



Tiedote 17.7.2017

NEPEAN ostaa Sandvikin massatavarankäsittelyjärjestelmiä tuottavat yksiköt

Australialainen yksityisomisteinen massatavarankäsittelyjärjestelmiä tuottava NEPEAN Conveyor Pty Ltd ostaa Sandvikin massatavarankäsittelytuotteita valmistavan kansainvälisen Conveyor Components -liiketoiminnan sekä Specialist Conveyor Systems -liiketoiminnan Hollolassa.

NEPEANin toimitusjohtaja **Miles Fuller** kertoo oston tukevan yrityksen olemassa olevaa kuljetinkomponenttituotantoa.

”NEPEAN saa käyttöönsä merkittävät tuotantolaitokset Euroopassa, Pohjoismaissa, Brasiliassa ja Länsi-Australiassa sen lisäksi, että meillä on jo tuotantoa Australian länsi- ja itärannikoilla ja Afrikassa. Saamme myös laajan valikoiman huipputeknologiaa, johtavia tuotteita ja immateriaalioikeuksia”, Fuller kertoo.

Kauppaan kuuluu 195 000 neliometriä huippuluokan tuotantotiloja Saksassa, Brasiliassa, Australiassa ja Suomessa. Lisäksi 340 Sandvikin työntekijää siirtyy NEPEANin palvelukseen. Ostetuilla Sandvikin liiketoiminta-alueilla on vankkaa kokemusta muun muassa PROK-, GURTEK- ja ROXON-tuotemerkkien parista.

”Tavarankäsittelysystemit ovat NEPEANin keskeistä osaamista. Vuodesta 1985 lähtien menestyksemme ja kasvumme on ollut asiakaskeskeisyyden, paikallisen tuen, intohimoisten työntekijöiden, johtavan insinööritaidon ja toimenpiteisiin valtuutettujen johtajien ansiota.”

”Asiakkaiden tarpeiden priorisoiminen on NEPEANin toiminnalle keskeistä. Menestyksemme on riippuvaista asiakkaidemme menestyksestä ja olemme omistautuneet työllemme. Näemme yhdistymisen jännittävänä mahdollisuutena liittää yhteen kaksi alan arvostetuinta toimijaa”, Fuller kommentoi.

Kaupan kautta NEPEANin asiakkaat pääsevät käsiksi Sandvikin huippuinsinöörien ja kehitystyön tuloksina syntyneisiin merkittäviin immateriaalioikeuksiin. Uudet tuotelinjat, kuten markkinoiden johtava komposiittirullateknologia, pyritään saamaan mahdollisimman pian markkinoille.

”NEPEANin jatkuva halu tuottaa asiakkaille toimivia palveluita takaa sen, että asiakasyritystemme tuotteiden läpimenoaika parantuu. He voivat myös hyödyntää kuljetinkomponentteja jälkimarkkinoilla ja toteuttaa suuria projekteja maailmanlaajuisesti”, Fuller kertoo.

NEPEAN on Australian suurin rullien ja rullastojen valmistaja. Sandvikin kuljetinliiketoiminnan ostamisen jälkeen NEPEAN on maailman suurin alan tuotteiden asiantuntija, joka tuottaa vuosittain tuhansia suuria rullia ja rullastoja asiakkaille 66 maassa.



Tiedote 17.7.2017

"Palvelutarjontamme laajuus tekee meistä markkinoiden kärkinimen", Fuller analysoi.

NEPEANIN tavarankäsittelyn asiantuntemus Australiassa perustuu täysintegroituihin massatavarankäsittelyratkaisuihin kaivokselta junaan tai rekkojen lastausalueelle. Sandvikin toimintojen oston ansiosta NEPEAN pystyy jatkossa tarjoamaan ainutlaatuisen, integroitujen palveluiden valikoiman koko alalle.

"Kauppa on merkittävä askel ja ylpeydenaihe koko NEPEANille. Olemme päässeet tähän pisteeseen 43 vuoden arvostetulla kokemuksella ja intohimoisten työntekijöidemme, teknisen kyvykkyytemme, matalien yleiskustannusten ja tarjoamamme arvoketjun kattavuuden ansiosta," Fuller kertoo.

"Sijoituksemme Sandvikin tavarankäsittelytoimintoihin ei koske vain tuotteita, vaan myös Sandvikin asiakkaita ja työntekijöitä. Sitoudumme entistä voimakkaammin jo tuntemaamme alaan. Kauppa on suuri osa NEPEANin matkaa innovatiivisten tavarankäsittelyratkaisuiden huipulle," Fuller kiteyttää.

Kaupan tarkempia tietoja ei ole vielä julkaistu. NEPEAN julkistaa kaupasta lisätietoja torstaina 20. heinäkuuta vuosikokouksessaan.

Lisätiedot ja haastattelupyynnöt:

Taina Kaura
Miltton
taina.kaura@miltton.fi
040 867 49 44

NEPEAN Conveyors Pty Ltd on osa NEPEANia, Australian suurinta yksityisomisteista kone- ja kaivostekniikan sekä teollisuudelle tuotteita valmistavaa organisaatiota. NEPEANilla on 15 toimintayksikköä kolmella mantereella (ennen Sandvik-kauppaa).

NEPEAN tuottaa korkealaatuisia, innovatiivisia ja kestäviä ratkaisuja maailman johtaville kaivos-, rakennus- ja liikennealan yrityksille. NEPEAN tarjoaa asiakkailleen huippuluokan teknistä osaamista, kehitystyötä, kansainvälisesti kilpailukykyistä hintarakennetta sekä tasaista luotettavien ja asiakkaan tarpeiden mukaisten tuotteiden toimitusta.