



ecorub

**Kvartalsrapport
Q1 2026**

Kvartalsrapport Q1 2026

Sammandrag Q1 2026

- **Anders Färnlöf** avgår som VD på egen begäran och **Rickard Falkman** utses till ny VD
- **Designsamarbete med arkitekt Thomas Sandell** har inletts för att ta fram produkter av återvunnet gummi för byggsektorn. Produkterna baseras på ett av Ecorub helt nyutvecklat material.
- **Vartex** lägger ny stororder på gymmattor till ett värde av **330 000 kronor**.
- **Granngården** har lagt ytterligare en order på stallmattor till ett värde av **300 000 kronor**, och har nu helt fasat ut konkurrenternas mattor ur sitt sortiment, till förmån för våra.
- EcoRub sluter återförsäljaravtal med finska **Helsingin Kumi Oy** för finska och nordiska marknaden. Samarbetet berör primärt försäljning av EcoRubs gym och stallmattor.

Kvartalet 1:a januari– 31 mars 2026

- Nettoomsättningen uppgick till 2,88 (3,92) MSEK.
- Resultatet före avskrivningar (EBITDA) uppgick till -1,48 (-1,01) MSEK.
- Rörelseresultatet (EBIT) uppgick till -2,60 (-2,14) MSEK.
- Resultatet efter finansiella poster uppgick till -2,90 (-2,16) MSEK.
- Resultatet per aktie uppgick till -0,006 (-0,006) SEK

Väsentliga händelser under och efter kvartalet

- Den 2:a februari meddelar EcoRub att WeSports-ägda Vartex AB lägger ny order på EcoRubs materialåtervunna gymmattor. Ordervärdet uppgår till 330 000 kronor och gymmattorna ska levereras under februari 2026 från EcoRubs fabrik utanför Skellefteå.
- Den 2:a februari meddelar EcoRub att arkitekten Thomas Sandell inleder tillsammans med EcoRub ett designsamarbete för att ta fram produkter av återvunnet gummi för byggsektorn, baserat på ett av EcoRub helt nyutvecklat material. Det första projektet innefattar fasad och takplattor, som kommer finnas på marknaden under Q2 2026.
- Den 5:e februari meddelar EcoRub att Granngården lägger ny order på EcoRubs stallmattor med ett ordervärde av drygt 300 000 kr och stallmattorna ska levereras under februari 2026.
- Den 17:e mars meddelar EcoRub att bolaget har slutit ett återförsäljaravtal med finska Helsingin Kumu Oy för finska och nordiska marknaden. Samarbetet berör primärt försäljning av EcoRubs gym och stallmattor.
- Den 25:e mars meddelar styrelsen i EcoRub att bolagets verkställande direktör, Anders Färnlöf, har sagt upp sin anställning på egen begäran. Uppsägningstiden uppgår till sex månader och under denna period kommer Anders Färnlöf att kvarstå som en resurs för bolaget.
- Den 21:a april meddelar EcoRub att bolaget under en längre tid haft höga utvecklingskostnader, vilket är naturligt i utvecklingen av en innovation. Under rådande marknadsläge har introduktionen av bolagets produkter på marknaden försenats vilket har lett till att förväntade försäljningsframgångar inte har materialiserats under 2026. Bolaget ser dock med tillförsikt fram emot bättre förutsättningar för försäljningsarbetet under 2026 och 2027.
- Den 21:a april meddelar styrelsen i EcoRub att man har beslutat att genomföra en riktad kvittningsemission till en av bolagets fordringshavare om högst 28 490 028 aktier av serie B, vilket medför att bolagets skuld minskar med högst 2 000 000 SEK. Teckningskursen i emissionen uppgår till 0,0702 SEK per aktie av serie B och är densamma som stängningskursen för bolagets aktie på Spotlight Stock Market den 20 april 2026.
- Den 28:e april meddelar EcoRub att styrelsen har utsett Rickard Falkman till ny verkställande direktör. Rickard tillträder rollen med en stark industriell bakgrund och bred erfarenhet från ledande befattningar inom såväl publika som privatägda bolag.
- Den 30:e april meddelar EcoRub att Granngården lägger ytterligare en stororder på EcoRubs stallmattor med ett ordervärde av drygt 400 000 kr och stallmattorna ska levereras under maj/juni 2026, från EcoRubs fabrik utanför Skellefteå.

Siffror i kortform

	2026-01-01	2025-01-01	2025-01-01
	2026-03-31	2025-03-31	2025-12-31
Nettoomsättning för perioden	2 875 377	3 918 309	12 837 683
Resultat efter finansiella poster	-2 902 456	-2 163 642	-11 630 289
Antal aktier	520 534 561	390 400 921	520 534 561
Resultat per aktie	-0,006	-0,006	-0,022
Likvida medel vid periodens slut	211 022	69 138	1 277 412

Redovisningsprinciper

Rapporten har upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och Bokföringsnämndens allmänna råd om årsredovisning. Principerna är oförändrade jämfört med föregående period.

Denna rapport har inte varit föremål för särskild granskning av företagets revisorer.

Finansiell kalender

Kommande Q2-rapport publiceras den 27:e augusti 2026.

Kontaktuppgifter

Rickard Falkman

+46 70 399 71 31

rickard.falkman@ecorub.se

Denna rapport innehåller sådan information som Ecoprub AB (publ) är skyldigt att offentliggöra enligt EU:s marknadsmissbruksförordning (EU nr 596/2014) samt lag (2007:528) om värdepappersmarknaden. Informationen lämnades, genom angiven kontaktpersons försorg, för offentliggörande 2026-05-13 08:00 CET.

Avgående VD har ordet

”En resa från innovation till industriell bas”

Från vision till kommersiell verklighet

När jag nu ser tillbaka på min tid som VD – först under det transformativa året 2024 och sedan under min återkomst från juni 2025 fram till idag – kan jag konstatera att EcoRub har genomgått sin mest betydelsefulla resa någonsin. Vi inledde detta arbete som ett bolag med stor teknisk potential men med utmaningar i att nå ut på den breda marknaden. Idag lämnar jag över ett bolag som definitivt har tagit steget från forskning och utveckling till en kommersiell industriproduktion.

Under dessa två intensiva perioder har vi tillsammans uppnått flera kritiska milstolpar:

- **Produktionens mognad:** Vi har optimerat vår anläggning i Hökmark, vilket resulterat i en stabiliserad tillverkningsprocess och en bruttomarginal som i perioder överstigit 70 %.
- **Marknadsacceptans:** Genom strategiska samarbeten med aktörer som Grangården och Vartex har vi bevisat att våra återvunna produkter inte bara är miljömässigt hållbara, utan också tekniskt mycket konkurrenskraftiga i skarpa kundapplikationer.
- **Cirkulär affärsmodell:** Vi har framgångsrikt navigerat genom en tid av global osäkerhet och lyckats positionera EcoRub som en nyckelspelare i den gröna omställningen.

En stabil grund för nästa fas

Bolaget går nu in i en ny fas som kräver ett renodlat fokus på försäljningsacceleration och expansion. Överlämningen till min efterträdare sker under ordnade former med fokus på kontinuitet. Den operativa ledningen är intakt, och våra produktionsprocesser är effektiva.

Jag känner en stor trygghet i att lämna över rodret i ett läge där den tekniska risken i bolaget är lägre än någonsin, och där de kommersiella kanalerna nu står öppna för att skala upp volymerna ytterligare.

Ett gemensamt hantverk

Ingen av de framsteg vi gjort hade varit möjliga utan det enorma engagemang som finns inom EcoRub. Jag vill rikta ett djupt tack till:

- **Mina medarbetare:** För er innovationskraft och er förmåga att lösa komplexa produktionsutmaningar vid maskinerna i Hökmark.
- **Styrelsen:** För ett nära och konstruktivt samarbete samt förtroendet att få leda bolaget under två olika men lika avgörande skeden.
- **Aktieägarna:** För ert tålamod och er tro på att återvunnet gummi och plast är framtidens material.

Det har varit en ära att få leda EcoRub under dessa intensiva år. Jag ser nu fram emot att följa bolagets fortsatta resa mot att bli en ledande aktör inom cirkulär materialteknik från sidan.



Anders Färnlöf
Avgående VD,
EcoRub AB

VD har ordet

”En stolt VD tillträder”

Det är med stolthet jag skriver mitt första VD ord för Ecorub i samband med kvartalsrapporten. När jag fick frågan om rollen var beslutet enkelt. Ecorubs verksamhet, att utveckla industriella, cirkulära produkter och materiallösningar med tydlig miljönytta, ligger i linje med mina egna intressen, värderingar och drivkrafter. Jag är utbildad till civilingenjör inom materialteknik från Luleå Tekniska Universitet och har under flera år arbetat med plaster och nya material. Jag har genom åren byggt en stark övertygelse om att hållbar tillväxt skapas i nära samarbete med kunden. Att förstå kundens verkliga behov och omsätta dem till värdeskapande affärer har varit en röd tråd genom mina tidigare roller.

Genom automatiserade processer och en organisation med unik och djup kunskap har Ecorub byggt en stark grund för att utveckla kundanpassade, industriella materiallösningar för återvinning, återbruk och minskad resursförbrukning. Nästa steg handlar om att komma ännu närmare marknaden. Vi ska bli mer snabbfotade, bli bättre på att lyssna och tydligare förstå både befintliga och potentiella kunders behov. Framför allt ska vi tillsammans öka kundernas medvetenhet om affärsvärdet i hållbara materiallösningar, och hur plastindustrin kan bli mer cirkulär genom vårt koncept kundcirkularitet.

Under resterande del av 2026 kommer fokus ligga på ökad försäljning till både befintliga och nya kunder. Vi ska leverera testmaterial snabbare, utveckla kundunika material mer effektivt och erbjuda en bredare portfölj av produkter och material. Tillsammans ska vi göra Ecorub till den

partner som kunder väljer för att bygga sitt ekosystem av cirkulära materiallösningar.



Rickard Falkman
VD, EcoRub AB

Finansiell översikt/information

Nettoomsättning

Nettoomsättningen för kvartalet uppgick till 2,88 MSEK (3,92 MSEK), vilket motsvarar en minskning med 26,5 % jämfört med föregående år. Minskningen kan delvis förklaras med säsongvariationer och lageruppbyggnad hos de största kunderna. Huvuddelen av nettoomsättningen hänför sig till försäljning av våra gjutna mattor, arbetsplatsmattor, material samt till avtalet med SDAB. Omsättningen är inte i nivå med förväntningarna vilket främst beror på mindre försäljning av stallmattor samt att lansering av bolagets produkter har försenats på grund av rådande marknadsläge.

Försäljningen av våra återvunna mjuka plaster (TPE), TPRR och 3D-printmaterial låg även den under våra tillväxtförväntningar, men var högre än motsvarande period föregående år.

Resultat

Bruttovinstmarginalen för kvartalet uppgick till 76% (63%). Den förbättrade bruttovinstmarginalen beror främst på högre produktivitet i produktionen samt förbättrade råvaruinköp.

Rörelseresultatet (EBIT) för kvartalet blev -2,60 MSEK (-2,14 MSEK). Det försämrade resultatet beror främst på att omsättningen försämrats och är under förväntningarna.

Räntekostnaderna för kvartalet blev 0,3 MSEK (0,02 MSEK). De ökade räntekostnaderna beror på uppdaterade beräkningar vid redovisning av finansiell leasing.

Övrigt

Vid upprättandet av balans- och resultaträkning i samband med delårsrapporten för första kvartalet konstaterades att bolagets egna kapital understeg hälften av det registrerade aktiekapitalet enligt balansräkningen per den 31:a mars 2026. Mot bakgrund av detta vidtog styrelsen, i samverkan med bolagets största ägare, omgående åtgärder för att återställa kapitalet genom genomförande av en kvittningsemission den 21:a april 2026.

Material

Återvunna plaster – anpassade för produktion

TPE

Mjuka plaster

EcoTPE

- Mångsidiga applikationer
- SEBS baserade
- 30-50 % återvunnen andel

EcoAdd

Material för 3D-printing

- Pellets för storskalig 3D-printing
- Anpassat för industriell tillverkning
- 80-100% återvunnen andel

TPRR®

Hårdare plastmaterial

- Återvunnen plast & gummi
 - EPDM
 - SBR från bildäck
- 80-100% återvunnen andel

EcoTPV

- Högpresterande TPE-material
- *Thermoplastic vulcanizates*
- 30% återvunnen andel

Marknad

Plast

Plast används till otaligt många produkter inom applikationer för bilindustrin, förpackningar, byggnationer, lantbruk, hushåll, fritid, sport och elektronik. År 2021 tillverkades 390 miljoner ton plast i världen varav 57 miljoner ton i Europa.¹ Den globala plastindustrin har visat stark tillväxt och expanderat över 20 gånger från 15 miljoner producerade ton år 1964 till över 300 miljoner ton 50 år senare. Tillväxten förväntas fortsätta och nå över 1000 miljoner ton till 2050.²

Den historiska tillväxten är förknippad med avfallsberoenden följt av nyproduktion och endast en mindre andel av all globalt producerad plast materialåtervinns. Detta skapar en produktion och konsumtion som inte är hållbar.³⁻⁴ Återvinningsgraden måste öka markant och öka i snabbare takt än den växande plastindustrin.

EcoRub tillhandahåller marknaden med material som innehåller 30-100 % återvunnen andel.

Återvinning av produkter till nya material, återanvändning av produkter och bio-baserade råmaterial är vägar framåt för att nå en hållbar produktion och konsumtion. Cirkulär materialanvändning där befintliga resurser tas om hand för produktion av nya material är viktigt för en hållbar produktion. Plast är huvudsakligen fossilbaserat och återvinning istället för nyproduktion minskar generellt växthusgasutsläppen med 1.1-3.0 kg CO₂ per kg plast.⁴ Denna minskning av CO₂-utsläpp per kg blir betydande i och med de enorma volymer plast som tillverkas årligen globalt. Mekanisk återvinning tillsammans med andra tekniker måste minska plastindustrins miljöpåverkan för att bidra till att nå klimatmålen.

TPE

En viktig del av plastmarknaden består av mjuka gummiliknande plaster som kallas *Thermoplastic Elastomers* (TPE). Över 4 miljoner ton TPE tillverkas årligen globalt sett, varav drygt 900 000 ton TPE i Europa.⁵

Materialen är avancerade och därmed dyra plaster som utvecklades relativt sent jämfört med basplasterna. TPE-material ersätter främst gummi då produkter av TPE enkelt kan tillverkas på samma sätt som för övriga plaster genom formsprutning.

Formsprutning är mycket effektivare än vulkning som används vid tillverkning av gummiprodukter. Dessutom ersätter TPE utöver gummi även andra vanliga plastmaterial som till exempel PVC. Applikationer för TPE material finns huvudsakligen inom bilindustrin som utgör över 40% följt av byggindustrin och flertalet andra områden med otaliga applikationer.

TPE material kan smältas ned, formas om och mekaniskt återvinnas som plaster. Men marknaden saknar återvunna TPE alternativ som kan tillverkas i stor skala. Samtidigt är återvinning av TPE sällsynt vilket resulterar i att TPE marknaden expanderar baserat på nytillverkning och därmed användning av fossila råmaterial. På senare tid har antalet olika specifika TPE material ökat med specialanpassade egenskaper. EcoRub tillverkar återvunna TPS och TPV material som är bland de största TPE kategorierna. EcoRub fokuserar på hög kvalitet både angående materialegenskaper och anpassning till produktion. Samtidigt är hållbarhetsaspekten central och materialen består av 30-50 % återvunnen andel.

EcoRub har under kvartalet fortsatt det strategiskt samarbete med den Italienska tillverkaren Taro plast. Sedan tidigare samarbetar vi med Safic-Alcan, global återförsäljare av plast och gummimaterial. Safic-Alcan erbjuder EcoRubs material till sina kunder i Europa.

Additiv tillverkning

Additiv tillverkning som ofta benämns med 3D-printing skiljer sig markant från konventionell tillverkningsindustri i och med att produkter byggs upp lager för lager. 3D-printing har stor potential och har konkurrensfördelar för tillverkning av komplexa produkter både gällande design och materialkombinationer samt effektiv tillverkning med mindre mängd genererat avfall.⁶ Att komplexa geometrier kan tillverkas med 3D-printing kan göra tekniken mycket konkurrenskraftig inom flera områden.

Utmaningar för den additiva tillverkningsindustrin antas vara råmaterial och att påvisa robust tillverkning av funktionella produkter. Inom olika tekniker för 3D-printing kan råmaterialens form bestå av geometrier specifika för den additiva industrin.⁷ EcoRub fokuserar på storskalig 3D-printing där råmaterial utgörs av plast i form av pellets bestående av samma dimensioner som för övriga plastindustrin. Detta ger en effektiv och ekonomisk produktion av råmaterial samt effektiv tillverkning av produkter.

EcoRub har påbörjat ett samarbete med KraussMaffei, världsledande tillverkare av maskiner och system för produktion och bearbetning av plast och gummi. I samarbetet utvecklar EcoRub återvunna material för KraussMaffeis granulat-baserade storskaliga skrivare som leder till enkel bearbetning, hög produktkvalitet, låg styckkostnad och ett brett spektrum av applikationer.

Nyttillverkade plaster finns i stor variation inom 3D-printing men EcoRub bidrar till miljömässigt hållbara material till denna nya gren inom plastindustrin. Cirkulär materialanvändning inom additiv tillverkning kommer vara centralt för att inte skapa nya avfallsberoenden utav plast under denna revolutionära del av plastindustrin.

- 1 PlasticsEurope, Plastics – the Facts 2022 (2022)
- 2 Ellen MacArthur Foundation, The New Plastics Economy: Rethinking the future of plastics & catalysing action (2017)
- 3 Geyer R, Jambeck JR, Law KL. Production, use, and fate of all plastics ever made. *Sci Adv.* 2017 Jul 19;3(7)
- 4 Bauer, F., Nielsen, T., Nilsson, L. J., Palm, E., Ericsson, K., Frâne, A., & Cullen, J. M. (2022). Plastics and climate change breaking carbon lock-ins through three mitigation pathways. *One Earth*, 5(4)
- 5 Patrick Ellis (2021). The Future of Thermoplastic Elastomers to 2026. Smithers.
- 6 ACS Sustainable Chem. Eng. 2022, 10, 6, 1983–1985
- 7 Syed A.M. Tofail, Elias P. Koumoulos, Amit Bandyopadhyay, Susmita Bose, Lisa O'Donoghue, Costas Charitidis. (2018). Additive manufacturing: scientific and technological challenges, market uptake and opportunities. *Materials Today*. <https://doi.org/10.1016/j.mattod.2017.07.001>

Produkter

Gjutna produkter av gummi

Marknad

Gummi används liksom plast för olika funktioner i samhället och inom industrin. Plast kan återvinnas mekaniskt genom omsmältning till nya produkter. Gummi kan till skillnad från plast inte smältas om och är därmed svårare att återvinna och går ofta till förbränning för energiåtervinning.

Inom gummiindustrin genereras ofta avfall i tillverkningsprocessen av produkter, utöver avfallet av produkter efter användningsfasen. Bara i Sverige uppgår industriellt genererat gummiavfall till betydande mängder av flertalet olika gummimaterial. Angående uttjänta gummiprodukter så genererar bara bildäcken årligen cirka 90 000 ton avfall inom Sverige.

EcoRubs affärsområde inom gummiprodukter fokuserar på att hållbart återvinna gummiavfall till nya applikationer i stället för att gummiavfall går till förbränning. Gymgolv kan till exempel tillverkas av återvunna bildäck där den återvunna produkten har avsevärt längre livstid än bildäcken. EcoRubs tillverkning automatiseras för att konkurrera på en global marknad. Mer avancerade produkter kan tillverkas för att öka antalet möjliga applikationer till flertalet marknader.

Våra varumärken



Resultaträkning

Belopp i kr			
	2026-01-01	2025-01-01	2025-01-01
	2026-03-31	2025-03-31	2025-12-31
Rörelsens intäkter			
Nettoomsättning	2 875 377	3 918 309	12 837 683
Förändring av lagervaror under tillverkning, färdiga varor och pågående arbete för annans räkning	203 784	393 326	-382 341
Aktiverat arbete för egen räkning	161 363	437 022	1 060 424
Övriga rörelseintäkter	103 680	165 888	544 773
Summa rörelseintäkter	3 344 204	4 914 545	14 060 539
Rörelsens kostnader			
Råvaror och förnödenheter	-743 772	-1 577 183	-2 702 714
Övriga externa kostnader	-2 006 198	-2 045 222	-9 208 133
Personalkostnader	-2 070 567	-2 297 870	-8 567 861
Avskrivningar och nedskrivningar av materiella och immateriella anläggningstillgångar	-1 121 420	-1 136 167	-4 762 099
Övriga rörelsekostnader	-3 668	-1 241	-94 192
Summa rörelsekostnader	-5 945 625	-7 057 682	-25 335 001
Rörelseresultat	-2 601 421	-2 143 137	-11 274 461
Resultat från finansiella poster			
Övriga ränteintäkter och liknande resultatposter	0	42	567
Räntekostnader och liknande resultatposter	-301 035	-20 547	-356 395
Summa finansiella poster	-301 035	-20 505	-355 828
Resultat efter finansiella poster	-2 902 456	-2 163 642	-11 630 289
Skatter			
Skatt på årets resultat	13 551	13 551	54 204
Periodens resultat	-2 888 905	-2 150 091	-11 576 085

Balansräkning

Belopp i kr			
	2026-03-31	2025-03-31	2025-12-31
TILLGÅNGAR			
Anläggningstillgångar			
Immateriella anläggningstillgångar			
Balanserade utgifter för utvecklingsarbeten och liknande arbeten	10 724 472	9 542 510	10 493 433
Koncessioner, patent, licenser, varumärken samt liknande rättigheter	50 783	159 505	76 160
Goodwill	0	0	0
Summa immateriella anläggningstillgångar	10 775 255	9 702 015	10 569 593
Materiella anläggningstillgångar			
Byggnader och mark	7 097 901	7 593 502	7 221 801
Inventarier, verktyg och installationer	14 367 301	17 948 546	15 092 856
Pågående nyanläggningar och förskott avseende materiella anläggningstillgångar	375 174	0	223 877
Summa materiella anläggningstillgångar	21 840 376	25 542 048	22 538 534
Finansiella anläggningstillgångar			
Andra långfristiga värdepappersinnehav	5 000	5 000	5 000
Summa anläggningstillgångar	32 620 631	35 249 063	33 113 127
Omsättningstillgångar			
Varulager m m			
Råvaror och förnödenheter	2 043 378	2 495 960	2 168 117
Färdiga varor och handelsvaror	1 011 984	813 200	808 199
Summa varulager	3 055 362	3 309 160	2 976 316
Kortfristiga fordringar			
Kundfordringar	1 292 820	1 750 112	1 654 240
Aktuella skattefordringar	200 648	-56 966	0
Övriga fordringar	-349 846	-65 718	77 729
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	1 150 876	1 568 880	1 952 321
Summa kortfristiga fordringar	2 294 498	3 196 308	3 684 290
Kassa och bank	211 022	69 138	1 277 412
Summa omsättningstillgångar	5 560 882	6 574 606	7 938 018
SUMMA TILLGÅNGAR	38 181 513	41 823 669	41 051 145

Belopp i kr			
	2026-03-31	2025-03-31	2025-12-31
EGET KAPITAL OCH SKULDER			
Eget kapital			
Bundet eget kapital			
Aktiekapital	-1 041 049	-780 786	-1 041 049
Uppskrivningsfond	-3 415 090	-3 624 018	-3 467 322
Fond för utvecklingsutgifter	-9 587 509	-9 542 510	-9 672 734
Summa bundet kapital	-14 043 648	-13 947 314	-14 181 105
Fritt eget kapital			
Fri överkursfond	-90 350 357	-80 325 553	-90 350 357
Balanserad vinst eller förlust	101 249 385	89 837 229	89 810 757
Periodens resultat	2 888 905	2 150 091	11 576 085
Summa fritt eget kapital	13 787 933	11 661 767	11 036 485
Summa eget kapital	-255 715	-2 285 547	-3 144 620
Avsättningar			
Uppskjuten skatteskuld	-886 033	-940 237	-899 584
Långfristiga skulder			
Skulder till kreditinstitut	-7 156 463	-9 392 490	-7 509 608
Övriga skulder	-27 314 900	-26 514 900	-27 314 900
Summa långfristiga skulder	-34 471 363	-35 907 390	-34 824 508
Kortfristiga skulder			
Leverantörsskulder	-1 127 343	-1 614 115	-1 207 876
Övriga skulder	-508 709	-281 230	-339 132
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	-932 351	-795 148	-635 425
Summa kortfristiga skulder	-2 568 403	-2 690 493	-2 182 433
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER	-38 181 514	-41 823 668	-41 051 145

Styrelse



Pär Dunder, f. 1963. Styrelseordförande

invald 2019

Pär Dunder är utbildad vid officershögskolan och har en underliggande ingenjörsexamen. Han är dessutom certifierad och diplomerad styrelseledamot och styrelseordförande via Styrelseakademien. Hans yrkeskarriär har innehållit olika former av ledningsbefattningar inom IT och miljöteknikbranschen. Pär har mångårig styrelseerfarenhet från såväl noterade som onoterade bolag, han är idag VD vid W3 Energy.

Aktieinnehav: 730.816 aktier.



Kristina Karlsson, f. 1971. Styrelseledamot,

invald 2024

Drygt 25 års erfarenhet från ekonomichef/CFO-roller i allt från små familjeägda bolag och koncernen till investmentbolagägda koncerner. Senast knappt 10 år som CFO för Rosti GP och Rosti Packaging Division, ägt av Nordstjernan. Kristina Karlsson har gedigen erfarenhet som CFO och bred kunskap inom Corporate Governance i noterad miljö. Kristina har varit aktiv i börsnotering, finansiering, kapitalanskaffning och som styrelsesekreterare i bolag noterat på Ndaq Mid Market. Hennes erfarenheter sträcker sig även internationellt via Nordstjernans dotterbolag och hon har dessutom väl dokumenterade erfarenheter från branschen när det kommer till formsprutning och platsproduktion.

Aktieinnehav: 190.606 aktier.



Petra Kreij, f. 1968. Styrelseledamot,
invald 2020

Petra Kreij är utbildad civilingenjör inom industriell ekonomi med inriktning mot kemi. Petra har en tung industriell bakgrund då hon varit verksam inom svensk och internationell industri under 30 år. Hon har haft olika roller inom produktionsprocess, utveckling, teknisk marknadsservice samt inom inköp. Petra har dessutom varit försäljningschef under 10 år inom pigment till pappers- och plastindustrin. Petra jobbar som Global Segment Manager på skogsindustri-bolaget Holmen Board and Paper. Petra har styrelseerfarenhet från både startupföretag och innovationsbolag. Petra är certifierad styrelseledamot och CSR-utbildad via Styrelseakademien samt har en diplomerad utbildning i ekonomi för styrelse och ledning via Styrelsebalans. Petra tog även en MBA vid Blekinge Tekniska Högskola 2022 och gjorde ett masterarbete inom innovationers påverkan på ekonomisk tillväxt och kolavtrycket.

Aktieinnehav: 159.163 aktier.



Johan Gralén, f. 1964. Styrelseledamot,
invald 2024

10 år inom Trelleborgs koncernen med ledande befattningar inom Operations och Supply Chain varav 2 år baserad i Kina. 11 år på DIAB som Executive Vice President Asia Pacific samt Executive Vice President Global Sales varav 7 år baserad i Asien. Nära 4 år som CTO på JSB (Gurit) i Danmark. Tidigare styrelseuppdrag i Sporda Nonwoven AB. Nuvarande styrelseuppdrag i Enersize AB.

Johan Gralén har en genuin kunskap från både gummi- och plastindustrin efter 10 år inom Trelleborgskoncernen samt 15 år med plastkompositer. Johan har under dessa år i B2B - industrins tjänst haft ansvar för att driva flera ambitiösa tillväxtstrategier och etablera ett antal nya dotterbolag, inklusive rekrytering och uppbyggnad av framgångsrika team.

Aktieinnehav: 666 666 aktier.

VD



Rickard Falkman, f. 1969. verkställande direktör, tillträdde 2026

Rickard Falkman (född 1969) har en bred industriell bakgrund och gedigen erfarenhet av ledarskap, produktion och affärsutveckling. Han har verkat inom flera branscher, däribland plast-, glas-, trä-, gruvindustri samt forskningsverksamhet, där han utvecklat en stark förmåga att kombinera teknisk förståelse med affärsmässigt fokus. Med kunden och relationen i centrum har Rickard konsekvent skapat värde för kunder och verksamheter. Genom ett tillitsbaserat och tydligt ledarskap har han framgångsrikt drivit förändringsarbete som bidragit till förbättrad effektivitet, ökad konkurrenskraft och hållbar tillväxt.

Utbildning: Civilingenjör i maskinteknik, Luleå tekniska universitet, med inriktning mot material, bearbetning och konstruktion.

Övriga befattningar: Ägare, Krokforsen Consulting AB.

Tidigare befattningar: Rickard har arbetat flera år med plaster på Uponor koncernen med ledande befattningar, inom bland annat processutveckling, kvalitet och försäljning. Han har de senaste åren varit drivande i att skapa cirkulära processer där värdeskapande aktiviteter och tvärvetenskaplig samverkan har varit grunden till tillväxtresan. Förutom detta har Rickard varit produktionschef, verksamhetsansvarig, platschef och inköpsansvarig.

Aktieinnehav: 0 aktier.

Övriga ledande befattningshavare



Eric Westerberg, f. 1980. Utvecklingschef,
tillträdde 2022

Eric Westerberg är utbildad Maskiningenjör från Umeå Universitet. Eric har mångårig erfarenhet att driva företag inom tillverkningsindustrin samt projektledning inom produkt och processutveckling. Under åren har Eric's arbete inom utveckling bland annat uppmärksammats genom att Eric fick motta stipendiet från Anders Walls stiftelse inom lantbruksutveckling 2014 samt genom det omskrivna hobbyprojektet ubåten, som sjösattes 2007.

Aktieinnehav: 52.500 aktier.



Tobias Westman, f. 1980. CFO,
tillträdde 2025

Tobias är utbildad civilekonom och har 17 års erfarenhet från revisions- och redovisningsbyrå. Tobias har genom yrket som redovisningskonsult en bred erfarenhet från många branscher. Hans arbete de senaste åren har till stor del bestått av rådgivning, bland annat mot företag inom tillverkningsindustrin.

Aktieinnehav: 0 aktier.



Peder Nilsson, f. 1971. Platschef & Sales Area Manager,
tillträdde 2023

Peder Nilsson har mer än 25 års erfarenhet från teknisk försäljning och produktutveckling i tidigare tjänster inom el, automation och medicinteknik. Han har även drivit eget företag inom radio och tv. Tidigare tjänster har han jobbat med Projektledning, Teknisk support, Sälj, Produktutveckling, Service, VD.

Aktieinnehav: 153.332 aktier.

Anders Svensson, f. 1972. Sales
tillträdde 2024

Anders är civilekonom och har lång erfarenhet av internationell försäljning.

Aktieinnehav: 0 aktier.

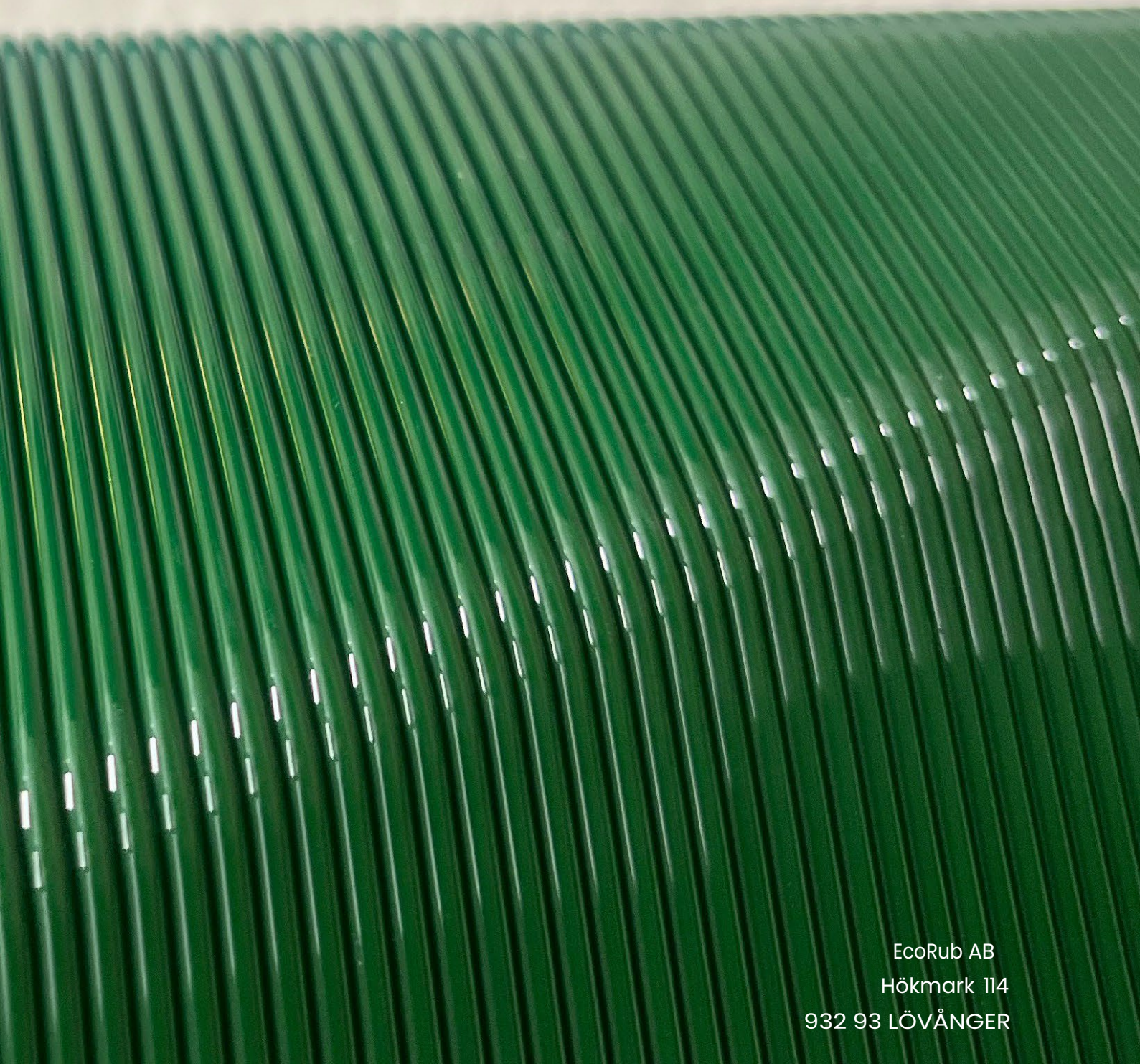
Revisor

BRIGHT Norr AB
Storgatan 31C
931 32 Skellefteå
Tel 0910- 48 99 50

Huvudansvarig revisor:
Joel Brännström
Auktoriserad revisor Storgatan 31C
931 32 Skellefteå
Tel 0910- 48 99 50
Medlemmar i FAR



ecorub



EcoRub AB
Hökmark 114
932 93 LÖVÅNGER