



Press release

2015-06-08

Analysis shows gas and condensate of the highest quality

The Company has had samples of both gas and condensate from well #4 taken for analysis earlier during the spring. The results from these analyses have now been delivered to the Company from the geochemical institute OAO TomskNIPIneft. The results show that 71-1 contains both gas and condensate of the highest commercial quality.

The gas consist of 89.22% methane. This is a very good result and the gas corresponds well to the gas Russia exports to both the EU and to Asia.

The condensate also was of the highest quality, the one that is most valuable in the market, with a freezing point of -60C; no Sulphur; low density = 708 kg/m³; low viscosity and the absence of solid elements.

The official Russian document with the results is attached to this press release. Protocol No. 156 refers to the condensate and protocol No. 157 refers to the gas.

Further to this, the Company has handed in samples of light oil. The results from this analysis will take an additional couple of weeks.

The previously mentioned negotiations with Asian investors will now recommence with full intensity, as these results has been awaited because they play an important role in the valuation of 71-1.

For further information, please contact:

Anders Thorsell, Board Member

Mobile phone: +46 70 773 20 45

Email: anders@interfox.com

Facts about Interfox Resources AB (publ)

Interfox Resources is a Swedish exploration company with focus on exploration for oil and gas in Russia. In Russia, the company controls one combined exploration and production license in the Tomsk region of Western Siberia, the Elley-Igayskoye. The company has initiated a work program with the purpose of converting resources to reserves.

The Interfox Resources share is traded at Aktietorget under the short name IFOX.



ОАО «ТомскНИПИнефть»
Лаборатория геохимии и пластовых нефтей
634027, г. Томск, пр. Мира, д. 70
Факс (3822) 760316 т. 611835
Аттестат аккредитации N РОСС RU.0001.512150
Действителен до 17.08.2015г.

ПРОТОКОЛ № 156
количественного химического анализа (КХА) проб конденсата
от 22.05.15 г.
Экз. № 1

Наименование и адрес заказчика: ООО «Бакcharнефтегаз», 634021, г. Томск, пр. Фрунзе, 111

Дата отбора: 16.02.15 г.

Дата начала анализа: 23.03.15 г.

Дата окончания анализа: 15.04.15 г.

Объект анализа: проба конденсата, Еллей-Игайский ЛУ, скв. 4

Условия отбора: сепаратор

Определяемые параметры: плотность, вязкость кинематическая, содержание общей серы, воды, механических примесей, хлористых солей, асфальтенов, смол силикагелевых, парафина; давление насыщенных паров, молекулярная масса, температура застывания, фракционный состав

Определяемый параметр	Ед. измерения	Результат анализа	НД на МИ	Погрешность, абс.
Плотность при 20 °С	кг/м ³	708,3	ГОСТ 3900-85	±1,1
Вязкость кинематическая, при 20 °С	мм ² /с	0,7162	ГОСТ 33-2000	±0,0122
Вязкость кинематическая, при 30 °С	мм ² /с	0,5962	ГОСТ 33-2000	±0,0101
Массовая доля серы общей	% масс.	<0,015	ГОСТ Р 51947-2002	
Массовая доля воды	% масс.	<0,03	ГОСТ 2477-65	
Массовая доля механических примесей	% масс.	<0,005	ГОСТ 6370-83	
Концентрация хлористых солей	мг/дм ³	<10,0	ГОСТ 21534-76 (Метод Б)	
Давление насыщенных паров	кПа	79,0	ГОСТ 1756-2000	±3,5
Массовая доля асфальтенов*	% масс.	<0,1	Методика ВНИИ НП	
Массовая доля смол силикагелевых*	% масс.	0,14	Методика ВНИИ НП	±0,02
Массовая доля парафина	% масс.	<0,2	ГОСТ 11851-85	
Молекулярная масса*		114,1	ОСТ 153-39.2-048-2003	±4,9
Температура застывания	°С	ниже минус 60,0	ГОСТ 20287-91	
Фракционный состав	°С	НК – 35,0 5,0 % об. – 57 10,0 % об. – 68 20,0 % об. – 87 30,0 % об. – 101 40,0 % об. – 112 50,0 % об. – 123 60,0 % об. – 140 70,0 % об. – 157 80,0 % об. – 178 90,0 % об. – 227	ГОСТ 2177-99 (Метод А)	±4,5 ±3

Примечание: * - параметр, не входящий в область аккредитации лаборатории

Исполнители: Дубовая А. И., Дунаф Т. В., Козлова Т. Е.

Зав. лабораторией  И.В. Гончаров

Протокол не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения заведующего лабораторией.



Компонентный состав конденсата Еллей-Игайского ЛУ, скв. 4
(дата отбора: 16.02.15 г.)

Таблица №1

Компонент	% масс.
этан	0,039
пропан	0,929
i-бутан	1,869
n-бутан	2,535
2,2-диметилпропан	0,092
i-пентан	4,023
n-пентан	4,017
2,2-диметилбутан	0,367
циклопентан	0,242
2,3-диметилбутан	0,630
2-метилпентан	3,522
3-метилпентан	1,757
n-гексан	5,532
2,2-диметилпентан	0,280
метилциклопентан	1,096
2,4-диметилпентан	0,394
2,2,3-триметилбутан	0,071
бензол	0,243
3,3-диметилпентан	0,163
циклогексан	1,178
2-метилгексан	2,325
2,3-диметилпентан	0,766
1,1-диметилциклопентан	0,128
3-метилгексан	2,239
1с,3-диметилциклопентан	0,359
1t,3-диметилциклопентан	0,326
3-этилпентан	0,156
1t,2-диметилциклопентан	0,536
2,2,4-триметилпентан	0,015
n-гептан	6,965
метилциклогексан	3,893
2,2-диметилгексан	0,374
этилциклопентан	0,230
2,5-диметилгексан	0,393
2,2,3-триметилпентан	0,014
2,4-диметилгексан	0,468
1с,2t,4с-триметилциклопентан	0,236
3,3-диметилгексан	0,183
1с,2t,3с-триметилциклопентан	0,219
2,3,4-триметилпентан	0,020
толуол	0,705
2,3-диметилгексан	0,399
2-метил-3-этилпентан	0,225



ОАО «ТомскНИПИнефть»
Лаборатория геохимии и пластовых нефтей
634027, г. Томск, пр. Мира, 72
Факс (3822) 701192 т. 611835
Аттестат аккредитации N РОСС RU.0001.512150
Действителен до 17.08.2015г.

ПРОТОКОЛ № 157
количественного химического анализа (КХА) проб газа
от 22.05.15 г.
Экз. № 1

Наименование и адрес заказчика: ООО «Бакcharнефтегаз», 634021, г. Томск, пр. Фрунзе, 111

Дата отбора: 02.04.15 г.
Дата начала анализа: 27.04.15 г.
Дата окончания анализа: 28.04.15 г.
Объект анализа: газ сепарации, Еллей-Игайский ЛУ, скв. 4
Условия отбора: сепаратор, Рсеп=20 атм
Определяемые параметры - компонентный состав газа

Определяемый компонент	Ед. измерения	Результат анализа	НД на МИ	Погрешность, абс.
Гелий (He)	молярная доля, %	0,0255	ГОСТ 31371.7-2008 (Метод А)	±0,0018
Водород (H ₂)	молярная доля, %	0,0014	ГОСТ 31371.7-2008 (Метод А)	±0,0003
Углекислый газ (CO ₂)	молярная доля, %	2,47	ГОСТ 31371.7-2008 (Метод А)	±0,15
Азот (N ₂)	молярная доля, %	1,61	ГОСТ 31371.7-2008 (Метод А)	±0,07
Метан (CH ₄)	молярная доля, %	89,22	ГОСТ 31371.7-2008 (Метод А)	±0,08
Этан (C ₂ H ₆)	молярная доля, %	3,06	ГОСТ 31371.7-2008 (Метод А)	±0,12
Пропан (C ₃ H ₈)	молярная доля, %	1,92	ГОСТ 31371.7-2008 (Метод А)	±0,12
Изо-бутан (i-C ₄ H ₁₀)	молярная доля, %	0,64	ГОСТ 31371.7-2008 (Метод А)	±0,04
Н-бутан (n-C ₄ H ₁₀)	молярная доля, %	0,480	ГОСТ 31371.7-2008 (Метод А)	±0,029
Изо-пентан (i-C ₅ H ₁₂)	молярная доля, %	0,223	ГОСТ 31371.7-2008 (Метод А)	±0,014
Н-пентан (n-C ₅ H ₁₂)	молярная доля, %	0,140	ГОСТ 31371.7-2008 (Метод А)	±0,009
Сумма гексанов (C ₆ H ₁₄)	молярная доля, %	0,146	ГОСТ 31371.7-2008 (Метод А)	±0,009
Сумма гептанов (C ₇ H ₁₆)	молярная доля, %	0,043	ГОСТ 31371.7-2008 (Метод А)	±0,003
Сумма октанов (C ₈ H ₁₈)	молярная доля, %	0,0147	ГОСТ 31371.7-2008 (Метод А)	±0,0014
Сумма нонанов (C ₉ H ₂₀)*	молярная доля, %	0,0054	ГОСТ 31371.7-2008 (Метод А)	±0,0007
Сумма деканов (C ₁₀ H ₂₂)*	молярная доля, %	0,0010	ГОСТ 31371.7-2008 (Метод А)	±0,0003
Плотность абс.* при 20 °С и 101,325 кПа	кг/м ³	0,7805	ГОСТ 31369-2008	±0,0041
Плотность отн.*		0,6480	ГОСТ 31369-2008	
Молярная масса*	кг/кмоль	18,683	ГОСТ 30319.1-96	

Примечание: * – параметр, не входящий в область аккредитации лаборатории

Исполнитель: Коновалова Е. Н.

Зав. лабораторией



И.В.Гончаров

Протокол не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения заведующего лабораторией.