

## **Pressmeddelande** **För omedelbar distribution**

### **SinterCast uppnår rekordhög serieproduktion under första kvartalet då fordonsförsäljningen har börjat i Nordamerika**

- Serieproduktionen under mars uppgår till mer än 900 000 motorekvivalenter, högsta någonsin
- Ford Super Duty® pick-up lastbilar till försäljning hos Nordamerikanska återförsäljare
- Produktion av Navistar MaxxForce™ 7-motor bidrar till volymökningen

[Stockholm, 8 april 2010] – Efter Fords tillkännagivande av sin helt nya 6.7 liter V8-dieselmotor under september 2009 har försäljningen av 2011 F-serie pick-up lastbilar börjat i nordamerikanska återförsäljares utställningslokaler. Modellerna, F-250, F-350, F-450 och F-550 etablerar ett nytt riktmarke som första tillämpning av kompaktgrafitjärn (CGI) i motorblock inom den stora nordamerikanska pick-up sektorn. Upptakten, under mitten av 2009, inför försäljningslanseringen föregicks av produktionsstarten av SinterCast-CGI motorblock vid Tupy-gjuteriet i Brasilien, med en återföljande snabbt ökning för att möjliggöra en smidig övergång från 2010-års motor. 6.7 liter Power Stroke V8 har fått genomgående lysande recensioner från motorjournalister för extraordinär motorljudsförfining, effekt, vridmoment och bränsleekonomi som understiger 8,9 liter per 100 km, en förbättring med 18-25 % jämfört med dieselmotoralternativet i Fords 2010-års Super Duty® pick-uper. Dessa framgångar har uppnåtts med samtidigt uppfyllande av de amerikanska 2010-års federala regler för utsläpp - de strängaste NOx - utsläppskraven i världen.

”Som bästsäljande pick-up i mer än 30 år, är Ford F-serie en perfekt start för SinterCast och CGI i Nordamerika inom pick-up sektorn”, sade Dr Steve Dawson, VD för SinterCast. ”Den snabba ökningen av Fords motorblockproduktion vid Tupy-gjuteriet i Brasilien, i kombination med en ökad avgaskomponentproduktion vid Dashiang Precisions gjuteri i Kina och med den inledande produktionen av Navistar 6.4 liter V8 CGI-motorblock vid Cifunsa-gjuteriet i Mexiko, har mer än fördubblat SinterCasts volymserieproduktion jämfört med samma period 2009, vilket ger en stabil produktion om cirka 850 000 motorekvivalenter (42 500 ton), uppräknat till helårstakt, under det första kvartalet. Denna volym överträffar det tidigare rekordet från september 2008, före starten av den ekonomiska nedgången, på 750 000 motorekvivalenter, uppräknat till årstakt.”

För mer information, vänligen kontakta:

**Dr. Steve Dawson**

**VD**

**SinterCast AB (publ)**

Tel: +46 8 660 7750

e-post: [steve.dawson@sintercast.com](mailto:steve.dawson@sintercast.com)

Webbsida: [www.sintercast.com](http://www.sintercast.com)

**SinterCast** är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärligt fördubblad utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motorns vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCast tillverkar många olika CGI-komponenter i storleksordningen från 2 kg till 17 ton och alla använder samma processtyrningsteknologi. Slut användare av komponenter i SinterCast-CGI är Aston Martin, Audi, Caterpillar, Chrysler, DAF Trucks, Ford, Ford-Otosan, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, Jaguar, Kia, Land Rover, MAN, Porsche, PSA Peugeot-Citroën, Renault, Rolls-Royce Power Engineering, Toyota, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad på OMX Nordiska börs i Stockholm på Small Cap-listan. (Stockholmsbörsen: SINT). För mer information: [www.sintercast.com](http://www.sintercast.com).

**SLUT**