



SaltX Technology har genomfört framgångsrika tester av dolomit för SMA Mineral

SaltX Technology har i december i år genomfört framgångsrika tester av dolomit i bolagets forsknings- och utvecklingsanläggning, ECRC, i Hofors. Det är första gången dolomit testas i anläggningen och resultaten möter de uppsatta målen. Tester genomfördes på uppdrag av och finansierades av SMA Mineral och utgör det sista materialtestet som genomförs i det förberedande arbetet inför uppförandet av pilotanläggningen. Byggstart planeras till första halvåret 2026.

Dolomit är en karbonatbergart, liknande kalksten, men innehåller både kalcium- och magnesiumkarbonat, till skillnad från kalksten som enbart innehåller kalciumkarbonat. Materialet är en viktig industriell råvara som används bland annat inom stålproduktion.

Testerna visade stabil drift och hög kalcineringsgrad (i genomsnitt över 97 %, kolhalt ~ 0,3 %) som kunde upprätthållas under över 50 timmars oavbruten drift. Totalt producerades 14 ton högkvalitativt material som väl uppfyller kraven för till exempel stålproduktion.

Sandra Mickelsson, Plant Manager ECRC, SaltX Technology:

"Att vi tidigt i testerna når en hög kalcineringsgrad och processtabilitet visar hur långt vi kommit med utvecklingen av processen i ECRC-anläggningen. Det är ett viktigt steg i förberedelserna inför Pilot40 och den fortsatta utvecklingen av ZEQL-projektet."

Det dolomitmaterial som nu har testats och verifierats är ett av de råmaterial som kommer ingå i produktionen vid den planerade pilotanläggningen i norska Mo i Rana.

Viktor Nilsson, Chief Transformation Officer, SMA Mineral:

"Vi är mycket nöjda med resultaten, som bekräftar att tekniken fungerar väl för flera typer av material. Det är avgörande för helheten i projektet, för piloten i Mo i Rana och för våra möjligheter att skala tekniken vidare i framtida anläggningar."

Resultaten är ett viktigt tekniskt och industriellt framsteg för ZEQL-projektet och ett tydligt steg vidare i arbetet mot elektrifierad, utsläppsfri kalkproduktion i industriell skala.

För mer information, vänligen kontakta:

Lina Jorheden, vd SaltX Technology, +46 70 825 11 83

Rickard Lindgren, CFO SaltX Technology, +46 72 719 93 31

Om SaltX Technology

SaltX är ett svenskt Greentech-bolag som utvecklar och marknadsför hållbar teknik som ska göra nytta för kunder, klimat och samhälle. Företaget bedriver verksamhet inom elektrifiering av utsläppsintensiva industrier såsom kalk- och cementindustrin. SaltX Technologys aktie är noterad på Nasdaq First North Premier Growth Market med FNCA Sweden AB som Certified Adviser. För mer information, besök: www.saltxtechnology.com.

Om SMA Mineral

SMA Mineral är en av de största kalkproducenterna i Norden och levererar kalk till stål- och pappers- och massaindustrin samt många andra användningsområden. Sedan starten 1980 har SMA legat i framkanten när det gäller utvinning, bearbetning och distribution av produkter baserade på i första hand kalciumkarbonat och dolomit. Med ett ständigt engagemang för hållbarhet och miljömässigt ansvarsfulla metoder, fungerar SMA:s mineraler som avgörande komponenter inom olika industrier inklusive stål, papper men även vatten- och rökgasrening. För mer information, besök www.smamineral.se

Om ZEQL

ZEQL [sequel] är ett industriellt partnerskap för elektrifierad tillverkning av bränd kalk som samägs av SMA Mineral och SaltX Technology. Tillverkningsmetoden och fabrikskonceptet innefattar ny innovativ elektrifieringsteknik med tillhörande koldioxidseparering. Den första fabriken planeras att stå klar 2027. www.zeql.com