		
Immateriella anläggningstillgångar	616	520
Materiella anläggningstillgångar	1 696	1 875
Summa anläggningstillgångar	2 312	2 395
Omsättningstillgångar		
<i>Varulager mm.</i>		
Lager	0	0
Pågående arbeten	0	0
<i>Kortfristiga fordringar</i>		
Kundfordringar	2 414	78
Övriga fordringar	132	1 142
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	29	136
Kassa och bank	17	355
Summa omsättningstillgångar	2 592	1 711
SUMMA TILLGÅNGAR	4 905	4 106
EGET KAPITAL OCH SKULDER		
Eget kapital		
<i>Bundet eget kapital</i>		
Aktiekapital	1 200	3 847
Reservfond	230	230
<i>Fritt eget kapital</i>		
Överkursfond	22 771	22 044
Balanserad vinst eller förlust	-27 832	-26 094
Periodens resultat	-2 646	-1 275
Summa eget kapital	-6 278	-1 248
Långfristiga skulder		
Skulder till kreditinstitut	0	33
Summa långfristiga skulder	0	33
Kortfristiga skulder		
Leverantörsskulder	3 001	2 578
Checkräkningskredit	4 041	675
Övriga skulder	3 777	253
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	364	1 814
Summa kortfristiga skulder	11 183	5 320
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER	4 905	4 106

KONCERN KASSAFLÖDESANALYS (TSEK)	Q2	Q2
	2025-01-01 2025-06-30	2024-01-01 2024-06-30
Kassaflöde från den löpande verksamheten		
Resultat före finansiella poster	-2 489	-1 202
Justeringar för poster som inte ingår i kassaflödet	7	-3
Avskrivningar immateriella och materiella anläggningstillgångar	112	112
Erhållen ränta	0	5
Erlagd ränta	-157	-76
Betalda inkomstskatter	-124	-36
Kassaflöde från den löpande verksamheten före förändring av rörelsekapital	-2 651	-1 200
Kassaflödet från förändringar i rörelsekapitalet		
Ökning/minskning av pågående arbeten	0	0
Ökning/minskning av fodringar	3 678	128
Ökning/minskning av kortfristiga skulder	-919	1 497
Kassaflöde från den löpande verksamheten	108	425
Kassaflödet från investeringsverksamheten		
Förvärv av immateriella anläggningstillgångar	-76	-93
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-76	-93
Kassaflödet från finansieringsverksamheten		
Nyemission	0	0
Amortering	-33	-33
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	-33	-33
Periodens kassaflöde	-1	299
Likvida medel vid periodens ingång	21	56
Kursdifferens i likvida medel	0	0
Likvida medel vid periodens utgång	17	355

ECOMB AB (publ) RESULTATRÄKNING (TSEK)

	2025	2024	2025	2024
	Q2	Q2	6 mån	6 mån
	2025-04-01-- 2025-06-30	2024-04-01-- -2024-06-30	2025-01-01-- 2025-06-30	2024-01-01-- -2024-06-30
Nettoomsättning	370	4 432	662	5 623
Övriga rörelseintäkter	0	1	3	2
Summa rörelseintäkter	370	4 433	665	5 625
Råvaror & Förnödenheter	142	-2 754	81	-3 023
Köpta underkonsult tjänster	-46	-523	-193	-549
Övriga externa kostnader	-200	-616	-608	-881
Personalkostnader	-1 046	-1 263	-2 195	-2 206
Avskrivningar av materiella anläggningstillgångar	0	0	0	0
Avskrivningar av immateriella anläggningstillgångar	-8	-8	-17	-17
Övriga rörelsekostnader	0	-2	-7	-3
Summa rörelsekostnader	-1 158	-5 166	-2 939	-6 679
Rörelseresultat	-788	-733	-2 274	-1 054
Övriga ränteintäkter och liknande resultatposter	0	0	0	0
Räntekostnader och liknande resultatposter	-88	-5	-155	-70
Summa finansiella poster	-88	-5	-155	-70
Resultat efter finansiella poster	-876	-738	-2 429	-1 124
Aktuell skatt	0	0	0	0
Periodens resultat	-876	-738	-2 429	-1 124

ECOMB AB (publ) BALANSRÄKNING (TSEK)

	2025	2024
	Q2	Q2
	30-jun	30-jun
TILLGÅNGAR		
Anläggningstillgångar		
Immateriella anläggningstillgångar	531	424
Finansiella anläggningstillgångar	6 980	6 980
Summa anläggningstillgångar	7 511	7 404
Omsättningstillgångar		
<i>Varulager mm.</i>		
Lager	0	0
Pågående arbeten	0	0
<i>Kortfristiga fordringar</i>		
Kundfordringar	2 414	78
Övriga fordringar	157	1 142
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	29	136
Kassa och bank	0	108
Summa omsättningstillgångar	2 600	1 464
SUMMA TILLGÅNGAR	10 111	8 868
EGET KAPITAL OCH SKULDER		
Eget kapital		
<i>Bundet eget kapital</i>		
Aktiekapital	1 200	3 843
Reservfond	230	230
Uppskrivningsfond	4 950	4 950
<i>Fritt eget kapital</i>		
Överkursfond	21 405	20 683
Balanserad vinst eller förlust	-26 263	-24 954
Periodens resultat	-2 429	-1 124
Summa eget kapital	-907	3 628
Långfristiga skulder		
Skulder till kreditinstitut	0	0
Summa långfristiga skulder	0	0
Kortfristiga skulder		
Leverantörsskulder	3 001	2 577
Checkräkningskredit	4 041	675
Övriga skulder	3 635	196
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	341	1791
Summa kortfristiga skulder	11 018	5 240
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER	10 111	8 868

ECOMB AB (publ)
KASSAFLÖDESANALYS

	2025	2024
	2025-01-01 2025-06-30	2024-01-01 2024-06-30
Kassaflöde från den löpande verksamheten		
Resultat före finansiella poster	-2 274	-1 050
Justeringar för poster som inte ingår i kassaflödet	7	-3
Avskrivningar immateriella och materiella anläggningstillgångar	17	17
Erhållen ränta	0	0
Erlagd ränta	-155	-68
Betalda inkomstskatter	-124	-36
Kassaflöde från den löpande verksamheten före förändring av rörelsekapital	-2 529	-1 140
Kassaflödet från förändringar i rörelsekapitalet		
Ökning/minskning av pågående arbeten	0	0
Ökning/minskning av fodringar	3 638	-117
Ökning/minskning av kortfristiga skulder	-1 031	1 454
Kassaflöde från den löpande verksamheten	2 607	1 337
Kassaflödet från investeringsverksamheten		
Förvärv av immateriella anläggningstillgångar	-76	-93
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-76	-93
Kassaflödet från finansieringsverksamheten		
Amortering	0	0
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	0	0
Periodens kassaflöde	2	104
Likvida medel vid periodens ingång	1	1
Kursdifferens i likvida medel	-3	-3
Likvida medel vid periodens utgång	0	108