

Pressmeddelande **För omedelbar distribution**

Serieproduktionsrekord i oktober

- **Serieproduktionen uttryckt i årstakt uppnår 1,8 miljoner motorekvivalenter**
- **Ökning med 50 % jämfört med det fjärde kvartalet 2012**
- **Nuvarande serieproduktion kan komma att uppgå till mer än två miljoner motorekvivalenter**

[Stockholm, 22 november 2013] – Bibehållen av en ökad efterfrågan på dieslar i Nordamerika, ökad europeisk produktion av tunga fordon och genom den fortsatta förproduktionen av den första bensinmotorn i CGI någonsin, har serieproduktionen, uttryckt i årstakt, nått en ny rekordnivå under oktober på 1,8 miljoner motorekvivalenter. Nuvarande serieproduktion motsvarar en 50 % ökning, jämfört med de 1,2 miljoner motorekvivalenter som uppnåddes under det fjärde kvartalet 2012 och en 38 % ökning jämfört med det första kvartalet 2013. Flera av de nuvarande serieproduktionsprogrammen är i tillväxtfas och ger möjlighet att uppnå mer än två miljoner motorekvivalenter vid full volym. Ytterligare tillväxtmöjligheter realiserar, då nya serieproduktionsprogram formellt lanseras, inklusive bensinmotorn i stora volymer som förväntas att ge mer än 350 000 motorekvivalenter vid full volym.

“Med vårt tidigare tillkännagivna rekord på 1,65 miljoner motorekvivalenter som uppnåddes under det andra kvartalet, innebär oktobers produktion ytterligare ett tydligt steg mot milstolpen på två miljoner motorekvivalenter” säger Dr Steve Dawson, vd för SinterCast. “Med serieproduktionsrekord och med installationsrekordet redan säkrat, har vi lagt en stabil grund för 2014 och har fortfarande tid att förbättra rekorden innan årets slut.”

För mer information:

Dr Steve Dawson

Vd

Tel: +46 8 660 7750

E-post: steve.dawson@sintercast.com

SinterCast är världens ledande leverantör av processtyrningssystem för tillförlitlig volymproduktion av kompaktgråjärn (CGI). Med minst 75 % högre draghållfasthet, 45 % högre styvhet och med en ungefärlig dubbel utmattningshållfasthet mot konventionellt gjutet gråjärn och aluminium, ger CGI ingenjörerna möjligheten att förbättra prestanda, bränsleekonomi och hållbarhet samtidigt som motorns vikt, buller och avgasutsläpp minskas. SinterCasts teknologi används för att producera mer än 50 CGI-komponenter i storlekar från 2 kg till 17 ton, alla producerade med samma processtyrningsteknologi. Slutanvändare av SinterCast-CGI-komponenter är Allen Diesels, Aston Martin, Audi, Cameron Compression, Caterpillar, Chrysler, DAF Trucks, Ford, Ford-Otosan, General Electric Transportation Systems, General Motors, Hyundai, Jaguar, Jeep, Kia, Lancia, Land Rover, MAN, Maserati, Navistar, Porsche, PSA Peugeot-Citroën, Renault-Nissan, Scania, Toyota, VM Motori, Volkswagen, Volvo och Waukesha Engine. SinterCast-aktien är noterad hos NASDAQ OMX Stockholm på Small Cap-listan (Stockholmsbörsen: SINT). För mer information: www.sintercast.com

SLUT