

Powerbox stellt Netzteilösung für Hochgeschwindigkeitsförderbänder im Paketzentren vor

Pressemitteilung
14. März 2019

- Entwickelt für die Fabrikautomatisierung und intelligente Fördersysteme
- Eingang 3-phasig, 323 bis 560VAC
- 24V, 250W mit 480W Peakleistung für Motorstart oder hohe kapazitive Last
- Hoher Eindringenschutz für raue Umgebungsbedingungen (IP54)
- Bis 94% Wirkungsgrad

Als eines der größten Stromversorgungsunternehmen Europas und seit mehr als vier Jahrzehnten führend bei der Optimierung von Stromversorgungslösungen für anspruchsvolle Anwendungen, stellt Powerbox nun die ENI250A-Serie vor. Sie wurde entwickelt, um Spitzenleistungen für den Motorstart oder/und hohe kapazitive Lasten in der Fabrikautomatisierung zu liefern. Die dreiphasige ENI250A-Serie ist in einem IP54-Gehäuse untergebracht, liefert konstante 250W und eine Spitzenleistung bis 480W mit einem Wirkungsgrad von bis zu 94%. Die ENI250A-Geräte beinhalten einen Mikrocontroller, der viele Möglichkeiten bietet, das Schutzverhalten an spezifische Kundenanforderungen anzupassen.

Die Fabrikautomatisierung ist in vielen Branchen bereits gut etabliert, aber mit den Fortschritten in der Künstlichen Intelligenz (KI), der Fernkommunikation und der wachsenden Nachfrage nach kürzeren Kundenvorlaufzeiten wird sie in den kommenden Jahren voraussichtlich explodieren. Ebenso wird erwartet, dass das Wachstum der automatisierten Paketverteilzentren spektakulär steigen wird. Die rasante Entwicklung des E-Commerce hat zur Schaffung hoch automatisierter Hubs mit Förderbändern, Sortierschaltern und vielen anderen Geräten beigetragen, die effiziente und intelligente Energielösungen erfordern und gleichzeitig in anspruchsvollen Umgebungen eingesetzt werden können.

Systemdesigner von Paketzentren und deren Betreiber stehen vor vielfältigen Herausforderungen, wenn es darum geht, sich mit einer großen Vielfalt und Art von Geräten auseinanderzusetzen. Dies erfordert nicht nur qualitativ hochwertige, leistungsstarke Netzteile, sondern auch die Fähigkeit, in rauen Umgebungen mit einem komplexen Mix aus mechanischen, thermischen und elektrischen Einschränkungen zu arbeiten.

"Das dreiphasige ENI250A von Powerbox ist nicht nur eine robuste und effiziente Energielösung, sondern auch eine mechanisch rekonfigurierbare Plattform, die in der Lage ist, verschiedene Formfaktoren oder sogar eine direkte Integration in Gleichstrommotoren zu erfüllen." sagte Martin Fredmark, VP Portfolio Management von Powerbox. "Ausgestattet mit einem Mikrocontroller, können Funktionen wie Spitzenleistung, Strombegrenzung, Schutzmodus und -verhalten usw. einfach auf die spezifischen Kundenbedürfnisse eingestellt werden, was die Inbetriebnahme verkürzt und die Fördertechnik verbessert."

Mit 24VDC-Motoren kann die auf 250W Dauerleistung ausgelegte Version ENI250A24 für eine Sekunde eine Spitzenleistung von 480W, hohe kapazitive Lasten aufrechterhalten und die Energierückspeisung steuern, wenn ein DC-Motor verzögert oder stoppt. Diese Funktion ist sehr wichtig für die Energieeinsparung und die Verlängerung der Lebensdauer der Geräte. Für höhere Leistung oder Redundanz kann das ENI250A24 einfach parallel geschaltet werden. Das Gerät verfügt über einen Betriebstemperaturbereich von -25 bis +70 Grad Celsius.

Andere Ausgangsspannungen sind auf Anfrage erhältlich, um 36V, 48V Gleichstrommotoren sowie kundenspezifische Spannungen zu betreiben.

Das ENI250A24 verfügt über einen Softstart-, Überstrom-, Spannungs- und Temperaturschutz. Eine LED-Anzeige informiert über den Status der Stromversorgung und ein DC-OK-Signal sowie ein Fern-Reset ermöglichen eine einfache Integration in das Betriebsmanagementsystem einer Förderanlage. Es wurde nach dem zuverlässigen Power-Plattform-Konzept der Powerbox entwickelt und verwendet eine aktive Leistungsfaktorkorrektur (PFC) in Kombination mit einem hohen Wirkungsgrad und einer kompakten LLC-Topologie.

Das ENI250A24 ist vielseitig einsetzbar und akzeptiert Eingangsspannungen von 323VAC bis 560VAC dreiphasig und erfüllt die Sicherheitspezifikationen 60950-1 und 62368-1. Die EMV ist in Übereinstimmung mit EN61000-6-3 und EN61000-6-2.

Das ENI250A24 ist in einem IP54-Gehäuse untergebracht und hat Abmessungen von 250x160x55mm, wiegt 1,5kg und ist zur einfachen Installation erhältlich. Die ENI250A-Plattform wurde für eine einfache Integration in die Anlagen der Kunden entwickelt und kann werkseitig neu konfiguriert werden, um spezifische Formfaktoren zu erfüllen.



Picture source: PRBX

PRBX ENI250A24 entwickelt für Hochgeschwindigkeitsförderanlagen in Paketzentren

Zugehöriger Link:

Powerbox (PRBX) ENI250A24 module
<https://www.prbx.com/product/eni250a/>

Über Powerbox

Gegründet 1974, mit Hauptsitz in Schweden und Niederlassungen in 15 Ländern auf vier Kontinenten, bedient Powerbox Kunden auf der ganzen Welt. Das Unternehmen konzentriert sich auf vier Hauptmärkte - Industrie, Medizin, Transport/Schiene und Verteidigung - für die es hochwertige Netzteilösungen für anspruchsvolle Anwendungen entwickelt und vertreibt. Die Mission der Powerbox ist es, ihr Fachwissen zu nutzen, um die Wettbewerbsfähigkeit der Kunden zu steigern, indem sie ihren gesamten Energiebedarf decken. Jeder Aspekt des Geschäfts des Unternehmens ist auf dieses Ziel ausgerichtet, vom Design fortschrittlicher Komponenten, die in die Produkte einfließen, bis hin zu einem hohen Maß an Kundenservice. Powerbox ist bekannt für technische Innovationen, die den Energieverbrauch reduzieren und die Fähigkeit haben, den gesamten Produktlebenszyklus zu verwalten und gleichzeitig die Umweltbelastung zu minimieren. Powerbox ist ein Unternehmen der Cosel-Gruppe.

For more information

Visit www.prbx.com
Please contact Patrick Le Fèvre, Chief Marketing and Communications Officer
+46 (0) 158 703 00
marcom@prbx.com

Ref: PRBX-PR-19003-DE