

ABB ska öka tillgängligheten och säkerheten hos Outokumpu Stainless i Degerfors

Uppgraderar 55 år gammalt valsverk med ny modern teknik

2014-08-19 – ABB, det ledande kraft- och automationsföretaget, har fått en beställning på nytt drivsystem till det gamla kvartovalsverket inklusive system för tillståndsbaserat underhåll. Beställningen är ett av stegen för att öka tillgängligheten och säkerheten i verket.

Outokumpu har sedan 2010 genomfört ett långsiktigt investeringsprojekt i syfte att öka tillverkningskapaciteten av rostfri styckeplåt. En del i projektet är att säkra driften i det gamla valsverket genom att byta ut gammal utrustning till ny modern teknik, samt att installera nytt övervakningssystem för att få full kontroll på sin utrustning och kunna förebygga fel och upptäcka avvikelser så att inte onödiga stopp sker. Till detta kommer de ökade kraven på säkerhet runt maskinerna.

I den senaste beställningen till ABB byts de gamla analoga strömriktarna ut till nya intelligenta strömriktare för rullbanor och skruvar kring kvartoparet. Dessa integreras i det befintliga 800xA systemet för full kontroll med tillståndsbaserat underhåll. Strömriktarna innehåller även funktioner för "säkra stopp" och nödstopp och kommer att placeras på ett sådant sätt att de nu uppfyller dagens höga krav på säkerhet.

"Målet med våra nya installationer är att säkerställa och optimera tillgängligheten på vår gamla maskin, men också att höja säkerheten runt maskinerna, vilket vi gör genom att satsa på ny modern teknik, säger Magnus Fröberg, projektledarchef på Outokumpu i Degerfors." "Att valet föll på ABB är en kombination av tekniken och att vi känner oss trygga med den service som de kan erbjuda."

I leveransen ingår 58 DC-drifter av typen DSC800 Multidrive, och en 800xA controller för distribution av hastighetsreferenser samt tillståndsbaserat underhåll för de nya drifterna. I leveransen ingår även konstruktion, installation och idrifttagning.

Outokumpu Stainless i Degerfors producerar skräddarsydda produkter i grovt, rostfritt specialstål, bland annat för offshorebranschen, kemikalietankers och pappersmaskiner. Enheten i Degerfors ingår i finska Outokumpukoncernen som är världsledande på rostfritt stål och har verksamhet i 40 länder.

ABB har tidigare levererat fältomriktarställverk med styrsystem 800xA för huvudmotorerna i verket med koppling till övergripande styrsystem. Även tillståndsbaserat underhåll, Asset Optimization, för övervakning av kvartoverkets drivlinan, ett 10-tal Smart Client, 800xA HMI operatörsstation och underhållsstation för mjukvara fanns då med i leveransen. Utöver denna installation har ABB levererat frekvensomriktare ACS880 till ventilationsfläktar, samt byggt en replika av en gammal ASEA-motor från 1959 som driver det stora kvartovalsverket.

ABB (www.abb.com) är ledande inom kraft- och automationsteknik. Våra lösningar förbättrar prestanda och minimerar miljöpåverkan för energiföretag och industrier. ABB-koncernens bolag verkar i omkring 100 länder och har ungefär 145 000 medarbetare.

För mer information kontakta:

ABB Process Automation
Peter Fransson
Säljansvarig
Tel: 021-34 25 76
peter.m.fransson@se.abb.com

ABB Sverige
Christine Gunnarsson
Presschef
Tel: 021-32 50 25
press@se.abb.com