

东亚工机株式会社成为第一个 安装新特卡斯特过程控制技术的日本铸造厂

- 东亚工机株式会社订购了小型系统 3000 用于蠕墨铸铁产品开发和批量生产
- 大型船舶柴油机和固定发动机零件的前期生产正在进行
- 近期潜能相当于年产 100,000 多台等值汽车发动机
- 2011 年年底承诺安装 5 个系统进一步增加产能

[斯德哥尔摩 2011 年 10 月 25 日] – 基于欣特卡斯特在工业电力领域蠕墨铸铁（CGI）产品开发的长期支持，世界领先的生产大型船舶和固定柴油机零件的铸造厂之一的日本东亚工机铸造厂已经订购了 1 台小型系统 3000。经过初期产品开发阶段两年多现场试验和技术支持以及给东亚工机铸造厂提供独立蠕铁产品开发转到批量的能力后，小型系统 3000 预定于今年 12 月初安装。由于近期其生产潜能相当于年产 100,000 多台等值汽车发动机，日本东亚工机铸造厂安装系统 3000 使新特卡斯特有机会增加其除核心产品气缸体和气缸体之外其它零件的生产。目前，除汽车气缸体和气缸盖以外的其它产品占欣特卡斯特批量生产产量的大约 15%。

“东亚工机 2011 年期间安装 5 台系统的承诺，完成了 2010 年 11 月最初提出的安装目标。我们正在经历着蠕墨铸铁产品开发和系统安装规划的明显增加，我们期待着今后 6 个月承诺有更多系统安装”，史蒂夫·道森 博士，欣特卡斯特总裁兼首席执行官说道，“东亚工机是蠕铁产品开发理想的合作者，我们期待着与他们共同合作，支持在工业电力领域蠕墨铸铁批量生产的需求，进一步扩大我们产品的多样性。”

更多详情请联系：

史蒂夫·道森 博士 (Dr Steve Dawson)

总裁兼首席执行官

欣特卡斯特

电话： +46 8 660 7750

电子邮件： steve.dawson@sintercast.com

东亚工机株式会社（Toa Koki Co., Ltd）成立于 1944 年，现在已经成为世界大型船舶和固定发动机行业气缸套，气缸盖，活塞环以及涡轮增压器壳的领先生产者之一。东亚工机在日本南部九州岛拥有和运营 3 家铸造厂，为世界各地的发动机制造业提供高质量铸铁件，其中 45% 的产品出口到中国，韩国，欧洲和美洲各国。

欣特卡斯特是全球处于领导地位的，提供质量可靠并能大批量生产的蠕墨铸铁生产控制技术及设备的公司。较之普通灰铸铁和铝合金，蠕墨铸铁具有至少高 75% 的抗拉强度，高 45% 的弹性模量和几乎高一倍的疲劳强度；采用蠕墨铸铁，发动机设计师就能够提高发动机的性能，燃油效率和耐久性，同时减轻发动机重量，噪音和排放。欣特卡斯特技术生产 46 种蠕墨铸铁零件，重量从 2 公斤到 17 吨，全部采用同样的经过生产验证的过程控制技术。欣特卡斯特的最终用户包括阿斯顿·马丁，奥迪，卡特比勒，克莱斯勒，达夫卡车，福特，福特奥拓桑，通用电气运输系统，通用汽车，现代，美洲豹，吉普，起亚，路虎，曼，纳维斯达，保时捷，PSA 标致-雪铁龙，雷诺，罗尔斯-罗伊斯发电工程，斯坎尼亚，丰田，大众 Motori，大众，沃尔沃和瓦克夏发动机。欣特卡斯特股票在纳斯达克 OMX 证券交易所 (Stockholmsbörsen: SINT 斯德哥尔摩证券交易所) 小盘股上市。更多详情请见：www.sintercast.com。

结束