

Vår(t) tjänsteställe | Handläggare | Avd/Sektion

FK1 | Fredrik Björkenwall | Communications

D 0725261544

E fredrik.bjorkenwall@lkab.com

Till: Press
Författare: Fredrik Björkenwall
Delges: Offentlig artikel

Bentoniten – vitalt material för LKAB

I LKAB:s vidareförädling av järnmalm används flertalet tillsatsmineraler. Bentoniten är medlet som binder samman hela receptet till högkvalitativa järnmalmspelletts.

Den gamla bentonitanläggningen på Svartön i Luleå färdigställdes år 1967. Tekniken har idag gamla rötter varför tillgången på reservdelar för kvarn, ställverk och övrig utrustning börjar bli begränsad. Därför tog LKAB:s styrelse ett investeringsbeslut om 440 miljoner kronor för en ny anläggning i april 2013 med byggstart ett år senare.

Den nya anläggningen står idag färdigställd i Sandskär och inkluderar rågodslager, malningslinje, produktsilos samt utlastningsstation för färdigmald bentonit till järnvägstransport. Förändringar mot den tidigare anläggningen är bland annat på arbetsmiljöområdet då dammutsugningspunkter installerats och värmeslingor för att förhindra isbildning på golv monterats. Anläggningen har nu också ökad kapacitet om sex ton per timme gentemot den gamla vilket ger förutsättningar för en ökad, årlig produktion av järnmalmspelletts samt ett nytt styrsystem som ger större möjlighet att övervaka processen från kontrollrum.

Bentonit är en, till färgen, vit jordart och sedimentär bergart som till största delen bryts i Nordamerika, Europa och i Fjärran Östern. Medlet kan användas i många sammanhang, däribland läkemedelsindustrin och kosmetika då den har förmåga att binda åtta gånger sin egen vikt med en svällande effekt. LKAB köper sina bentonitleveranser från en leverantör i Grekland. Lasten fraktas med båt till Luleå, lossas i Victoriahamnen och fraktas därefter med lastbil till den nya bentonitanläggningen. Den färdigmalda produkten fraktas med järnväg till Malmfälten och LKAB:s verk där den används som bindemedel i järnmalmspelletts, även kallat kulsinter.

Kapaciteter i nya bentonitanläggningen

Total kapacitet: 240 000 ton /år (beräknad framtida användning 200 000 ton /år)

Rågodslagerkapacitet: 75 000 ton

Malverkskapacitet: 30 ton /tim