

Pressmeddelande **För omedelbar distribution**

SinterCast säkrar ny installationsorder för serieproduktion av tunga fordon

- Ledande europeisk tillverkare av tunga lastbilar beställer SinterCast processtyrningsteknologi
- SinterCast System 3000 ska installeras i kundens egna gjuteri under första kvartalet 2013
- Produktutveckling och serieproduktion av tunga motorblock i CGI

[Stockholm, 11 februari 2013] – Efter en framgångsrik teknisk support inom produktutveckling av kompaktgrafitjárn (CGI), har en icke namngiven europeisk tillverkare av tunga lastbilar beställt ett SinterCast System 3000 för att möjliggöra självständig CGI-serieproduktion i det egna gjuteriet. På kundens egen begäran hålls information om installationen och motorapplikationer konfidentiell. System 3000 kommer att integreras med den trådmatare som SinterCast tidigare installerat i gjuteriet under intensifierade produktutvecklingsaktiviteter 2012, detta för att erhålla ett helautomatiskt processtyrningssystem. Den kompletta installationen planeras att tas i drift under det första kvartalet 2013.

“SinterCast är glada att ha försett denna industriledande lastbilstillverkare inom tunga fordon, med teknisk support i över tio år. Det är en belöning att vårt stöd givit ett förtroende hos lastbilstillverkaren att ta ett beslut om att installera SinterCast teknologi i sitt gjuteri, vilket ökar antalet gjuterier med SinterCast-installationer till 29” säger Dr Steve Dawson, vd för SinterCast. “Detta nya åtagande stärker SinterCasts ställning som ledande leverantör av processtyrningsteknologi och lösningar för kompaktgrafitjárn, och bekräftar återigen den bestående trenden mot CGI i klassledande dieselmotorer för tunga fordon.”

För mer information vänligen kontakta:

Dr. Steve Dawson

Vd

SinterCast AB (publ)

Tel: +46 8 660 7750

E-post: steve.dawson@sintercast.com

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgrafitjárn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjárn och aluminium, ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motorns vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCasts teknologi används för att producera mer än 50 CGI-komponenter i storlekar från 2 kg till 17 ton, alla producerade med samma processtyrningsteknologi. Slut användare av SinterCast-CGI-komponenter är Aston Martin, Audi, Cameron Compression, Caterpillar, Chrysler, DAF Trucks, Ford, Ford-Otosan, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, Jaguar, Jeep, Kia, Lancia, Land Rover, MAN, Navistar, Porsche, PSA Peugeot-Citroën, Renault, Rolls-Royce Power Engineering, Scania, Toyota, VM Motori, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad hos NASDAQ OMX Stockholm på Small Cap-listan. (Stockholmsbörsen: SINT). För mer information: www.sintercast.com

SLUT