



## **SaltX säkrar EU-finansiering för att demonstrera elektrifierad och cirkulär cementproduktion med Holcim och Paebbl**

**SaltX Technology, Holcim och Paebbl ska gemensamt demonstrera ett integrerat koncept där elektrifierad cementklinkerproduktion kombineras med cirkulär användning av infångad koldioxid. Projektet ska genomföras vid SaltX industriella test- och forskningsanläggning ECRC i Hofors och har beviljats finansiering genom CET Partnership, ett EU-program för energi- och klimatteknik.**

Projektet ska demonstrera hur elektrifierad cementproduktion kan integreras med användning av infångad koldioxid i en cirkulär industriell process. SaltX ska verifiera sin ECR-teknik (Electric Clinker Reactor) i industriell skala vid bolagets test- och forskningsanläggning i Hofors. Paebbls mineraliseringsteknik binder permanent den infångade koldioxiden i klimatpositiva byggmaterial. Tillsammans med Holcim utvecklar parterna en lösning som kan implementeras i både befintliga och framtida cementanläggningar.

Genom att kombinera elektrifierad klinkerproduktion med permanent lagring av infångad koldioxid i nya material skapas en sammanhängande industriell värdekedja från produktion till permanent lagring av koldioxid. Lösningen har potential att helt eliminera processutsläppen samtidigt som den möjliggör nya cirkulära materialflöden.

Samarbetet markerar ett konkret steg mot en framtida storskalig och cirkulär cementproduktion, där elektrifiering och permanent lagring av koldioxid integreras i en och samma industriprocess.

### **Lina Jorheden, vd på SaltX Technology:**

*"Vi har redan visat att cementklinker av hög kvalitet kan produceras i en helt elektrifierad process. Genom det här initiativet tar vi nästa steg mot industriell implementering genom att integrera elektrifiering med cirkulär användning av infångad koldioxid i en sammanhållen industriell process. Tillsammans lägger vi grunden för en ny generation cementproduktion."*

### **Ram Muthu, Head of Operational Excellence på Holcim, säger:**

*"Samarbetet bekräftar att starka partnerskap är avgörande för att driva utvecklingen framåt. Att projektet nu har beviljats stöd är också ett erkännande av Holcims förmåga att samla aktörer genom hela värdekedjan för att påskynda omställningen av bygg- och*

*anläggningssektorn. Tillsammans med våra partners SaltX och Paebbl skalar vi upp innovativa teknologier för att fullt ut elektrifiera cementproduktionen, samtidigt som den infångade koldioxiden lagras permanent."*

**Andreas Saari, Co-CEO och Co-founder på Paebbl, säger:**

*"Cementindustrin står inför dubbla utmaningar: att minska energiintensiteten och samtidigt eliminera koldioxidutsläppen. Det här samarbetet visar hur båda utmaningarna kan mötas samtidigt genom att elektrifiera upphettningsprocessen och omvandla den infångade koldioxiden till ett material där den lagras permanent. Vi är stolta över att vara en del av ett konsortium med en gemensam ambition att utveckla en lösning som kan göra verklig skillnad för cementindustrin."*

Projektet koordineras av forskningsinstitutet RISE, som bidrar med expertis inom projektledning, materialanalys och mineralisering. Utöver SaltX, Holcim, Paebbl och RISE ingår även NCCBM, CSIR-CBRI och Université Gustave Eiffel i konsortiet. Dessa bidrar med expertis inom forskning och testning av material, karbonatisering av återvunnen betong samt teknoekonomisk analys. Projektets totala budget uppgår till cirka 45 MSEK. SaltX:s del av projektet uppgår till cirka 19 MSEK, varav omkring 13 MSEK finansieras genom CET Partnership-programmet. Programmet medfinansieras av Energimyndigheten i Sverige, Agence Nationale de la Recherche (ANR) i Frankrike och Department of Science & Technology (DST) i Indien inom ramen för EU:s Clean Energy Transition Partnership initiativ (CETP).

Projektet möjliggör verifiering av SaltX ECR-teknik (Electric Clinker Reactor) i industriell skala. Projektet planeras att inledas under hösten 2026 och pågå i cirka tre år. SaltX huvudsakliga leveranser genomförs under projektets två första år.

**För ytterligare information, vänligen kontakta:**

Lina Jorheden, vd, SaltX Technology, +46 70 825 11 83  
Rickard Lindgren, CFO, SaltX Technology, +46 72 719 93 31

**Om SaltX Technology**

SaltX är ett svenskt greentechbolag som utvecklar och marknadsför hållbara teknologier som skapar värde för kunder, klimatet och samhället. Bolaget verkar inom elektrifiering av utsläppsintensiva industrier, såsom kalk- och cementindustrin. SaltX Technologys aktie är noterad på Nasdaq First North Premier Growth Market med FNCA Sweden AB som Certified Adviser. För mer information, besök [www.saltxtechnology.com](http://www.saltxtechnology.com).

**Om Holcim**

Holcim (SIX: HOLN) är en ledande partner inom hållbart byggande med en nettoomsättning om 15,7 miljarder CHF under 2025. Bolaget skapar värde genom hela den byggda miljön – från infrastruktur och industri till bostäder och kommersiella fastigheter. Med huvudkontor i Zug i Schweiz har Holcim fler än 45 000 medarbetare på 43 marknader i Europa, Latinamerika, Asien, Mellanöstern och Afrika. Bolaget har utsetts till Global Top Employer av Top Employers Institute och erbjuder byggmaterial och bygglösningar genom varumärken som ECOPact, ECOPlanet och ECOCycle. För mer information, besök [www.holcim.com](http://www.holcim.com).

**Om Paebbl**

Paebbl utvecklar byggmaterial med negativt koldioxidavtryck genom att omvandla infångad koldioxid till material där koldioxiden lagras permanent. Bolaget grundades 2021 och har verksamhet i London, Rotterdam, Helsingfors och Stockholm. Genom att påskynda den naturliga mineraliseringsprocessen från århundraden till några timmar utvecklar Paebbl material med samma prestanda som traditionella byggmaterial, men som i stället för att ge upphov till koldioxidutsläpp binder in koldioxid permanent. Med

stöd från ledande investerare inom klimatteknik arbetar bolaget för att göra byggindustrin till en del av lösningen på klimatutmaningen.